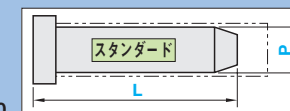


先端加工ストレートコアピン

—軸径(P)0.01mm指定タイプ—

価格表 P.440



緑文字の商品・サイズは2012年4月に規格廃止予定です。

M 材質 H 硬度	型式		Shape
	Type		
	P公差-0.02	P公差-0.005	
NAK80 37~43HRC	CPNBL	CPKBL	C
DH2F 38~42HRC	CPFBL	CPGBL	G
SKD61 48~52HRC	CPDBL	CPPBL	T
SKH51 58~60HRC	CPXBL	CPHBL	R
SUS440C 56~60HRC	—	CPWBL	B
C1720(ベリリウム銅) 38~45HRC	—	CPCBL	
MAS1C 50~54HRC	CPABL	CPYBL	

SKH51は他の形状も規格化しております。 P.441

Shape (先端形状)

Shape C
(C面取り)

R ≤ 0.3
H ± 0.3
P
L₀ -0.02
T = 4₀ -0.02
C ± 0.05

C指定なしの時
C = 0.4 ± 0.1
C指定0.1mm単位
0.1 ≤ C ≤ $\frac{P-0.2}{2}$
and
L - C ≥ 9.5

CKC追加加工使用時
CKC = 指定0.05mm単位

※GVC追加加工使用時 ℓ = C (CKC追加加工併用時: ℓ = CKC)

Shape G
(円錐加工)

R ≤ 0.3
H ± 0.3
P
L₀ -0.1
T = 4₀ -0.02
K ± 30°

K指定0.5°単位
20 ≤ K ≤ 60
and
(L - ℓ) ≥ 10

ℓ 計算式
 $\ell = \frac{P}{2 \tan K}$

Shape T
(テーパ加工)

R ≤ 0.3
H ± 0.3
P
L₀ -0.02
T = 4₀ -0.02
F ± 0.05
L₀ -0.02
K ± 30°

F指定0.01mm単位
F ≥ 10.00
and
0.3 ≤ (L - F) ≤ $\frac{L}{2}$
and
 $\frac{P}{2} - (L - F) \tan K \geq 0.1$

K指定1°単位
1 ≤ K ≤ 45

※GVC追加加工使用時 ℓ = L - F

Shape R
(R面取り)

R ≤ 0.3
H ± 0.3
P
L₀ -0.02
T = 4₀ -0.02
R ± 0.1

R指定なしの時
R = 0.4 ± 0.1

R指定0.1mm単位
0.2 ≤ R ≤ $\frac{P-0.2}{2}$
and
L - R ≥ 10

※GVC追加加工使用時 ℓ = R (RTC追加加工併用時: ℓ = RTC)

Shape B
(球面加工)

R ≤ 0.3
H ± 0.3
P
L₀ -0.1
T = 4₀ -0.02
R(SR)

Rは固定寸法
球面加工(SR)
 $\{R(SR) = \frac{P}{2}\}$
and
 $L - \frac{P}{2} \geq 7$

RC追加加工使用時
RC = 指定0.1mm単位
P/2 ≤ RC ≤ (1.5 × P)
P ≥ 4...P/2 ≤ RC ≤ (3 × P)
and
L - ℓ ≥ 10
ℓ の計算式
 $\ell = RC - \sqrt{RC^2 - \frac{P^2}{4}}$

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

H	型式		Shape	No.	指定0.01mm単位		Shape (先端寸法)
	Type				L	P	
	軸径公差P-0.02	軸径公差P-0.005					
3	CPNBL	CPKBL	C	1	10.00	0.80 ~ 0.99	Shape C C指定0.1mm単位 C指定なしの時 C = 0.4 ± 0.1
4				1.5		1.00 ~ 1.49	
5				2		1.50 ~ 1.99	
6				2.5		2.00 ~ 2.49	
7				3		2.50 ~ 2.99	
8				3.5		3.00 ~ 3.49	
9	CPDBL	CPPBL	G	4	10.00	3.50 ~ 3.99	Shape G K指定0.5°単位
10				4.5		4.00 ~ 4.49	
11				5		4.50 ~ 4.99	
15				5.5		5.00 ~ 5.49	
18				6		5.50 ~ 5.99	
21				6.5		6.00 ~ 6.49	
25	CPXBL	CPHBL	T	7	120.00	6.50 ~ 6.99	Shape T F指定0.01mm単位 K指定1°単位
				8		7.00 ~ 7.99	
				10		8.00 ~ 9.99	
				13		10.00 ~ 12.99	
				16		13.00 ~ 15.99	
				20		16.00 ~ 19.99	
	CPABL	CPYBL	R	6	120.00	6.50 ~ 6.99	Shape R R指定0.1mm単位 R指定なしの時 R = 0.4 ± 0.1
				7		7.00 ~ 7.99	
				8		8.00 ~ 9.99	
				10		10.00 ~ 12.99	
				13		13.00 ~ 15.99	
				16		16.00 ~ 19.99	

Order 注文例 型式 - L - P - 先端寸法(C・F・K・R) 3 日目発送

CPPBLR 4.5 - 77.50 - P4.40 - R0.5
CPGBLT 4.5 - 23.58 - P4.10 - F21.06 - K1

在庫 T 1,000円/1本
在庫 A 500円/1本 P.48

同一サイズ3本以上は一律1,350円 (ストックは除く)

Price 価格 軸径公差 P-0.02 タイプ P.440 価格表①
軸径公差 P-0.005 タイプ P.440 価格表②

Alterations 追加加工 型式 - L - P - 先端寸法C(CKC)・F・K・R(RTC) - (KC・WKC...etc.)
CPHBLB 2.5 - 33.50 - P2.20 - HC4.0
CPKBLC 4.5 - 33.62 - P4.10 - CKC0.50

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2	100		HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	200		TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)	100
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2	200		NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.416 H ≥ 2に適用 SK併用不可 ストック適用不可	100 (1・2文字) (3文字)
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2	300		GVC	ガスベント加工 GS・GB = 指定1mm単位 P ≥ 2に適用 2 + ℓ ≤ GS ≤ 12 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 L - GB ≥ 10 指定方法は P.416	600
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2	400		CKC	C面取り公差変更 C ± 0.05 → ± 0.02 0.1 ≤ CKC ≤ (P - 0.2) / 2 L - CKC ≥ 9.5 [Shape] Cのみ適用 CKC = 指定0.05mm単位	300
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位	300		RTC	先端R公差変更 R ± 0.1 → ± 0.05 0.2 ≤ RTC ≤ (P - 0.2) / 2 L - RTC ≥ 10 [Shape] Rのみ適用 RTC = 指定0.1mm単位	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≤ KTC < H/2	400		RC	先端R変更 RC = 指定0.1mm単位 P/2 < RC ≤ RCmax. and L - ℓ ≥ 10 軸径P < 4 → RCmax. = 1.5 × P 軸径P ≥ 4 → RCmax. = 3 × P and 但し, RC ≤ 32	P ≤ 6.99 300 P ≥ 7.00 500
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200				