

SKH51
薄肉
同軸度◎0.005
片肉厚0.3mm~

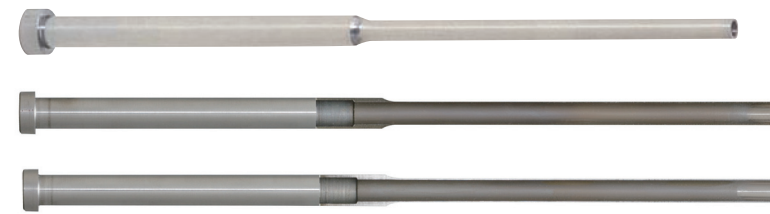
PRECISION STEPPED EJECTOR SLEEVES

精級小径・薄肉段付エジェクタスリーブ

—逃げテーパタイプ—

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

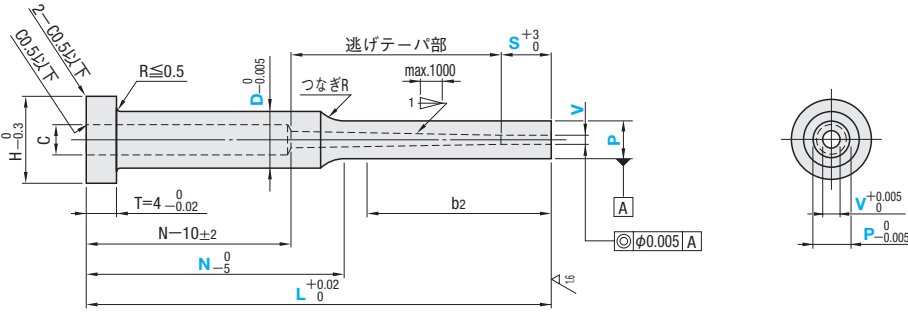
RoHS



型 式	P公差	V公差	対応センターピン軸径公差
ESVFX	0 -0.005	$+0.005$ 0	0 -0.005 (詳細 P.1515)

① 保持径(D)精度保証範囲 (詳細 P.1511)
つなぎR (詳細 P.1512)

② 先端径精度保証範囲 (bz) (詳細 P.1512)



① 逃げ穴(C)寸法は、逃げテーパ部の形状により異なります。
② 逃げ穴(C)には段付センターピンの保持径(D)は挿入できませんので、ご注意ください。(詳細 P.1516)

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
母材硬度保証範囲 (詳細 P.1513)
総焼入品(ツバ部焼きなまし処理なし)

ツバ厚4mm		テーパー部	Cmax.	型 式		指定0.01mm単位			指定1mm単位	
H	T			Type	D	L	P	V	N	S
6	4	テーパ 1/1000以上	2.2	ESVFX	3	100.00~150.00	2.50~3.00	1.00~1.50	$N \geq L/2$ ($L - N \geq 30$)	$2 \leq S \leq V \times 3$
7			4		3.00~4.00					
8			5		100.00~200.00	$D - 1.5 \leq P \leq D$	$1.00 \leq V \leq D - 2$			
9			6							
10			7							
11	8									

① $C_{max.} \geq C \geq V + 0.5$ ② Vの加工限界 $V \leq P - 0.6$

Order 注文例 **型式** - L - P - V - N - S
ESVFX 3 - 100.00 - P2.50 - V1.00 - N60 - S2

Delivery 出荷日 **3** 日目発送

■特長

- ・テーパ形状を逃げ穴に採用している為、センターピンを組込む際に傷つけにくくなっております。
- ・片肉厚0.3mm~で全長Lが200mmまで設定することができます。

Price 価格

型 式		¥基準単価 1~4本			
Type	D	L100.00 ~125.00	L125.01 ~150.00	L150.01 ~175.00	L175.01 ~200.00
ESVFX	3	15,700	16,950	—	—
	4	15,880	17,130	—	—
	5	16,130	17,380	19,250	21,130
	6	16,300	17,550	19,430	21,300
	7	16,800	18,050	19,930	21,800
8	17,280	18,530	20,400	22,280	

① 表示数量超えは価格・出荷日お見積り

Alterations 追加加工 **型式** - L - P - V - N - S - (KC・WKC...etc.)
ESVFX 3 - 100.00 - P2.50 - V1.00 - N60 - S2 - KC 2.5

追加加工詳細 P.283

Alterations	Code	Spec.	#/Code
	KC	1面ツバカット $D/2 \leq KC < H/2$	100
	WKC	2面ツバカット $D/2 \leq WKC < H/2$	200
	KAC	寸法違いツバカット $D/2 \leq KAC < H/2$ KBC=指定0.1mm単位のみ $KAC < KBC < H/2$	300
	RKC	2面(直角)ツバカット $D/2 \leq RKC < H/2$	200
	DKC	3面ツバカット $D/2 \leq DKC < H/2$	300
	SKC	4面ツバカット $D/2 \leq SKC < H/2$	400
	KGC	2面ツバカット(角度) $D/2 \leq KGC < H/2$ AG=指定1°単位 $0 < AG < 360$	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け $D/2 \leq KTC < H/2$	400

ツバカット加工の指定単位について
(1) ツバカット加工を保持径に合わせて指定する時
指定単位 0.5mm単位可
(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.	#/Code
	TC	TC=指定0.1mm単位 ① $2.0 \leq TC < 4.4 - TC \leq L_{max.} - L$ ② L,N,(L-S)寸法は指定寸法通り	200
	HC	HC=指定0.1mm単位 ① $D \leq HC < H$ ② ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 ① $D + 1 \leq HCC < H - 0.3$	400

エジェクタスリーブ

ハイス鋼
SKH51