

ハイス鋼
SKH51

大型用
カシメタイプ
P・W_{-0.02}⁰

RECTANGULAR EJECTOR PINS FOR LARGE MOLDS
大型用角エジェクタピン
-カシメ・フリー指定タイプ-

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

| 型式 | ツバ厚 | L公差 | P・W公差 |
|----------------------|----------------|----------------------------------|------------|
| ERHK-F (フリー指定タイプ) | 6・8mm (JIS) | +0.1 0 (L≥630.1...L+0.5) 0 | 0 -0.02 |

(※) ℓ max.

| P | W | ℓ max. |
|----------|--------------------|--------|
| 4.0~8.0 | 1.0~2.5 | 280 |
| 8.1~15.0 | 1.0~2.5 4.0~6.0 | 380 |

保持径(D)精度保証範囲 (詳細 P.1507)

| D | 公差 |
|------|----------------|
| 6~12 | -0.01 -0.02 |
| 16 | -0.01 -0.03 |

材質 SKH51 (平板部)
SK4 (保持径部)
硬度 58~60HRC (平板部)
SK4は生材

Ⓢ 平板を保持径部に挿入しカシメてありますが、カシメの跡は突起防止に磨いて整えています。

| H | T | d | 型式 | D | 指定0.1mm単位 | W | F |
|----|---|----|--------|----|------------|----------|----------|
| | | | Type | | L | 選択 | 指定10mm単位 |
| 10 | 6 | *2 | ERHK-F | 6 | 80.0~680.0 | 4.0~6.0 | *60~400 |
| 11 | | *3 | | 7 | | 4.0~8.0 | |
| 13 | | *4 | | 8 | | 6.0~10.0 | |
| 15 | 8 | *4 | | 10 | 80.0~780.0 | 8.0~12.0 | |
| 17 | | | | 12 | 10.0~15.0 | | |
| 21 | | | | 16 | *60~500 | | |

※ ℓ max.をご確認の上ご指定ください。 *4≤P<6の場合d=2, 6≤P<8の場合d=3, P≥8の場合d=4となります。

Order 注文例 型式 - L - P - W - F
ERHK-F12 - 300.0 - P11.5 - W1.2 - F160

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~49 | 50~100 |
|-----|-----|------|-------|--------|
| 値引率 | | 5% | 10% | 15% |

表示数量超えは価格・出荷日お見積り

| 型式 | Type | D | P | ¥基準単価 1~4本 | | | | | | | | |
|--------|------|-----------|-------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | | L80.0~200.0 | L200.1~300.0 | L300.1~400.0 | L400.1~500.0 | L500.1~650.0 | L650.1~700.0 | L700.1~750.0 | L750.1~800.0 | L800.1~880.0 |
| ERHK-F | 6 | 4.0~6.0 | 3,480 | 3,680 | 4,160 | 4,620 | 4,760 | 4,810 | | | | |
| | | | 3,520 | 3,880 | 4,480 | 4,710 | 4,900 | 5,130 | | | | |
| | | | 3,560 | 3,930 | 4,640 | 4,910 | 5,110 | 5,280 | | | | |
| | 8 | 6.1~8.0 | 3,910 | 4,360 | 4,980 | 5,040 | 5,240 | 5,740 | | | | |
| | | | 3,980 | 4,450 | 5,110 | 5,130 | 5,830 | 6,550 | 6,560 | 7,380 | | |
| | | | 4,430 | 5,010 | 5,200 | 5,250 | 6,180 | 6,930 | 7,740 | 8,800 | | |
| | 10 | 8.1~10.0 | 4,720 | 5,210 | 5,450 | 5,550 | 6,480 | 7,250 | 8,130 | 9,230 | 10,390 | |
| | | | 5,100 | 5,360 | 5,580 | 5,680 | 6,600 | 7,390 | 8,280 | 9,410 | 10,580 | |
| | | | 6,080 | 6,280 | 6,850 | 7,100 | 7,290 | 7,680 | 8,600 | 9,780 | 10,990 | |
| | 12 | 10.1~12.0 | 6,680 | 6,880 | 7,100 | 7,230 | 7,480 | 8,430 | 9,430 | 10,710 | 12,050 | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Alterations 追加加工 型式 - L - P - W - F(FC) - (AKC・AWC...etc.)
ERHK-F12 - 300.0 - P11.5 - W1.2 - FC165 - AKC80

