

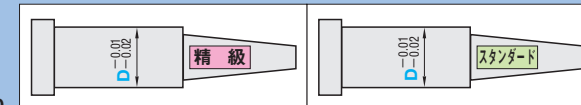
ハイス鋼  
SKH51  
D<sup>+0.01</sup><sub>-0.02</sub>

ONE-STEP CENTER PINS

# 1段センターピン

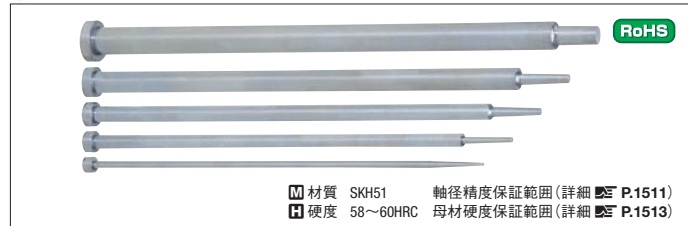
一軸径(D)固定 先端(A・V)公差±0.005/±0.01/±0.02タイプ

価格表 P.370



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

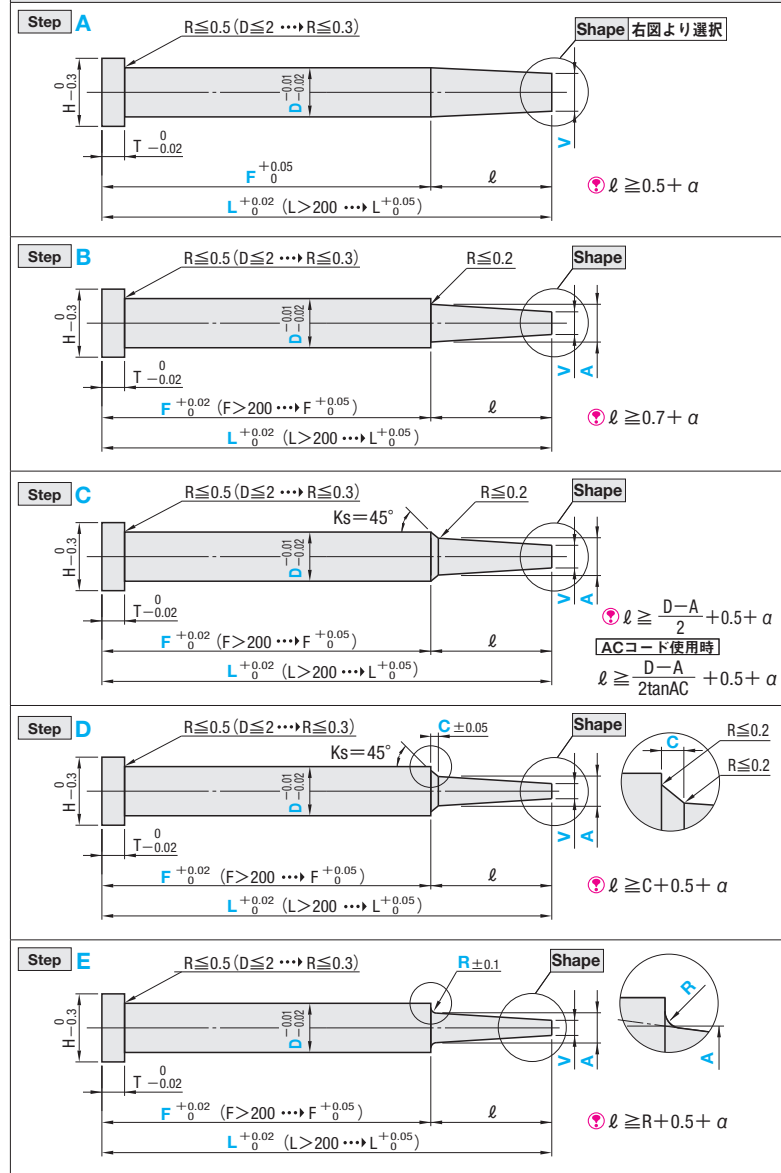
軸径を指定する場合、軸径指定タイプ P.367をご参照ください。



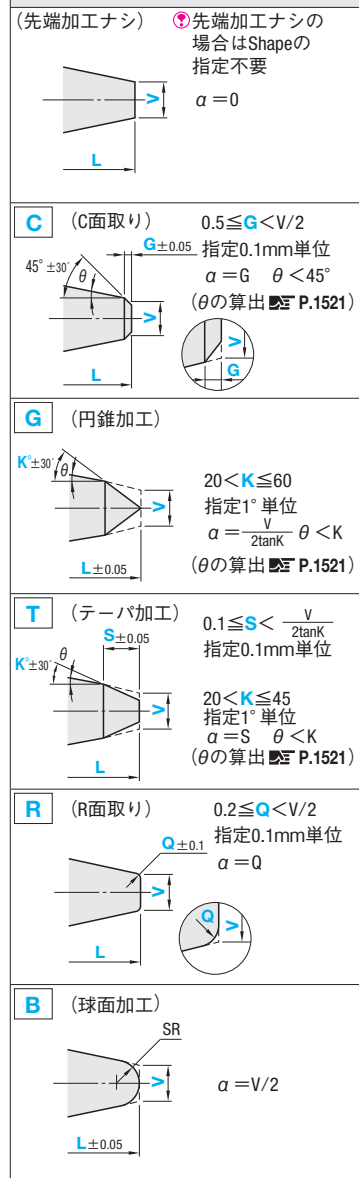
材質 SKH51 軸径精度保証範囲(詳細 P.1511)  
硬度 58~60HRC 母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)

Type	公差 D	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPXE-5	-0.01 -0.02	4mm (T4)	+0.01もしくはH7 詳細 P.1515
CPHE-5			
CPVE-5			
CPXJE-5			
CPHJE-5			
CPVJE-5	4・6・8mm (JIS)		

## Step(段形状)下図A~Eより選択



## Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



Group	Type		Step(段形状部A・V・Ks) 公差							
	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	Step A	Step B	Step C	Step D	Step E			
スタンダード	CPXE-5	CPXJE-5	±0.02	±0.02	±0.02	±1°	±0.02	±1°	±0.02	±0.02
	CPHE-5	CPHJE-5	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°		
精級	CPVE-5	CPVJE-5	±0.005	±0.005	±0.005	±30'	±0.005	±30'	±0.005	±0.005

ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	Type		Step	Shape	D	指定0.01mm単位				0.1mm単位		ℓ max.		
		ツバ厚4mm	ツバ厚JIS				L	F	A	Vmin.	C・R				
3	3	CPXE-5 CPHE-5 CPVE-5	CPXJE-5 CPHJE-5 CPVJE-5	A	C	1	F ≥ 50.00	D > A ≥ V	Step A 選択の場合 A の指定不要	0.50	0.1 ≤ C ≤ 1.5 and C < (D-A)/2	15			
4	4					1.5						70.00~200.00	20		
5	5					2						70.00~250.00	25		
6	6					2.5						70.00~300.00	30		
7	7					3							35		
8	8					3.5							40		
9	9					4						70.00~350.00	4.5	45	
10	10					5							50		
11	11					5.5						70.00~350.00	6	2.00	R ≥ 0.3 and R ≤ (D-A)/2
14	14					6									
15	15					6.5									
17	17					7									
