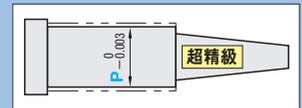


# 超精級1段コアピン

一軸径(P)0.001mm指定タイプ

価格表 P.490

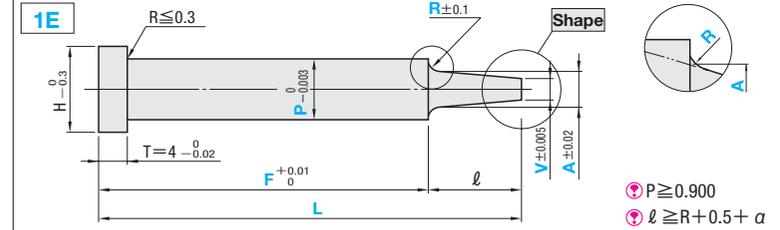
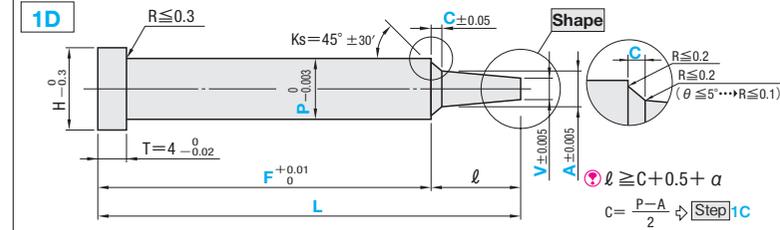
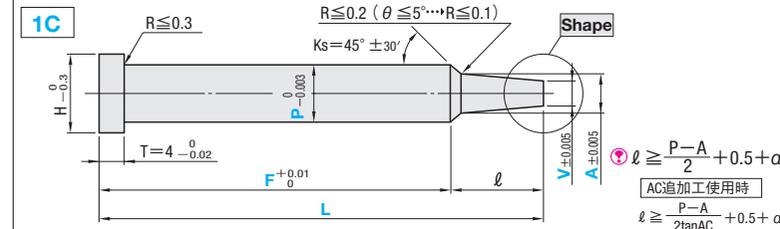
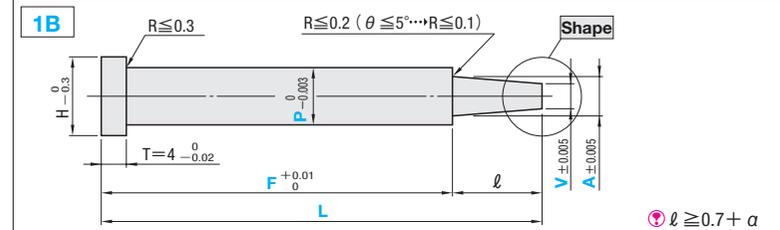
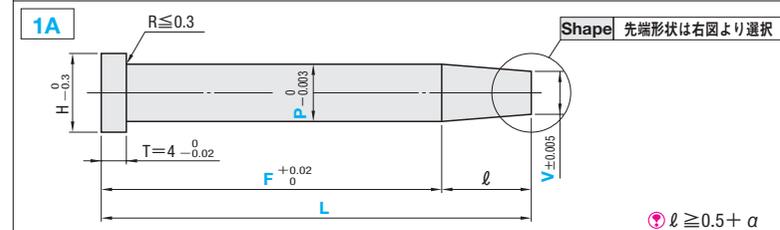