追加加工詳細 P.199

| Alterations | Code | Spec. | ¥/Code |
|-------------|------|--|--------|
| | AKC | AKC=指定1°単位 0≤AKC<360 | 200 |
| | AWC | AWC=指定1°単位 0≤AWC<360 | 300 |
| | ARC | ARC=指定1°単位 0≤ARC<360 | 300 |
| | ADC | ADC=指定1°単位 0≤ADC<360 | 400 |
| | KGA | KGA=指定1°単位 0<KGA<360 | 300 |
| | KGD | KGD=指定1°単位 0<KGD<360 | 300 |
| | HC | HC=指定0.1mm単位 D+1≤HC<H | 200 |
| | TC | TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T T-TC≤Lmax.-L L寸法は指定寸法通り。F寸法は(T-TC)分短くなります。 (FCコード併用時はF寸法は指定寸法通り) | 200 |
| | FC | FC=指定1mm単位 40<FC<Fmax. | 200 |

ハイス鋼
SKH51

RECTANGULAR EJECTOR BLANKS FOR LARGE MOLDS
大型用角エジェクタブランク

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

| 型式 | P・W公差 |
|------|------------|
| ERKB | 0 -0.02 |

材質 SKH51
硬度 58~60HRC

| 型式 | L 指定10mm単位 | P | W | | | |
|------|---------------|----------|-----|-----|-----|-----|
| | | | 1.0 | 1.2 | 1.5 | 2.0 |
| ERKB | 30~300 | 6 8 | 1.0 | 1.2 | 1.5 | 2.0 |
| | 30~400 | 10 12 15 | 1.0 | 1.2 | 1.5 | 2.0 |

Order 注文例 型式 - L - P - W
ERKB - 300 - P10 - W1.2

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストック A 500円/1本 P.48
同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~49 | 50~100 |
|-----|-----|------|-------|--------|
| 値引率 | | 5% | 10% | 15% |

表示数量超えは価格・出荷日お見積り

| 型式 | P | W | ¥基準単価 1~4本 | | | | |
|------|----|-----|------------|----------|----------|----------|----------|
| | | | L30~100 | L110~150 | L160~200 | L210~300 | L310~400 |
| ERKB | 6 | 1.0 | 710 | 1,030 | 1,410 | 2,060 | |
| | | 1.2 | 770 | 1,090 | 1,540 | 2,190 | |
| | | 1.5 | 840 | 1,220 | 1,670 | 2,440 | |
| | 8 | 1.0 | 770 | 1,090 | 1,540 | 2,190 | |
| | | 1.2 | 840 | 1,220 | 1,670 | 2,440 | |
| | | 1.5 | 900 | 1,350 | 1,800 | 2,700 | |
| | 10 | 1.0 | 840 | 1,220 | 1,670 | 2,440 | |
| | | 1.2 | 900 | 1,290 | 1,800 | 2,570 | 3,600 |
| | | 1.5 | 1,030 | 1,480 | 2,060 | 2,960 | 4,110 |
| | 12 | 1.0 | 900 | 1,290 | 1,800 | 2,570 | |
| | | 1.2 | 960 | 1,410 | 1,930 | 2,830 | 3,860 |
| | | 1.5 | 1,160 | 1,740 | 2,310 | 3,470 | 4,630 |
| | 15 | 1.0 | 1,160 | 1,740 | 2,310 | 3,470 | |
| | | 1.2 | 1,220 | 1,800 | 2,440 | 3,600 | 4,890 |
| | | 1.5 | 1,290 | 1,930 | 2,570 | 3,860 | 5,140 |

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P - W
ERKB - LC293.4 - P10 - W1.2

| Alteration | Code | Spec. | ¥/Code |
|------------|------|-----------------------------|--------|
| | LC | LC=指定0.1mm単位 30<LC<Lmax. | 200 |

角エジェクタピン
ハイス鋼
SKH51
大型用
カシメタイプ
P・W_{-0.02}⁰