

型式	ツバ厚	P・W公差
ERVWR□M ERVWR□MR	4mm	0 -0.005
ERVFR□M ERVFR□MR		

(上面2カ所R) ERVWR□M
ERVWR□MR

(4カ所R) ERVFR□M
ERVFR□MR

① P ≥ W ② K = √(P² + W²) (R加工前寸法)

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
母材硬度保証範囲(詳細 P.1509)

① 保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1507)
② つなぎR(詳細 P.1508)

1M・1MR (1文字)	2M・2MR (2文字)	3M (3文字)	4M (4文字)	5M (5文字)
0.80 ≤ P ≤ 10.30	2.30 ≤ P ≤ 10.30	3.10 ≤ P ≤ 10.30	3.90 ≤ P ≤ 10.30	5.00 ≤ P ≤ 10.30

Alterations 追加加工

型式 - L - P - W - R - N - 刻印文字(0~9,A~Z, / > < + - . . .) - (AKC・AWC...etc.)

ERVFR3M 5 - 120.25 - P3.50 - W1.50 - R0.1 - N60 - MY3 - AWC 60

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ① 0 ≤ AKC < 360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ① 0 ≤ AWC < 360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ① 0 ≤ ARC < 360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ① 0 ≤ ADC < 360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ① 0 < KGA < 360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ① 0 < KGD < 360	300
	HCC	HCC(HCC)=指定0.1mm単位 ・HC → ツバ径公差 -0.3 ・HCC → ツバ径公差 -0.02 ① D+1 ≤ HC < H.D+1 ≤ HCC < H-0.3	(HC) 200 (HCC) 400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ① W/2 + 0.1 ≤ KSA ≤ D/2 - 0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ① W/2 + 0.1 ≤ WSA ≤ D/2 - 0.1	1,200
	TC	TC=指定0.1mm単位 ① 2.0 ≤ TC < 4 (L, N寸法は指定寸法通り) ② 4 - TC ≤ Lmax - L	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 ① NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 ① NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	CSW	上面2カ所にC面逃がし 2-CSW R 上面2カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1-E25 ① 8 日目発送	400
	CSF	4カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5-E30 ① 8 日目発送	800
	RC	R加工部分の長さを指定 5 ≤ RC ≤ (L-N) - 30 and RC ≤ 40 RC=指定1mm単位 指定方法 RC25 ① 全R加工箇所と同じRC加工が施されます。	2カ所R 600 4カ所R 1,200

H	型式		指定0.01mm単位			R	Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.	刻印文字 (丸ゴシック体)	
	Type	Character	D	L	P						W
4	ERVWR (上面2カ所R)	1M 2M 3M 4M 5M	2	50.00~250.00	0.80~1.80	0.30~	0.1	1.9	23	0 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z (その他)	
5			2.5		0.80~2.30						2.4
6			3		1.00~2.80						2.9
7			3.5		1.00~3.30						3.4
8			4		1.00~3.80						3.9
9	ERVFR (4カ所R)	1MR 2MR	5	50.00~250.00	1.50~4.80	0.40~	0.2	4.4	27	呼称 スラッシュ 斜り ショウト 刻印文字 / > < 注文記号 ¥ > <	
10			5.5		1.80~5.30						4.9
11			6		2.00~5.80						5.4
12			6.5		2.00~6.30						5.9
13			7		2.30~6.80						6.4
14	ERVWR (上面2カ所R)	1MR 2MR	8	50.00~250.00	2.30~7.80	0.50~	0.3	6.9	29	呼称 プラス マイナス スペース 刻印文字 + - 注文記号 + # %	
15			10		3.00~9.80						7.9
											9.9
									40	呼称 ナカグロ ビリオド 刻印文字 . 注文記号 @ &	

① / (スラッシュ)は半角、- (マイナス)は井、. (スペース)は%で、. (ナカグロ)は@で、. (ビリオド)は&でご指示ください。

② 1MR, 2MRは連番指定です。同サイズのエジェクタピンを2本以上まとめて製作する場合に、刻印を連番で製作します。

③ 1MRの場合、「9」の次は「0」、「Z」の次は「A」となります。

④ 2MRの場合、一桁目の文字を連番にし、一桁目「9」、「Z」の次は二桁目を繰り上げ、「0」、「A」から連番します。

⑤ 1MR・2MRの場合、その他の刻印文字はご指定いただけません。

⑥ ERVWR1MR2-150-P1.5-W0.5-R0.1-N70-1を5本発注の場合、刻印文字 [1 2 3 4 5]
ERVWR1MR3-150-P2.5-W1.2-R0.1-N70-Zを3本発注の場合、刻印文字 [Z A B]
ERVWR2MR4-100-P3.0-W2.0-R0.1-N50-01を4本発注の場合、刻印文字 [01 02 03 04]
ERVWR2MR4-100-P3.5-W2.2-R0.1-N50-A8を4本発注の場合、刻印文字 [A8 A9 B0 B1]
ERVWR2MR6-150-P5.0-W2.6-R0.1-N70-1Xを6本発注の場合、刻印文字 [1X 1Y 1Z 2A 2B 2C]

Order 注文例

型式 L - P - W - R - N - 刻印文字 (0~9, A~Z, / > < + - . . .)

