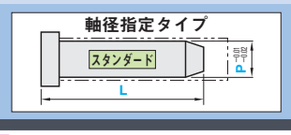
ダイス鋼
SKD61＋窒化処理
P $^{-0.01}_{-0.02}$

CENTER PINS WITH TIP PROCESS

先端加工ストレートセンターピン

ー軸径(P)0.1mm指定タイプー



追加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

M 材質 SKD61＋窒化処理
H 硬度 表面900HV～
母材40～45HRC

軸径精度保証範囲(詳細 P.1511)
母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)
窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1514)
先端形状部には窒化処理は施されていません。

Type	T 公差 P	ツバ厚 (T)	T 公差 ツバ厚(T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPNG－5L	－0.01 －0.02	4mm (T4)	0 －0.02 (L＞300 …T $^{0}_{-0.05}$)	＋0.01 0 もしくはH7 詳細 P.1515
CPJG－5L	P＞12 … P $^{-0.01}_{-0.03}$	6・8mm (JIS)	0 －0.05	

ツバ厚4mm H	ツバ厚4mm T	ツバ厚JIS H	ツバ厚JIS T	型式 Type ツバ厚4mm	型式 Type ツバ厚JIS	Shape	No.	L 指定0.01mm単位	P 指定0.1mm単位
4	4	—	—	CPNG－5L	—	C G T R B	2	50.00～400.00	1.5～ 1.9
5							2.5		2.0～ 2.4
6							3	50.00～400.00	2.5～ 2.9
7							3.5		3.0～ 3.4
		8	6		CPJG－5L		4		3.5～ 3.9
8							4.5		4.0～ 4.4
		9					5	50.00～500.00	4.5～ 4.9
9							5.5		5.0～ 5.4
		10					6		5.5～ 5.9
10		11					6.5		6.0～ 6.4
							7		6.5～ 6.9
11		13	8				8		7.0～ 7.9
15		15					10		8.0～ 9.9
17		17					12		10.0～11.9
—	—	20		—			15		12.0～14.9
		21					16		15.0～15.9

Shape (先端寸法)

Shape C　C…指定0.1mm単位

Shape G　K…指定1°単位

Shape T　S…指定0.1mm単位
K…指定1°単位

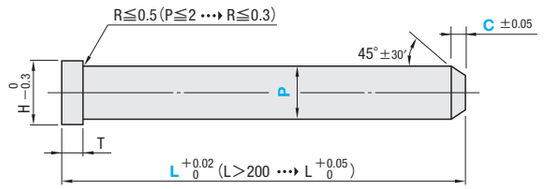
Shape R　R…指定0.1mm単位

Shape B　通常R(SR)＝$\frac{P}{2}$となります。
(R…指定0.1mm単位可能)

加工限界は規格図参照

Shape(先端形状)

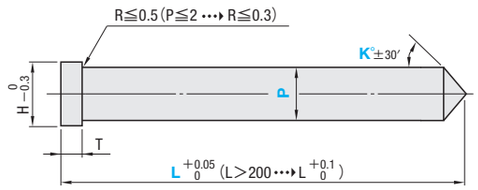
Shape C
(C面取り)



C…指定 0.1mm 単位

$0.1 \leqq C \leqq \frac{P-0.2}{2}$

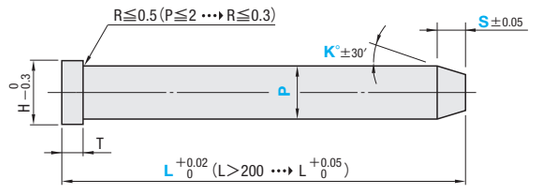
Shape G
(円錐加工)



K…指定1°単位

45≦K＜90

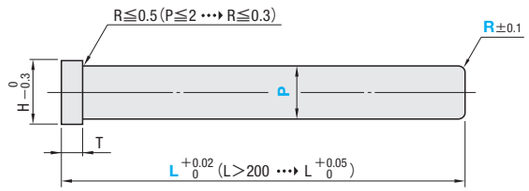
Shape T
(テーパ加工)



S…指定0.1mm単位
(L－S)≧45
and
0.1≦S≦P×2
and
$\frac{P}{2}$－StanK≧0.1

K…指定1°単位
1≦K≦45

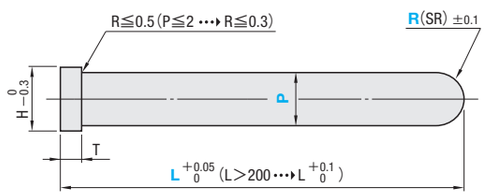
Shape R
(R面取り)



R…指定0.1mm単位

$0.2 \leqq R \leqq \frac{P-0.2}{2}$

Shape B
(球面加工)



• 通常R(SR)＝$\frac{P}{2}$となります。

＊SRの指定が必要な場合は
$\frac{P}{2}$＜R≦2×Pの範囲で指定可
R…指定0.1mm単位

Alterations 追加工

型式	L	P	先端寸法(C・S・K・R)	(KC・WKC…etc.)
CPNG－5LC5	100.00	P4.9	C1.0	HC7.0
CPJG－5LT5	100.00	P4.9	S2.0－K30	HC7.0

