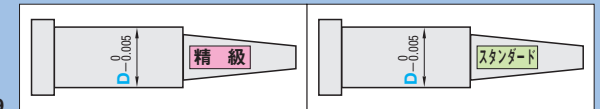


ハイス鋼  
SKH51  
D<sup>+0.005</sup><sub>-0</sub>

ONE-STEP CENTER PINS  
1段センターピン

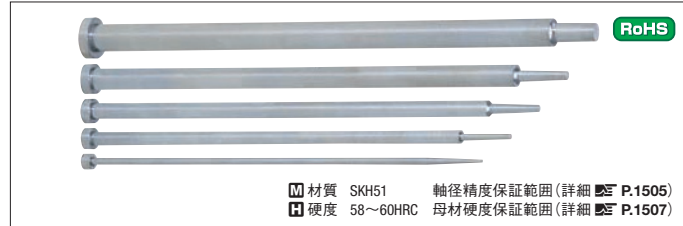
一軸径(D)固定 先端(A・V)公差±0.005/±0.01タイプ

価格表 P.369



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

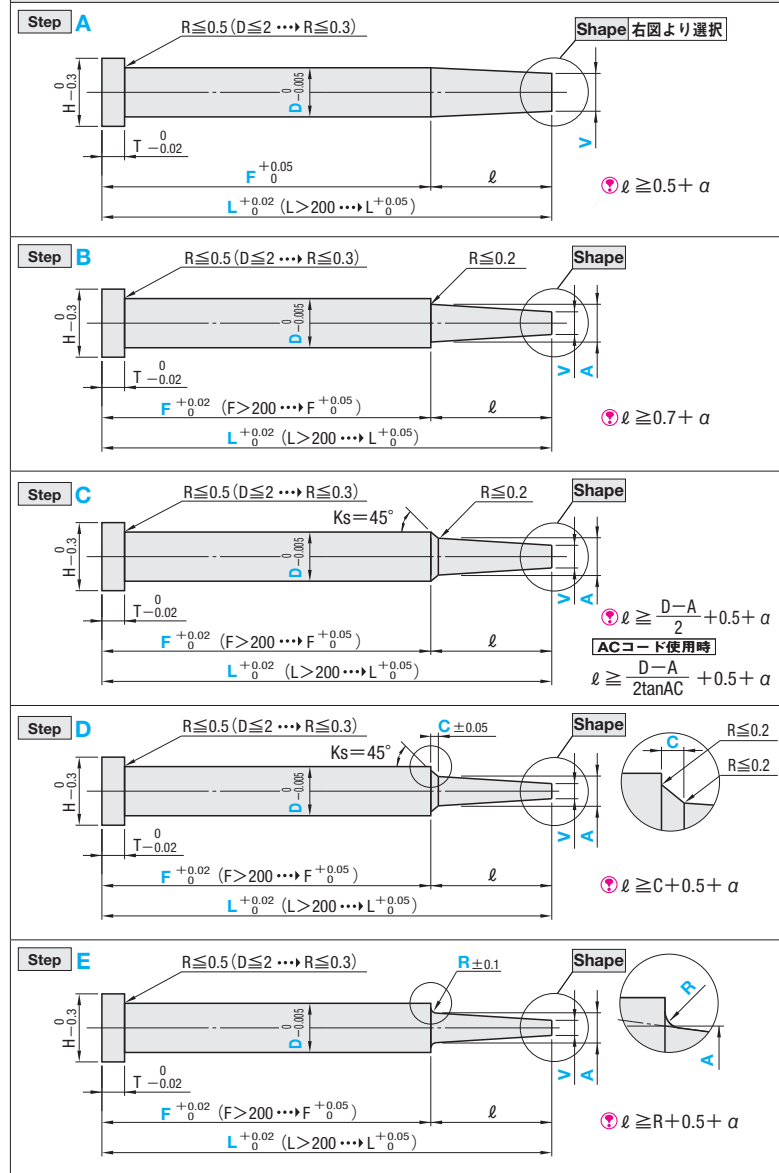
軸径を指定する場合、軸径指定タイプ P.365をご参照ください。



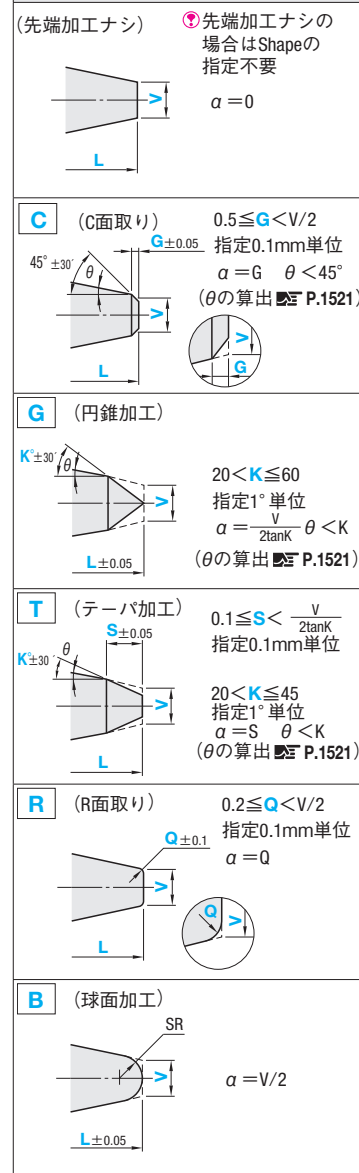
材質 SKH51 軸径精度保証範囲(詳細 P.1505)  
硬度 58~60HRC 母材硬度保証範囲(詳細 P.1507)

Type	公差 D	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPH-5	-0.005	4mm (T4)	+0.005 0
CPV-5		4・6・8mm (JIS)	軸径公差±0.005のセンターピンにV寸公差+0.01およびH7のエジェクタスリーブはあみ部が長く、組合わせには不適です。ご注意ください。 詳細 P.1509
CPHJ-5			
CPVJ-5			

Step(段形状)下図A~Eより選択



Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



Group	Type		Step(段形状部A・V・Ks) 公差						
	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	Step A	Step B	Step C	Step D	Step E		
スタンダード	CPH-5	CPHJ-5	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°	±0.01
精級	CPV-5	CPVJ-5	±0.005	±0.005	±0.005	±30'	±0.005	±30'	±0.005

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		Type		Step	Shape	D	指定0.01mm単位				0.1mm単位	
H	T	H	T	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS				L	F	A	Vmin.	C・R	ℓ max.
3	3	3	3	CPH-5 CPV-5	CPHJ-5 CPVJ-5	A B C D E	C G T R B	1	70.00~200.00	F≥50.00	D>A≥V [Step]A 選択の場合 Aの指定不要	0.50	0.1≤C≤1.5 and C<D-A/2	15
4	4	4	4					2	70.00~250.00					20
5	5	5	5					3	70.00~300.00					25
6	6	6	6					4						30
7	7	7	7					5						35
8	8	8	8					6	70.00~350.00					40
9	9	9	9					7						45
10	10	10	10					8						50
11	11	11	11					9						
14	14	14	14					10						
15	15	15	15					11						
17	17	17	17					12						