ERVFR 3M 5 - 120.25 - P3.50 - W1.50 - R0.1 - N60 - MY3

Delivery 出荷日

5 日目発送

早割25の価格は25%OFF (1円未満切り捨て)

10 日目発送 早割25 25%off/1本

① ご注文の際には、「ストックZ」とご指定ください。

② 追加加工・NCWは「早割25」をご利用できません。

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~49	50~100	表示数量超えは
値引率		5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

型式	D	¥基準単価 1~4本					15%				
		1M・1MR (1文字)	2M・2MR (2文字)	3M (3文字)	4M (4文字)	5M (5文字)	1M・1MR (1文字)	2M・2MR (2文字)	3M (3文字)	4M (4文字)	5M (5文字)
ERVWR (上面2カ所R)	2	4,840	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2.5	3,880	4,550	4,160	4,830	-	-	-	-	-	-
	3		4,540	4,150	4,820	4,500	5,200	-	-	-	-
	3.5										
	4										
	4.5	4,020	4,710	4,280	5,000	4,640	5,370	-	-	-	-
	5										
	5.5	4,150	4,870	4,420	5,160	4,770	5,530	5,140	5,910	5,490	6,280
	6										
	6.5	4,220	5,000	4,590	5,370	4,940	5,740	5,290	6,120	5,670	6,480
7	4,440	5,270	4,810	5,630	5,160	6,010	5,510	6,370	5,870	6,770	
8	4,570	5,410	4,920	5,790	5,280	6,160	5,630	6,540	6,000	6,930	
10	5,170	6,160	5,520	6,540	5,890	6,910	6,250	7,290	6,590	7,660	
ERVFR (4カ所R)	2	5,530	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2.5	4,570	5,240	4,850	5,520	-	-	-	-	-	-
	3		5,230	4,840	5,510	5,190	5,890	-	-	-	-
	3.5										
	4										
	4.5	4,710	5,400	4,970	5,690	5,330	6,060	5,670	6,420	-	-
	5										
	5.5	4,840	5,560	5,110	5,850	5,460	6,220	5,830	6,600	6,180	6,970
	6										
	6.5	4,910	5,690	5,280	6,060	5,630	6,430	5,980	6,810	6,360	7,170
7	5,130	5,960	5,500	6,320	5,850	6,700	6,200	7,060	6,560	7,460	
8	5,260	6,100	5,610	6,480	5,970	6,850	6,320	7,230	6,690	7,620	
10	5,860	6,850	6,210	7,230	6,580	7,600	6,940	7,980	7,280	8,350	

精度基準

先端角部の直角度

先端角部のコーナーR値

W面を基準にして (Pmax - Pmin) ≤ 0.01

Rmax ≤ 0.03 (バリ取りR)

① P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしております。(詳細 P.1519)

■P・W寸と刻印文字寸法Q・Zについて

P (横サイズ)	W (縦サイズ)	Q (文字高さ)	Z (文字幅)				
			1M・1MR	2M・2MR	3M	4M	5M
P ≥ Z + 0.2	0.30~0.39	0.2	0.1	0.6	0.9	1.2	1.5
	0.40~0.49	0.25	0.15	0.65	1	1.3	1.65
	0.50~0.59	0.35	0.18	0.76	1.14	1.52	1.9
	0.60~0.79	0.4	0.2	0.8	1.2	1.6	2
	0.80~0.99	0.6	0.3	1	1.5	2	2.5
	1.00~1.29	0.8	0.4	1.2	1.8	2.4	3.0
	1.30~1.49	1.0	0.5	1.4	2.1	2.9	3.7
	1.50~1.99	1.2	0.6	1.6	2.4	3.3	4.2
	2.00~2.49	1.5	0.8	2	3.2	4.4	5.6
	2.50~3.49	2.0	1.0	2.6	4.2	5.8	7
	3.50~4.49	3.0	1.5	3.9	5.9	8	9.7
	4.50~5.49	4.0	2.0	5.2	7.5	10.2	12.4
5.50~10.30	5.0	2.5	6.2	9.0	12.2	14.9	

エジェクタピン 成形品

逆文字(凹文字) 正文字(凸文字) 浮き出し文字

刻印詳細図

刻印溝幅(a) 0.1×Q~0.2×Q
抜勾配(b°) 35° ±2°
刻印深さ(c) P ≤ 0.99のとき 0.05 ± 0.01
P ≥ 1.00のとき 0.05 ± 0.02