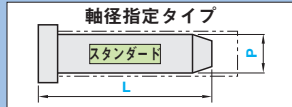


ハイス鋼
SKH51
P_{-0.005}⁰/P_{-0.02}^{-0.01}

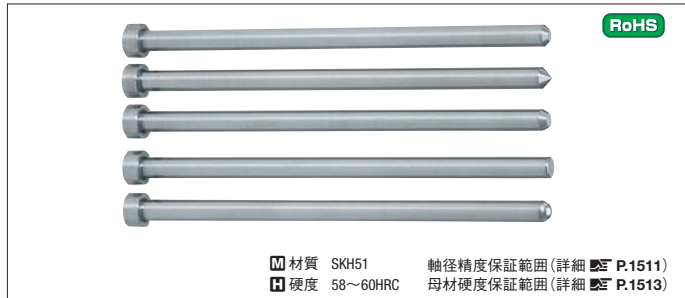
CENTER PINS WITH TIP PROCESS

先端加工ストレートセンターピン

—軸径(P)0.01mm指定タイプ—



追加加工価格も数量スライド適用 P.49



材質 SKH51 軸径精度保証範囲 (詳細 P.1511)
硬度 58~60HRC 母材硬度保証範囲 (詳細 P.1513)

Type	公差 P	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPHG -5L	0 -0.005	4mm (T4)	+0.005 0 詳細 P.1515
CPHJG -5L		6・8mm (JIS)	
CPHGE -5L	-0.01 -0.02	4mm (T4)	+0.01 もしくは H7 0 詳細 P.1515
CPHJGE -5L		6・8mm (JIS)	

Shape (先端形状)

Shape C (C面取り)

C...指定 0.1mm単位
0.1 ≤ C ≤ $\frac{P-0.2}{2}$

Shape G (円錐加工)

K...指定 1°単位
45 ≤ K < 90

Shape T (テーパ加工)

S...指定 0.1mm単位
K...指定 1°単位
(L-S) ≥ 45
and
0.1 ≤ S ≤ P × 2
and
 $\frac{P}{2}$ - Stank ≥ 0.1

Shape R (R面取り)

R...指定 0.1mm単位
0.2 ≤ R ≤ $\frac{P-0.2}{2}$

Shape B (球面加工)

• 通常 R (SR) = $\frac{P}{2}$ となります。
* SRの指定が必要な場合は $\frac{P}{2} < R ≤ 2 \times P$ の範囲で指定可
R...指定 0.1mm単位

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位		Shape (先端寸法)	
H	T	H	T	Type	Shape	No.	L		P
3	4	—	—	CPHG-5L CPHJG-5L	C G T R B	1	50.00~150.00	0.80~0.99	Shape C C...指定 0.1mm単位
4							150.01~200.00	0.90~0.99	
5							50.00~250.00	1.00~1.49	Shape G K...指定 1°単位
6								1.50~1.99	
7							50.00~300.00	2.00~2.49	Shape T S...指定 0.1mm単位 K...指定 1°単位
8								2.50~2.99	
9							8	3.00~3.49	Shape R R...指定 0.1mm単位
10								3.50~3.99	
11							9	4.00~4.49	Shape B 通常 R (SR) = $\frac{P}{2}$ となります。 (R...指定 0.1mm単位可能) 加工限界は規格図参照
15								4.50~4.99	
17							10	5.00~5.49	
11								5.50~5.99	
15	11	6.00~6.49							
17		6.50~6.99							
11	13	7.00~7.99							
15		8.00~9.99							
17	17	10.00~11.99							

Alterations 追加加工 型式 - L - P - 先端寸法 (C・S・K・R) - (KC・WKC...etc.)
CPHG-5LC5 - 100.00 - P4.85 - C1.0 - HC7.0
CPHJG-5LT5 - 100.00 - P4.85 - S2.0-K30 - HC7.0

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	VKC	精密1面ツバカット P/2 ≤ VKC < H/2	100		HC	HC = 指定 0.1mm単位 P ≤ HC < H, P ≥ 1.5 ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	VWC	精密2面ツバカット P/2 ≤ VWC < H/2	200		HCC	HCC = 指定 0.1mm単位 P+1 ≤ HCC < H-0.3, P ≥ 1.5	400
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2	60		TC	TC = 指定 0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T, P ≥ 1.5 T - TC ≤ Lmax - L (L寸法は指定寸法通り)	200
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	120		NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可	200
	KAC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定 0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	180		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可	200
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2	120		NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.346 H ≥ 2に適用 ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2	180		NHN	ツバ裏部ナンバリング (自動連番) 指定範囲・指定方法は P.346 H ≥ 2に適用 ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定 1°単位 0 < AG < 360	180				
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2	240				

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47
数量 1~4 5~12 13~19 20~50 表示数量超えは 価格・出荷日お見積り
値引率 基準値 5% 10% 15%

No.	¥基準単価 1~4本								
	L50.00~150.00			L150.01~250.00			L250.01~350.00		
	C・G・T	R	B	C・G・T	R	B	C・G・T	R	B
1	1,800	1,670	1,800	1,820	1,690	1,820			
1.5	1,630	1,440	1,630	1,650	1,460	1,650			
2	1,590	1,440	1,590	1,610	1,460	1,610			
2.5	1,590	1,440	1,590	1,610	1,460	1,610			
3	1,330	1,290	1,330	1,350	1,310	1,350	1,370	1,330	1,370
3.5	1,360	1,350	1,360	1,380	1,370	1,380	1,400	1,390	1,400
4	1,380	1,350	1,380	1,410	1,380	1,410	1,440	1,410	1,440
4.5	1,480	1,430	1,480	1,510	1,460	1,510	1,540	1,490	1,540
5	1,480	1,430	1,480	1,510	1,460	1,510	1,540	1,490	1,540
5.5	1,590	1,470	1,590	1,620	1,500	1,620	1,650	1,530	1,650
6	1,590	1,470	1,590	1,620	1,500	1,620	1,650	1,530	1,650
6.5	1,650	1,570	1,650	1,690	1,610	1,690	1,730	1,650	1,730
7	1,730	1,640	1,730	1,760	1,670	1,760	1,800	1,710	1,800
8	1,920	1,730	1,920	1,960	1,770	1,960	2,000	1,810	2,000
10	2,190	1,930	2,190	2,240	1,980	2,240	2,290	2,200	2,290
12	2,470	2,230	2,470	2,520	2,280	2,520	2,570	2,320	2,570

Order 注文例 型式 - L - P - 先端寸法 (C・S・K・R)
CPHG-5LC5 - 100.00 - P4.85 - C1.0
CPHJG-5LT5 - 100.00 - P4.85 - S2.0-K30
Delivery 出荷日 3 日目発送
ストック A 500円/1本 P.48
☎ 同一サイズ3本以上は一律1,350円

ストレート
センターピン
ハイス鋼
SKH51