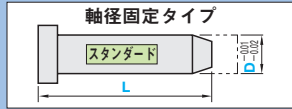


ダイス鋼  
SKD61+窒化処理  
D=0.02

CENTER PINS WITH TIP PROCESS

# 先端加工ストレートセンターピン

—軸径(D)固定タイプ—



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

**RoHS**

材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲(詳細 P.1511)  
 硬度 表面900HV~ 母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)  
 母材40~45HRC 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1514)  
 ① 先端形状部には窒化処理は施されていません。

Type	公差 D	ツバ厚 (T)	公差 ツバ厚 (T)	対応エジクタ スリーブの穴径公差
CPN-5L	-0.01 -0.02	4mm (T4)	0 -0.02 (L>300) ...T-0.05	+0.01もしくはH7 詳細 P.1515
CPJ-5L	① D>12 or L>500 ...D-0.03	6・8mm (JIS)	0 -0.05	

## Shape (先端形状)

**Shape C** (C面取り)

R ≤ 0.5 (D ≤ 2 ... R ≤ 0.3)  
 45° ± 30'  
 C ± 0.05  
 C...指定 0.1mm 単位  
 $0.1 \leq C \leq \frac{D-0.2}{2}$   
 $L^{+0.02} (200 < L \leq 500 \dots L^{+0.05}, L > 500 \dots L^{+0.5})$

**Shape G** (円錐加工)

R ≤ 0.5 (D ≤ 2 ... R ≤ 0.3)  
 K ± 30'  
 K...指定 1° 単位  
 45 ≤ K < 90  
 $L^{+0.05} (200 < L \leq 500 \dots L^{+0.1}, L > 500 \dots L^{+0.5})$

**Shape T** (テーパ加工)

R ≤ 0.5 (D ≤ 2 ... R ≤ 0.3)  
 S ± 0.05  
 S...指定 0.1mm 単位  
 (L-S) ≥ 45  
 and  
 0.1 ≤ S ≤ D × 2  
 and  
 $\frac{D}{2} - \text{Stank} \geq 0.1$   
 K...指定 1° 単位  
 1 ≤ K ≤ 45  
 $L^{+0.02} (200 < L \leq 500 \dots L^{+0.05}, L > 500 \dots L^{+0.5})$

**Shape R** (R面取り)

R ≤ 0.5 (D ≤ 2 ... R ≤ 0.3)  
 R ± 0.1  
 R...指定 0.1mm 単位  
 $0.2 \leq R \leq \frac{D-0.2}{2}$   
 $L^{+0.02} (200 < L \leq 500 \dots L^{+0.05}, L > 500 \dots L^{+0.5})$

**Shape B** (球面加工)

R ≤ 0.5 (D ≤ 2 ... R ≤ 0.3)  
 R (SR) ± 0.1  
 • 通常 R (SR) =  $\frac{D}{2}$  となります。  
 \* SRの指定が必要な場合は  $\frac{D}{2} < R \leq 2 \times D$  の範囲で指定可  
 R...指定 0.1mm 単位可能  
 $L^{+0.05} (200 < L \leq 500 \dots L^{+0.1}, L > 500 \dots L^{+0.5})$

Order 注文例  
 型式 - L - 先端寸法 (C・S・K・R)  
 CPN-5LC5 - 100.00 - C1.0  
 CPJ-5LT5 - 100.00 - S2.0-K30

Delivery 出荷日  
 3 日目発送  
 ストック A 500円/1本 P.48

① 同一サイズ3本以上は一律1,350円

H	ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		D	L 指定0.01mm単位 CPN-5L	L 指定0.01mm単位 (L>500 → 0.1mm単位) CPJ-5L	Shape (先端寸法)
	H	T	H	T	Type	Shape				
3	4	5	6	7	CPN-5L	C G T R B	1.5	50.00~250.00	Shape C C...指定0.1mm単位 Shape G K...指定1°単位 Shape T S...指定0.1mm単位 K...指定1°単位 Shape R R...指定0.1mm単位 Shape B 通常R (SR) = $\frac{D}{2}$ となります。 (R...指定0.1mm単位可能) 加工限界は規格図参照	
4	5	6	7	CPJ-5L	2		50.00~400.00			
5	6	7	8	CPN-5L	2.5		50.00~400.00			
6	7	8	9	CPJ-5L	3		50.00~400.00			
7	8	9	10	CPN-5L	3.5		50.00~400.00			
8	9	10	11	CPJ-5L	4		50.00~400.00			
9	10	11	12	CPN-5L	4.5		50.00~400.00			
10	11	12	13	CPJ-5L	5		50.00~400.00			
11	12	13	14	CPN-5L	5.5		50.00~400.00			
15	16	17	18	CPJ-5L	6		50.00~400.00			
17	18	19	20	CPN-5L	6.5		50.00~400.00			
18	19	20	21	CPJ-5L	7		50.00~400.00			
19	20	21	22	CPN-5L	8		50.00~400.00			
20	21	22	23	CPJ-5L	8		50.00~400.00			
21	22	23	24	CPN-5L	10		50.00~400.00			
22	23	24	25	CPJ-5L	10		50.00~400.00			
23	24	25	26	CPN-5L	12	50.00~400.00				
24	25	26	27	CPJ-5L	12	50.00~400.00				
25	26	27	28	CPN-5L	15	50.00~400.00				
26	27	28	29	CPJ-5L	15	50.00~400.00				
27	28	29	30	CPN-5L	16	50.00~400.00				
28	29	30	31	CPJ-5L	16	50.00~400.00				

