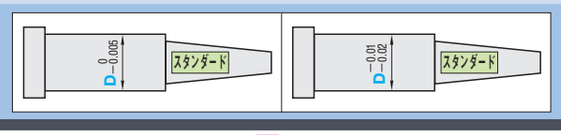
ダイス鋼
SKD61
D$^{0}_{-0.005}$／$^{-0.01}_{-0.02}$

ONE-STEP CENTER PINS

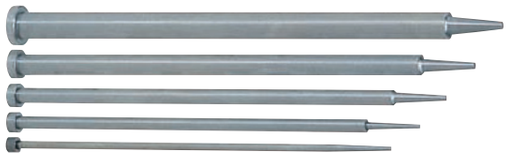
1段センターピン

ー軸径(D)固定 先端(A・V)公差±0.01／±0.02タイプー

価格表 P.385



追加工価格も数量スライド適用 P.49



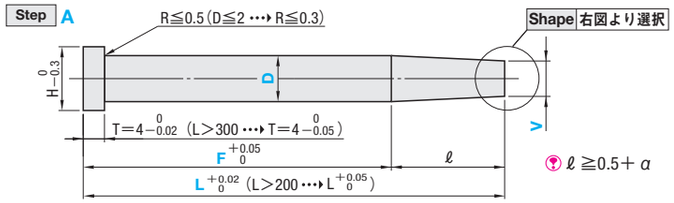
RoHS

M 材質 SKD61 軸径精度保証範囲(詳細 P.1511)
H 硬度 50～55HRC 母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)

Type	T 公差 D	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPP－5	$^{0}_{-0.005}$	4mm (T4)	$^{+0.005}_{0}$ 詳細 P.1515
CPD－5	$^{-0.01}_{-0.02}$		$^{+0.01}_{0}$ もしくはH7 詳細 P.1515
CPDK－5			

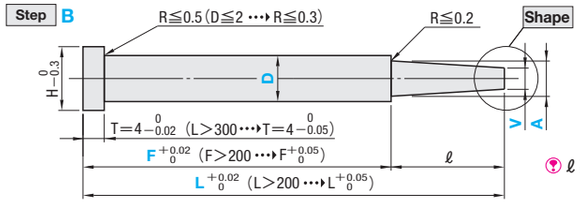
Step(段形状)下図A～Eより選択

Step A



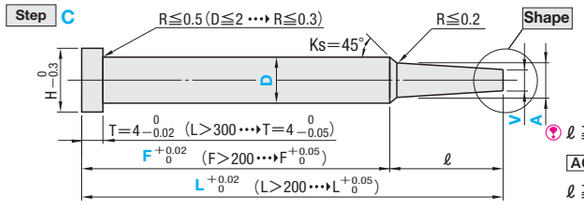
ℓ≧0.5＋α

Step B



ℓ≧0.7＋α

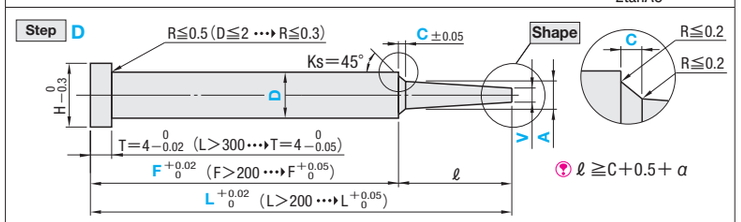
Step C



ℓ≧$\frac{D-A}{2}$＋0.5＋α

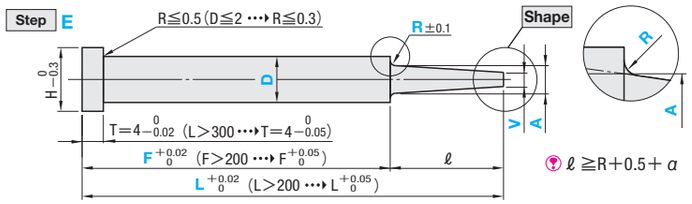
ACコード使用時
ℓ≧$\frac{D-A}{2\tan AC}$＋0.5＋α

Step D



ℓ≧C＋0.5＋α

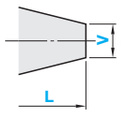
Step E



ℓ≧R＋0.5＋α

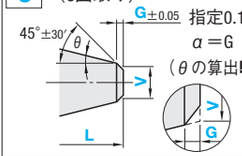
Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)

(先端加工ナシ) 先端加工ナシの場合はShapeの指定不要



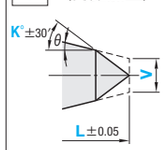
α＝0

C (C面取り)



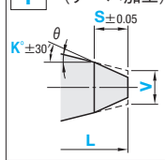
0.5≦G＜V/2
指定0.1mm単位
α＝G θ＜45°
(θの算出 P.1521)

G (円錐加工)



20＜K≦60
指定1°単位
α＝$\frac{V}{2\tan K}$ θ＜K
(θの算出 P.1521)