先端(ℓ)寸法の加工限界を超える場合(Step図面右下参照)・・・「先端(ℓ)ショートタイプ」詳細 P.487

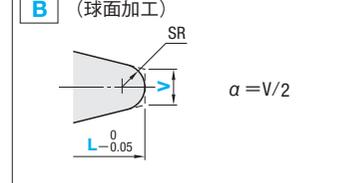
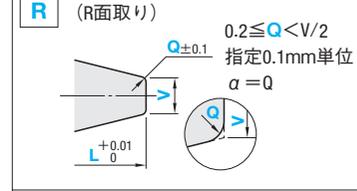
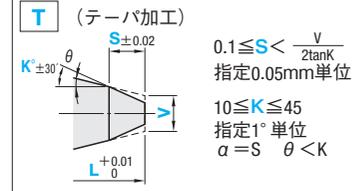
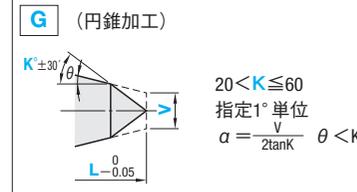
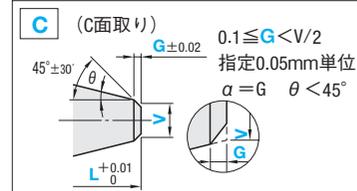
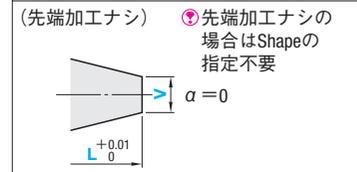
材質 硬度	型式		
	Type	Step	Shape
SKH51 58~60HRC	CPMB-	1A	先端加工ナシ
		1B	C
		1C	G
		1D	T
		1E	R
		1E	B



## Step(段形状)下図1A~1Eより選択



## Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

H	型式				指定0.01mm単位		指定0.001mm単位	指定0.01mm単位		指定0.005mm単位	指定0.1mm単位		ℓ max.
	Type	Step	Shape	No.	min.	max.	min. P max.	min.	max.	A	Vmin.	C	
3	CPMB-	1A	先端加工ナシの場合は指定不要	1	14.00	100.00	0.800~0.999	12.00	L-ℓ min.	P>A≥V	0.500	Step 1Dのみ指定	Step 1Eのみ指定
4				2			1.000~1.499						
5				3			1.500~1.999						
6				4			2.000~2.499						
7				5			2.500~2.999						
8				6			3.000~3.499						
9				7			3.500~3.999						
10				8			4.000~4.499						
11				9			4.500~4.999						
12				10			5.000~5.499						
13				11			5.500~5.999						
14				12			6.000~6.499						
15				13			6.500~6.999						
16													
17													
18													

Step 1EのNo.1はP≥0.900となります。

Order 注文例	型式	L	P	F	A	V	C	R	先端寸法(K・S・G・Q)
	CPMB-1A	5	42.00	P4.650	F36.50	V3.800			G0.8
	CPMB-1B	6	48.55	P5.865	F40.00	V4.500			G0.8
	CPMB-1D	5	52.60	P5.480	F41.10	V4.600	C0.2		Q0.5

Delivery 出荷日	3	目日発送	ストックT	1,000円/1本	ストックA	500円/1本	Price 価格	P.490	価格表②

Alterations 追加加工	型式	L	P	F(FC)	A	V(VC)	C(CVC)・R	先端寸法(K・S・G・Q)	(KC・WKC...etc.)
	CPMB-1A	5	42.00	P4.650	F36.50	V3.800			KC2.4
	CPMB-1D	6	51.00	P5.755	F40.05	A3.200	V3.050	CVC0.25	G0.6

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2	100		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	200		NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466 H ≥ 2に適用 SKC併用不可・ストック適用不可	(1・改字) 50 (3文字) 100
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300		AC	通常Ks = 45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 30 ≤ AC ≤ 60 CVCとの併用不可 Step 1Dの場合 C ≤ 1.0・A + 2(C × tanAC) < P	400
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2	200		CVC	C寸法を0.01mm単位で指定可 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 Step 1Dに適用 CVC < (P-A)/2 ACとの併用不可	400
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2	300		VC	Vmin.を拡大 VC = 指定0.005mm単位 ℓ ≤ A × 5, ℓ ≤ 50 (Step 1AはP × 5) No. = 2~3・4.5・5・13はVmin.が加工限界でVC使用不可	600
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2	400		FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC ≥ 5mm Lmin. = 6.5mm指定可 全長公差変更 L + 0.01 ⇔ L + 0.005 (L寸0.005mm単位指定可) 1.500 ≤ P ≤ 5.000に適用 FCとの併用不可 Shape加工なし・C・T・Rに適用	1,200
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位	300		LKC	ガスベント加工 GS・GB = 1mm単位 P ≥ 2.00に適用 2 ≤ GS ≤ 10 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 Fmin. ≤ F - GB 指定範囲・指定方法は P.466	400
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≤ KTC < H/2	400		GVC		600
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200				
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400				
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200				

追加加工GVCの類似商品「ガス抜きコアピン」 P.505