

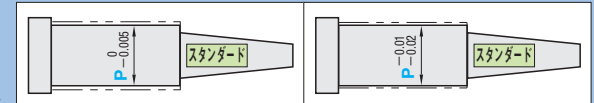
ダイス鋼
SKD61
P_{-0.005}⁰/_{-0.02}

ONE-STEP CENTER PINS

1段センターピン

—軸径(P)0.01mm指定 先端(A・V)公差±0.01/±0.02タイプ—

価格表 P.386



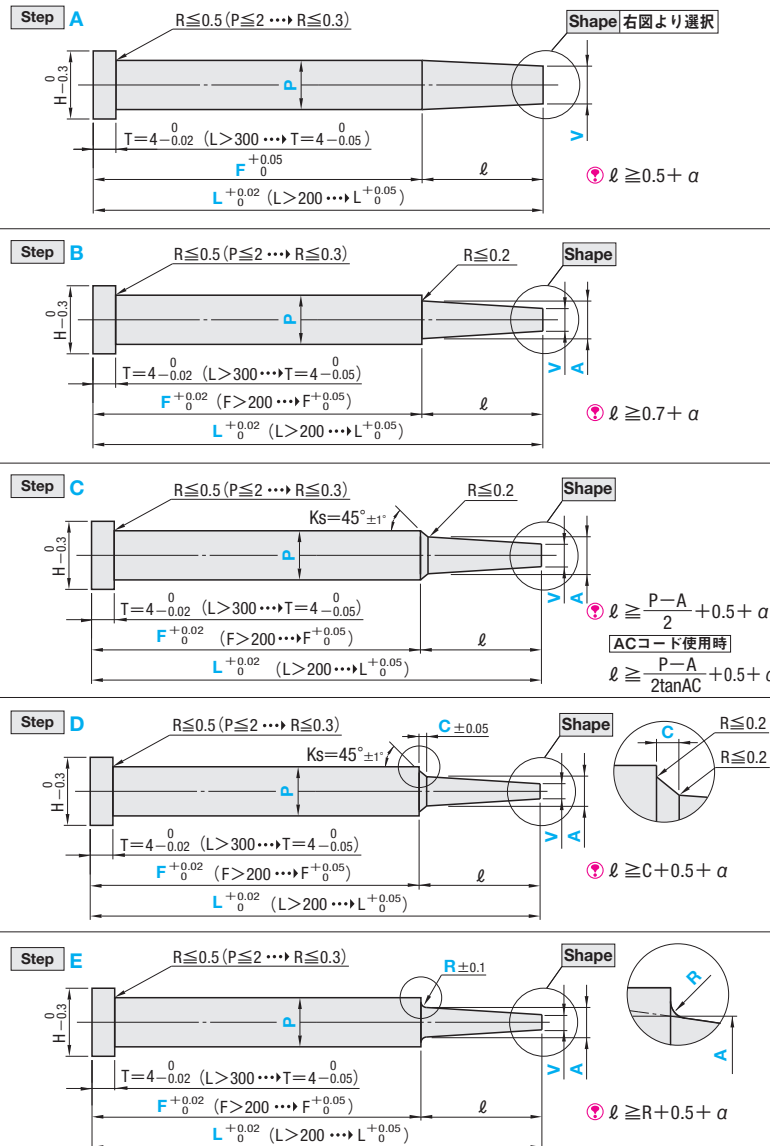
追加加工価格も数量スライド適用 P.49



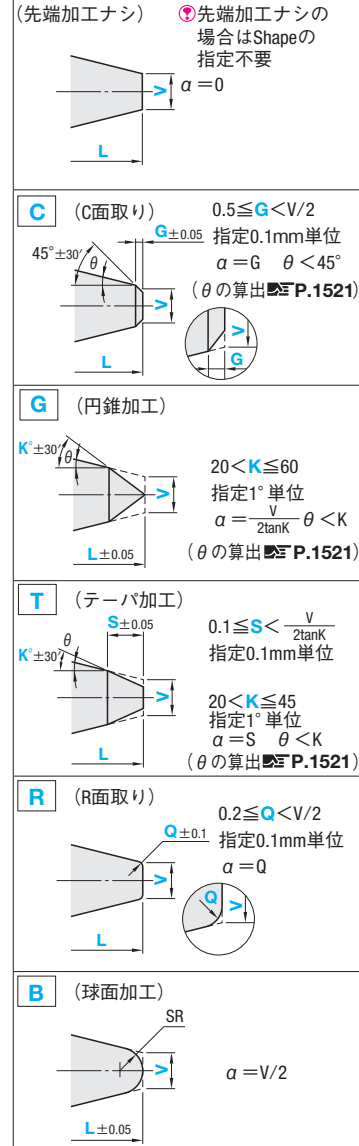
材質 SKD61 軸径精度保証範囲(詳細 P.1511)
硬度 50~55HRC 母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)