17	17					8									

Order注文例: 型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)  
 CPHE-5EG 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - K4.5

Delivery出荷日: 3 日目発送  
 Alterations追加加工: 型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)  
 CPHE-5EG 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - K45 - KC3.0

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	VKC	精密1面ツバカット D/2 ≤ VKC < H/2	100		HC	HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H, D ≥ 1.5 ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	VWC	精密2面ツバカット D/2 ≤ VWC < H/2	200		HCC	HCC = 指定0.1mm単位 D + 1 ≤ HCC < H - 0.3, D ≥ 1.5	400
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2	60		TC	TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T, D ≥ 1.5 T - TC ≤ Lmax - L (L, F寸法は指定寸法通り)	200
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2	120		NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・AC・RR以外の併用不可	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	180		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・AC・RR以外の併用不可	200
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2	120		NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.360 H ≥ 2に適用 ストック適用不可	100
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2	180		NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360 H ≥ 2に適用 ストック適用不可	100
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360	180		AC	標準Ks = 45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 30 ≤ AC ≤ 60 Step C・Dに適用 RRとの併用不可 Step Dの場合 C ≤ 1.0, A + 2(C × tan AC) < D	400
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2	240		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 D - A ≥ 1.0 Step Dの場合 C ≥ 0.5	300

Price価格 P.370 価格表