


# フリー指定先端加工ストレートコアピン

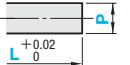
● 緑文字の商品・サイズは2012年4月に規格廃止予定です。



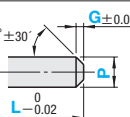
RoHS

### Shape (先端形状)

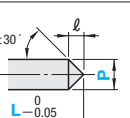
**S (加工ナシ)**



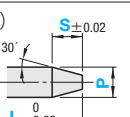
**C (C面取り)**



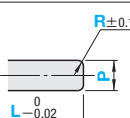
**G (円錐加工)**



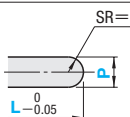
**T (テーパ加工)**



**R (R面取り)**



**B (球面加工)**



Shape 右図より選択

Type	Shape	材質	硬度	T P公差
F-CPNE	S	NAK80	37~43HRC	-0.01 -0.02
F-CPFE		DH2F	38~42HRC	
F-CPDE		SKD61	48~52HRC	
F-CPHE	C	SKH51	58~60HRC	0 -0.005
F-CPCE	G	C1720(ベリリウム銅)	38~45HRC	
F-CPN	T	NAK80	37~43HRC	
F-CPF	R	DH2F	38~42HRC	0 -0.005
F-CPD		SKD61	48~52HRC	
F-CPH		SKH51	58~60HRC	
F-CPC	B	C1720(ベリリウム銅)	38~45HRC	

H	型式			指定0.01mm単位		T 指定0.1mm単位
	Type	Shape	No.	L	P	
5	F-CPNE F-CPFE F-CPDE F-CPHE F-CPCE (No.6~) F-CPN F-CPF F-CPD F-CPH F-CPC (No.6~)	S C G T R B	5	12.00 ~ 100.00	2.00 ~ 3.00	1.5 ~ 20.0            T ≤ L-10
6			6		2.50 ~ 4.00	
7			7		3.00 ~ 5.00	
8			8		4.00 ~ 6.00	
9			9		4.00 ~ 7.00	
10			10		5.00 ~ 8.00	
11			11		6.00 ~ 9.00	
12			12		7.00 ~ 10.00	
13			13		8.00 ~ 11.00	
15			15		10.00 ~ 13.00	

● F-CPC・F-CPCEはNo.6~の規格となります。

Order 注文例 型式 - L - P - T - 先端寸法 (K・S・G・Q)  
F-CPDS 6 - 61.00 - P2.85 - T19.0

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストックT 1,000円/1本  
ストックA 500円/1本 P.48  
 ● 同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストックは除く)

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

Price 価格

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	表示数量超えは 価格・出荷日見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

### 材質 NAK80

Type	¥基準単価 1~4本		
Shape	F-CPN□・F-CPNE□		
No.	S	C	R
5	2,920	3,300	3,490
6	2,900	3,280	3,470
7	3,150	3,530	3,720
8	3,260	3,640	3,830
9	3,470	3,850	4,040
10	3,470	3,850	4,040
11	3,720	4,100	4,290
12	3,980	4,360	4,550
13	3,980	4,360	4,550
15	4,650	5,030	5,220

### 材質 DH2F

Type	¥基準単価 1~4本		
Shape	F-CPF□・F-CPFE□		
No.	S	C	R
5	2,380	2,760	2,950
6	2,370	2,750	2,940
7	2,620	3,000	3,190
8	2,660	3,040	3,230
9	2,660	3,040	3,230
10	2,850	3,230	3,420
11	3,110	3,490	3,680
12	3,300	3,680	3,870
13	3,300	3,680	3,870
15	3,790	4,170	4,360

### 材質 SKD61

Type	¥基準単価 1~4本		
Shape	F-CPD□・F-CPDE□		
No.	S	C	R
5	2,470	2,850	3,040
6	2,450	2,830	3,020
7	2,710	3,090	3,280
8	2,750	3,130	3,320
9	2,750	3,130	3,320
10	2,940	3,320	3,510
11	3,190	3,570	3,760
12	3,380	3,760	3,950
13	3,380	3,760	3,950
15	3,870	4,250	4,440

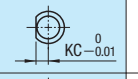

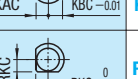
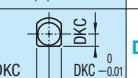
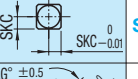

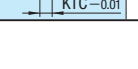
### 材質 SKH51

Type	¥基準単価 1~4本		
Shape	F-CPH□・F-CPHE□		
No.	S	C	R
5	2,490	2,870	3,060
6	2,470	2,850	3,040
7	2,730	3,110	3,300
8	2,830	3,210	3,400
9	2,830	3,210	3,400
10	3,040	3,420	3,610
11	3,300	3,680	3,870
12	3,550	3,930	4,120
13	3,550	3,930	4,120
15	4,020	4,400	4,590

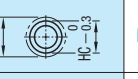
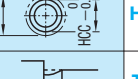
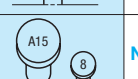
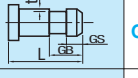

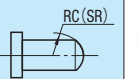

### 材質 C1720(ベリリウム銅)

Type	¥基準単価 1~4本		
Shape	F-CPC□・F-CPCE□		
No.	S	C	R
5	-	-	-
6	4,550	4,950	5,150
7	6,450	6,850	7,050
8	6,450	6,850	7,050
9	6,670	7,070	7,270
10	6,900	7,300	7,500
11	7,360	7,760	7,960
12	8,370	8,770	8,970
13	8,370	8,770	8,970
15	11,290	11,690	11,890

Alterations 追加加工 型式 - L - P - T - 先端寸法 (K・S・G・R (RTC)) - (KC・WKC...etc.)  
F-CPNS 8 - 30.2 - P5.50 - T19.0 - HC6.5

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2	200
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2	300
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2	400
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≤ KTC < H/2	400

追加加工詳細 P.415

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H ● ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
	NHC	ツバ裏ナラング加工 指定範囲・方法は P.416 ● SKC併用不可 ● ストック適用不可	(1:改字) 50 (3:改字) 100
	GVC	ガスベント加工 GS・GB = 指定1mm単位 ● 2 + (G・ℓ・S・R・SR) ≤ GS ≤ 12 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 L - T - GB ≥ 10 指定方法は P.416	600
	RTC	先端R公差変更 R ± 0.1... ± 0.05 RTC = 指定0.1mm単位 ● 0.2 ≤ RTC ≤ P/2 ● L - RTC ≥ 10 ● Shape Rのみ適用	300
	RC	先端R変更 RC = 指定0.1mm単位 ● P/2 < RC ≤ RCmax. and L - ℓ ≥ 10 ● 軸径P < 4 ... RCmax. = 1.5 × P ● 軸径P ≥ 4 ... RCmax. = 3 × P ● 但し、RC ≤ 32 ● Shape Bのみ適用 ● ℓの計算式 ℓ = RC - √(RC² - P²/4)	P ≤ 6.99 300 P ≥ 7.00 500