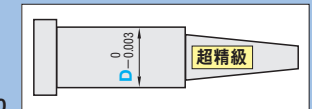


超精級1段コアピン

一軸径(D)固定タイプ

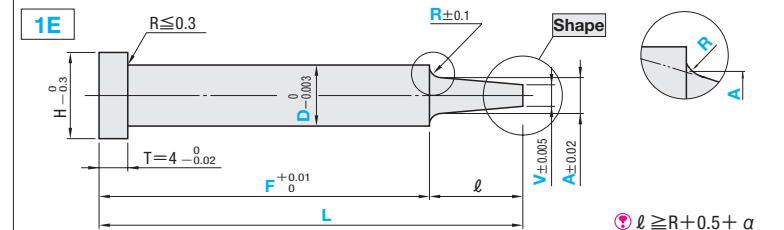
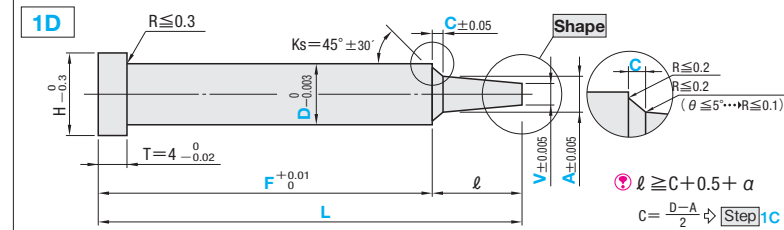
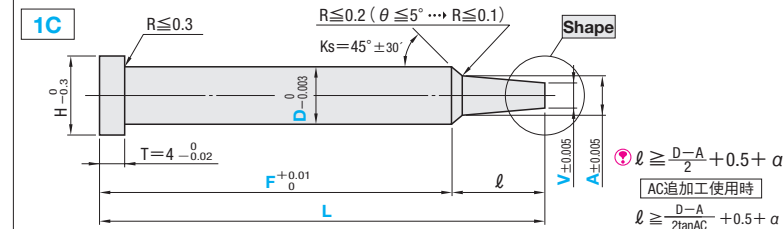
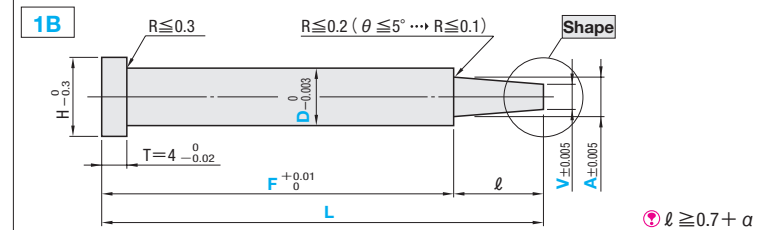
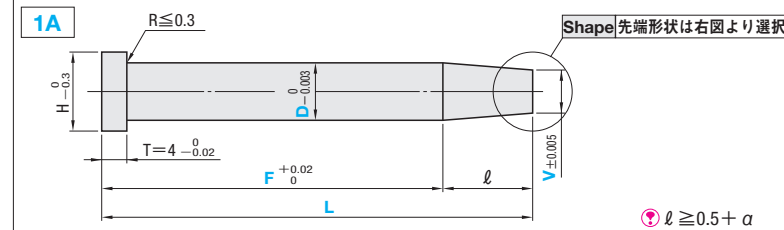
価格表 P.490



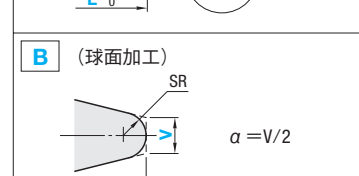
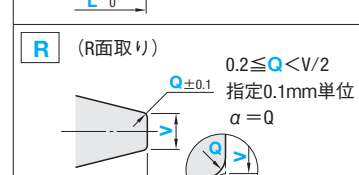
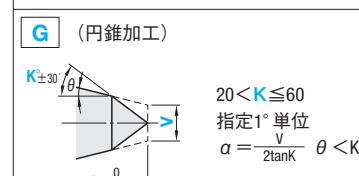
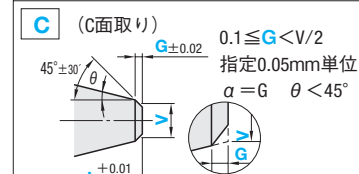
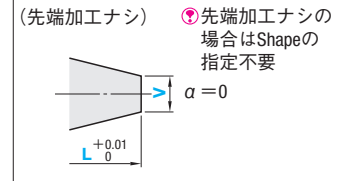
先端(ℓ)寸法の加工限界を超える場合(Step図面右下参照) → 「先端(ℓ)ショートタイプ」詳細 P.487