Step EはD≥1.5 ℓ min.は規格図参照(通常α=0)

Order注文例 型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)  
CPH-5EC 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - G2.0

Delivery出荷日 3 日目発送 ストックA 500円/1本 P.48  
同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alterations追加加工 型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)  
CPH-5EC 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - G2.0 - KC3.0

追加加工詳細 P.359

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	VKC	精密1面ツバカット D/2≤VKC<H/2	100		HC	HC=指定0.1mm単位 D≤HC<H, D≥1.5 ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	VWC	精密2面ツバカット D/2≤VWC<H/2	200		HCC	HCC=指定0.1mm単位 D+1≤HCC<H-0.3, D≥1.5	400
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2	60		TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T, D≥1.5 T-TC≤Lmax.-L (L,F寸法は指定寸法通り)	200
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2	120		NC	ノック穴加工 H≥4に適用 NHC・NHN・AC・RR 以外の併用不可	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	180		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H≥4に適用 NHC・NHN・AC・RR 以外の併用不可	200
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2	120		NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用 ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2	180		NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用 ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360	180		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 30≤AC≤60 Step C・Dに適用 RRとの併用不可 Step Dの場合C≤1.0, A+2(C×tanAC)<D	400
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2	240		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 D-A≥1.0 Step Dの場合C≥0.5	300

Price価格 P.369 価格表