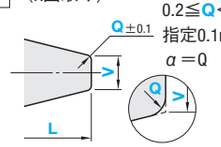
T (テーパ加工)



0.1≦S＜$\frac{V}{2\tan K}$
指定0.1mm単位

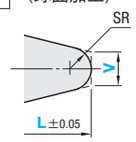
20＜K≦45
指定1°単位
α＝S θ＜K
(θの算出 P.1521)

R (R面取り)



0.2≦Q＜V/2
指定0.1mm単位
α＝Q

B (球面加工)



α＝V/2

Group	Type ツバ厚4mm	Step(段形状部A・V・Ks) T 公差 Step A V	Step B A・V	Step C A・V	Step C Ks	Step D A・V	Step D Ks	Step E A	Step E V
スタンダード	CPP－5□	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°	±0.02	±0.01
	CPD－5□	±0.02	±0.02	±0.02	±1°	±0.02	±1°	±0.02	±0.02
	CPDK－5□	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°		±0.01

H	型式 Type	Step	Shape	D	指定0.01mm単位 L	F	A	Vmin.	0.1mm単位 C・R	ℓ max.
3	CPP－5 CPD－5 CPDK－5	A B C D E	先端加工ナシの場合は指定不要 C G T R B	1.5	70.00～200.00	F≧50.00	D＞A≧V Step A 選択の場合 A の指定不要	0.50	Step Dのみ 0.1≦C≦1.5 and C＜$\frac{D-A}{2}$ Step Eのみ R≧0.3 and R≦$\frac{D-A}{2}$	20
4				2	70.00～250.00			0.70		25
5				2.5						30
6				3	70.00～300.00			1.00		35
7				3.5						40
				4						45
8				4.5				1.50		50
				5	70.00～500.00					
9				5.5				2.00		
				6						
10				6.5						
				7						
11				8						
15				10						
17				12						

ℓmin.は規格図参照(通常α＝0)

Order 注文例

型式 － L － F － A － V － C(R) － 先端寸法(K・S・G・Q)
CPP－5EB6 － 350.00 － F330.00 － A5.00 － V4.50 － R0.5

Delivery 出荷日

3 日目発送 ストークA 500円/1本 P.48
同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alterations 追加工

型式 － L － F － A － V － C(R) － 先端寸法(K・S・G・Q) － (KC・WKC…etc.)
CPP－5EB6 － 350.00 － F330.00 － A5.00 － V4.00 － R0.5 － KC3.0

追加工詳細 P.359

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
KC $^{0}_{-0.1}$	KC	1面ツバカット D/2≦KC＜H/2	60
WKC $^{0}_{-0.1}$	WKC	2面ツバカット D/2≦WKC＜H/2	120
KAC KBC $^{0}_{-0.1}$	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2≦KAC＜H/2 KBC＝指定0.1mm単位のみ KAC＜KBC＜H/2	180
RKC $^{0}_{-0.1}$	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≦RKC＜H/2	120
DKC $^{0}_{-0.1}$	DKC	3面ツバカット D/2≦DKC＜H/2	180
AG°±0.5 0° KGC $^{0}_{-0.1}$	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≦KGC＜H/2 AG＝指定1°単位 0＜AG＜360	180
120° 120° KTC $^{0}_{-0.1}$	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≦KTC＜H/2	240
H HC $^{0}_{-0.3}$	HC	HC＝指定0.1mm単位 D≦HC＜H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
H HCC $^{0}_{-0.02}$	HCC	HCC＝指定0.1mm単位 D＋1≦HCC＜H－0.3	400

ツバカット加工の指定単位について
(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定単位 0.05mm単位可
(2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
TC	TC	TC＝指定0.1mm単位 2.0≦TC＜4 4－TC≦Lmax.－L (L,F寸法は指定寸法通り)	200
H 3 2$^{+0.1}_{0}$ 4	NC	ノック穴加工 H≧4に適用 NHC・NHN・AC・RR以外の併用不可	200
H 5 2 4	NCW	ノック穴加工＋スプリングピン打込 H≧4に適用 NHC・NHN・AC・RR以外の併用不可	200
217	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.360 H≧2に適用 ストーク適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
1 2 3	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360 H≧2に適用 ストーク適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
AC°	AC	標準Ks＝45°を角度指定可 AC＝指定1°単位 30≦AC≦60 Step C・Dに適用 RRとの併用不可 Step Dの場合C≦1.0,A＋2(C×tanAC°)＜D	400
RR	RR	通常R0.2以下をR0.3～0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 D－A≧1.0 Step Dの場合 C≧0.5	300

Price 価格 P.385 価格表

段付センターピン
ダイス鋼 SKD61

MiSUMi プラ型 2012 商品・お取りのお問合せ P.1561 部品選定も、ご注文も、インターネットが断然便利!! 「eカタログ」はこちら http://misumi.jp/mold/