Type	公差 P	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPPG-5	$\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$		$\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ 詳細 P.1515
CPDG-5		4mm (T4)	$\begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ もしくは H7 詳細 P.1515
CPDKG-5	$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$		

Step(段形状) 下図A~Eより選択



Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



H	型式				指定0.01mm単位				0.1mm単位	ℓ max.	
	Type	Step	Shape	No.	L	P	F	A	Vmin.		C・R
3	CPPG-5 CPDG-5 CPDKG-5	A	C	1.5	70.00~200.00	1.00~1.49	F ≥ 50.00	P > A ≥ V [Step]A 選択の場合 Aの指定不要	0.50	0.1 ≤ C ≤ 1.5 and C < P-A/2 [Step]Eのみ R ≥ 0.3 and R ≤ P-A/2	20
4				2	70.00~250.00	1.50~1.99			0.70		25
5				2.5	70.00~250.00	2.00~2.49			1.00		30
6				3	70.00~300.00	2.50~2.99			1.50		35
7				3.5	70.00~300.00	3.00~3.49			2.00		40
8				4	70.00~300.00	3.50~3.99			2.50		45
9				4.5	70.00~300.00	4.00~4.49			3.00		50
10				5	70.00~300.00	4.50~4.99			3.50		50
11				5.5	70.00~300.00	5.00~5.49			4.00		50
15				6	70.00~300.00	5.50~5.99			4.50		50
17				6.5	70.00~300.00	6.00~6.49			5.00		50
				7	70.00~300.00	6.50~6.99			5.50		50
	8	70.00~300.00	7.00~7.49	6.00	50						
	10	70.00~300.00	8.00~8.99	7.00	50						
	12	70.00~300.00	10.00~11.99	8.00	50						

ℓ min.は規格図参照(通常 α = 0) P=0.01の場合 [Step]EはNo.1.5(P ≥ 1.10)~

Order注文例 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)
CPPG-5ER6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A4.95 - V4.50 - R0.5 - Q1.5

Delivery出荷日 3 日目発送 ストックA 500円/1本 P.48

同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alterations追加加工 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)
CPPG-5ER6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A4.95 - V4.50 - R0.5 - Q1.5 - KC3.0

追加加工詳細 P.359

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2	60		TC	TC=指定0.1mm単位 2.0 ≤ TC < 4 4 - TC ≤ Lmax. - L, P ≥ 1.5 (L,F寸法は指定寸法通り)	200
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	120		NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・AC・RR以外の併用不可	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	180		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・AC・RR以外の併用不可	200
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2	120		NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.360 H ≥ 2に適用 ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2	180		NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360 H ≥ 2に適用 ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG=指定1°単位 0 < AG < 360	180		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 30 ≤ AC ≤ 60 [Step]D・Dに適用 RRとの併用不可 [Step]Dの場合 C ≤ 1.0, A + 2(C × tanAC) < D	400
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≤ KTC < H/2	240		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR [Step]B・C・Dに適用 P-A ≥ 1.0 [Step]Dの場合 C ≥ 0.5	300
	HC	HC=指定0.1mm単位 P ≤ HC < H P=0.01の場合 P ≥ 1.5 ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200				
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 P + 1 ≤ HCC < H - 0.3, P ≥ 1.5	400				

Price価格 P.386 価格表

Group	Type ツバ厚4mm	Step(段形状部A・V・Ks) 公差							
		Step A		Step B		Step C		Step E	
		V	A・V	A・V	Ks	A・V	Ks	A	V
スタンダード	CPPG-5	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°	±0.02	±0.01
	CPDG-5	±0.02	±0.02	±0.02	±1°	±0.02	±1°	±0.02	±0.02
	CPDKG-5	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°	±0.02	±0.01

段付
センターピン

ダイス鋼
SKD61