型式	材質		硬度		型式
	Type	Step	Shape	Shape	
CPM-	SKH51 58~60HRC	1A	先端加工ナシ		
		1B	C		
		1C	G		
		1D	T		
		1E	R		

Step(段形状)下図1A~1Eより選択



Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



483 L公差はShape図中参照

(形状部の勾配θの算出 P.1521)

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

H	型式			指定0.01mm単位				指定0.005mm単位		指定0.1mm単位		ℓ max.		
	Type	Step	Shape	D	L min.	L max.	F min.	F max.	A	Vmin.	C		R	
3	CPM-	1A	先端加工ナシの場合は指定不要	1	14.00	100.00	12.00	L-ℓ min.	D>A≥V	Step 1A D>V Aの指定不要	Step 1Dのみ指定	Step 1Eのみ指定	A×6 (Step 1AはD×6 and 50.00)	
4				2										0.500
5				3										0.700
6				4										1.000
7				5										1.500
8	CPM-	1B	先端加工ナシの場合は指定不要	6	14.00	100.00	12.00	L-ℓ min.	D>A≥V	Step 1A D>V Aの指定不要	Step 1Dのみ指定	Step 1Eのみ指定	A×6 (Step 1AはD×6 and 50.00)	
9				7										0.500
10				8										0.700
11				9										1.000
12				10										1.500
13	CPM-	1C	先端加工ナシの場合は指定不要	11	14.00	100.00	12.00	L-ℓ min.	D>A≥V	Step 1A D>V Aの指定不要	Step 1Dのみ指定	Step 1Eのみ指定	A×6 (Step 1AはD×6 and 50.00)	
14				12										0.500
15				13										0.700
16				14										1.000
17				15										1.500
18	CPM-	1D	先端加工ナシの場合は指定不要	16	14.00	100.00	12.00	L-ℓ min.	D>A≥V	Step 1A D>V Aの指定不要	Step 1Dのみ指定	Step 1Eのみ指定	A×6 (Step 1AはD×6 and 50.00)	
19				17										0.500
20				18										0.700
21				19										1.000
22				20										1.500

Order注文例: 型式 - L - F - A - V - C · R - 先端寸法(K · S · G · Q)
 CPM-1A 5 - 58.00 - F40.00 - V4.500 - G0.5
 CPM-1CC6.5 - 54.50 - F48.35 - A5.500 - V5.300 - G0.5
 CPM-1ET 4 - 42.00 - F35.00 - A3.200 - V3.100 - R0.4 - K35 - S1.0

Delivery出荷日: 3 日目発送

Alterations追加加工: 型式 - L - F(FC) - A - V(VC) - C(CVC) · R - 先端寸法(K · S · G · Q) - (KC · WKC · etc.)
 CPM-1DC6 - 50.00 - F40.00 - A5.000 - V3.100 - CVC0.10 - G1.0 - HC8.0
 CPM-1A 5 - 58.00 - F50.00 - V4.000 - NHC-23

Price価格: P.490 価格表①

追加加工詳細 P.465

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2	100		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレート)の面取が不要	100
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2	200		NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466 ① H ≥ 2に適用 ② SKC併用不可・ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300		AC	通常Ks = 45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 ① 30 ≤ AC ≤ 60 ② CVCとの併用不可 ③ Step 1D選択の場合C ≤ 1.0A + 2(C × tanAC) < D	400
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2	200		CVC	C寸法を0.01mm単位で指定可 ① 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 ② Step 1Dに適用 ③ CVC < (D-A)/2 ④ ACとの併用不可	400
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2	300		VC	Vmin.を拡大 VC = 指定0.005mm単位 ① ℓ ≤ A × 5, ℓ ≤ 50 (Step 1AはD × 5) ② D = 2~3 · 4.5 · 5 · 13は、 Vmin.が加工限界でVC 使用不可	600
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2	400		FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC ≥ 5mm ① Lmin. = 6.5mmを指定可	1,200
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位	300		LKC	全長公差変更 L +0.01 → L +0.005 (L寸0.005mm単位指定可) ① 1.5 ≤ D ≤ 5に適用 ② FCとの併用不可 ③ Step加工なし・C · T · Rに適用	400
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け D/2 ≤ KTC < H/2	400		GVC	ガスベント加工 GS · GB = 1mm単位 ① D ≥ 2に適用 ② 2 ≤ GS ≤ 10 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 Fmin. ≤ F - GB 指定範囲・指定方法は P.466	600
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H ① ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200				
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 D + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400				
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200				

追加加工GVCの類似商品「ガス抜きコアピン」 P.505

段付コアピン
超精級