Alterations 追加加工  
 型式 - L - 先端寸法 (C・S・K・R) - (KC・WKC...etc.)  
 CPN-5LC5 - 100.00 - C1.0 - HC7.0  
 CPJ-5LT5 - 100.00 - S2.0-K30 - HC7.0

追加加工詳細 P.346

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2	60		HC	HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2	120		HCC	HCC = 指定0.1mm単位 D + 1 ≤ HCC < H - 0.3	400
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	180		TC	TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < L T - TC ≤ Lmax - L (L寸法は指定寸法通り)	200
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2	120		NC	ノック穴加工 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可	200
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2	180		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可	200
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360	180		NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.346 ⊙ H ≥ 2に適用	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け D/2 ≤ KTC < H/2	240		NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.346 ⊙ H ≥ 2に適用	(1・2文字) 50 (3文字) 100

Price 価格  
 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.47  
 数量 1~4 5~12 13~19 20~50 表示数量超えは  
 値引率 標準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

D	¥標準単価 1~4本 (L>500 → 指定0.1mm単位)																								
	L50.00~150.00			L150.01~250.00			L250.01~350.00			L350.01~450.00			L450.01~550.0			L550.1~650.0			L650.1~700.0						
	C	G	T	R	B	C	G	T	R	B	C	G	T	R	B	C	G	T	R	B	C	G	T	R	B
1.5	920	640	1,090	940	660	1,110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2	900	630	1,070	930	650	1,090	950	670	1,120	1,130	880	1,270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2.5	900	630	1,070	930	650	1,090	950	670	1,120	1,130	880	1,270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	760	610	920	780	630	950	800	650	970	980	860	1,120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3.5	790	610	940	810	630	960	830	650	990	1,000	860	1,130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4	790	610	940	810	630	960	830	650	990	1,000	860	1,130	1,170	1,070	1,270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4.5	800	630	960	820	650	990	840	670	1,020	1,010	870	1,160	1,180	1,070	1,300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5	820	640	970	840	660	1,000	860	680	1,030	1,030	880	1,170	1,200	1,080	1,310	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5.5	900	710	1,070	920	730	1,100	940	750	1,130	1,120	950	1,280	1,300	1,150	1,430	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6	910	720	1,090	940	740	1,120	960	760	1,150	1,140	960	1,290	1,320	1,160	1,430	1,500	1,360	1,570	-	-	-	-	-	-	
6.5	1,010	800	1,160	1,030	820	1,200	1,060	840	1,240	1,240	1,040	1,380	1,420	1,240	1,520	1,600	1,440	1,660	-	-	-	-	-	-	
7	1,070	850	1,210	1,090	870	1,250	1,120	890	1,290	1,290	1,090	1,430	1,460	1,290	1,570	1,630	1,490	1,710	-	-	-	-	-	-	
8	1,260	990	1,360	1,280	1,000	1,400	1,300	1,030	1,440	1,480	1,230	1,580	1,660	1,430	1,720	1,840	1,630	1,860	-	-	-	-	-	-	
10	1,460	1,180	1,550	1,470	1,190	1,600	1,500	1,220	1,650	1,670	1,420	1,790	1,840	1,620	1,930	2,010	1,820	2,070	-	-	-	-	-	-	
12	1,580	1,350	1,830	1,600	1,370	1,880	1,620	1,390	1,930	1,920	1,660	2,200	2,220	1,930	2,470	2,520	2,200	2,740	2,820	2,470	3,010	-	-	-	
15	2,080	1,850	2,330	2,100	1,870	2,380	2,120	1,890	2,430	2,420	2,160	2,700	2,720	2,430	2,970	3,020	2,700	3,240	3,320	2,970	3,510	-	-	-	
16	2,230	2,000	2,480	2,250	2,020	2,530	2,270	2,040	2,580	2,570	2,310	2,850	2,870	2,580	3,120	3,170	2,850	3,390	3,470	3,120	3,660	-	-	-	

ストレート  
センターピン

ダイス鋼  
SKD61  
+窒化処理