追加工詳細 P.346

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
KC $^{0}_{-0.1}$	KC	1面ツバカット P/2≦KC＜H/2	60
WKC $^{0}_{-0.1}$	WKC	2面ツバカット P/2≦WKC＜H/2	120
KAC KBC $^{0}_{-0.1}$	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≦KAC＜H/2 KBC＝指定0.1mm単位のみ KAC＜KBC＜H/2	180
RKC $^{0}_{-0.1}$	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≦RKC＜H/2	120
DKC $^{0}_{-0.1}$	DKC	3面ツバカット P/2≦DKC＜H/2	180
AG° ±0.5 0° KGC $^{0}_{-0.1}$	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≦KGC＜H/2 AG＝指定1°単位 0＜AG＜360	180
120° 120° 120° KTC $^{0}_{-0.1}$	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≦KTC＜H/2	240

ツバカット加工の指定単位について
(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 0.05mm単位可
(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
H HC $^{0}_{-0.3}$	HC	HC＝指定0.1mm単位 P≦HC＜H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
H HCC $^{0}_{-0.02}$	HCC	HCC＝指定0.1mm単位 P＋1≦HCC＜H－0.3	400
TC $^{0}_{-0.05}$ T	TC	TC＝指定0.1mm単位 T/2≦TC＜T T－TC≦Lmax.－L (L寸法は指定寸法通り)	200
H ℓ d $^{+0.1}_{0}$ T	NC	ノック穴加工 NHC・NHN以外の併用不可 (T/d/ℓ: 4/2/3, 6/8/3/5)	200
H ℓ d T	NCW	ノック穴加工＋スプリングピン打込 NHC・NHN以外の併用不可 (T/d/ℓ1: 4/2/5, 6/8/3/5)	200
217	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.346 H≧2に適用	(1・2文字) 50 (3文字) 100
1 2 3	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.346 H≧2に適用	(1・2文字) 50 (3文字) 100

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量	1～4	5～12	13～19	20～50	表示数量超えは価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

No.	¥基準単価 1～4本 L50.00～150.00 C・G・T	R	B	L150.01～250.00 C・G・T	R	B	L250.01～350.00 C・G・T	R	B	L350.01～450.00 C・G・T	R	B	L450.01～500.00 C・G・T	R	B
2	1,280	890	1,500	1,290	910	1,510	1,320	930	1,540	1,540	1,140	1,720	—	—	—
2.5	1,280	890	1,500	1,290	910	1,510	1,320	930	1,540	1,540	1,140	1,720			
3	1,070	860	1,310	1,090	880	1,320	1,110	900	1,350	1,330	1,150	1,530			
3.5	1,110	860	1,330	1,120	880	1,340	1,150	900	1,370	1,350	1,150	1,530			
4	1,090	840	1,330	1,120	870	1,340	1,150	900	1,370	1,350	1,150	1,530			
4.5	1,110	870	1,360	1,140	900	1,390	1,170	930	1,420	1,370	1,160	1,580			
5	1,130	890	1,370	1,160	920	1,400	1,190	950	1,430	1,390	1,180	1,590	1,590	1,410	1,750
5.5	1,240	980	1,500	1,270	1,010	1,530	1,300	1,040	1,560	1,520	1,270	1,740	1,740	1,500	1,920
6	1,270	1,000	1,520	1,300	1,030	1,550	1,330	1,060	1,580	1,550	1,290	1,740	1,770	1,520	1,900
6.5	1,390	1,090	1,630	1,430	1,130	1,670	1,470	1,170	1,710	1,690	1,400	1,870	1,910	1,630	2,030
7	1,460	1,160	1,700	1,500	1,200	1,740	1,540	1,240	1,780	1,740	1,470	1,940	1,940	1,700	2,100
8	1,710	1,350	1,900	1,750	1,390	1,940	1,790	1,430	1,980	2,010	1,660	2,140	2,230	1,890	2,300
10	1,980	1,820	2,180	2,030	1,870	2,230	2,080	1,920	2,280	2,280	2,150	2,440	2,480	2,380	2,600
12	2,160	1,830	2,570	2,210	1,880	2,630	2,260	1,930	2,680	2,620	2,250	3,000	2,980	2,570	3,320
15	2,660	2,330	3,080	2,710	2,380	3,130	2,760	2,430	3,180	3,120	2,750	3,500	3,480	3,070	3,820
16	2,810	2,480	3,230	2,860	2,530	3,280	2,910	2,580	3,330	3,270	2,900	3,650	3,630	3,220	3,970

Order 注文例

型式	L	P	先端寸法(C・S・K・R)
CPNG－5LC5	100.00	P4.9	C1.0
CPJG－5LT5	100.00	P4.9	S2.0－K30

Delivery 出荷日

5 日目発送

ストークB 500円/1本 P.48

同一サイズ3本以上は一律1,350円

ストレートセンターピン

ダイス鋼 SKD61 ＋ 窒化処理

MiSUMi プラ型 2012　商品・お取引のお問合せ P.1561　部品選定も、ご注文も、インターネットが断然便利!! 「eカタログ」はこちら http://misumi.jp/mold/