

ハイス鋼
SKH51

刻印付
P・W_{-0.01}
フリー指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS WITH ENGRAVING

刻印付R加工付角エジェクタピン



追加加工価格も数量スライド適用 ㊦ P.49

RoHS

型式		ツバ厚	P・W公差
上面2カ所R	4カ所R	4mm	0 -0.01
ERWR□M ERWR□MR	ERFR□M ERFR□MR		

(上面2カ所R)

ERWR□M
ERWR□MR

(4カ所R)

ERFR□M
ERFR□MR

① 保持径(D)精度保証範囲(詳細 ㊦ P.1507)
② つなぎR(詳細 ㊦ P.1508)

1M・1MR (1文字)

0.80 ≤ P ≤ 10.30

2M・2MR (2文字)

2.30 ≤ P ≤ 10.30

3M (3文字)

3.10 ≤ P ≤ 10.30

4M (4文字)

3.90 ≤ P ≤ 10.30

5M (5文字)

5.00 ≤ P ≤ 10.30

Alterations 追加加工

型式 - L - P - W - R - N - 刻印文字 (0~9, A~Z, / > < + - . . .) - (AKC・AWC...etc.)

ERWR3M 5 - 120.25 - P3.50 - W1.50 - R0.1 - N60 - MY3 - AWC 60

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ① 0 ≤ AKC < 360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ① 0 ≤ AWC < 360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ① 0 ≤ ARC < 360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ① 0 ≤ ADC < 360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ① 0 < KGA < 360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ① 0 < KGD < 360	300
	HCC	HCC(HCC)=指定0.1mm単位 ・HC…ツバ径公差 ・HCC…ツバ径公差-0.02 ① D+1 ≤ HC < D, H, HS ≤ HCC < H-0.3	(HC) 200 (HCC) 400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1	1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	TC	TC=指定0.1mm単位 ① 2.0 ≤ TC < 4 (L, N寸法は指定寸法通り) ② 4-T ≤ Lmax-L	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は ㊦ P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は ㊦ P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	CSW	上面2カ所にC面逃がし 2-CSW R 上面2カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1-E25 ⑧ 日目発送	400
	CSF	4カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5-E30 ⑧ 日目発送	800
	RC	R加工部分の長さを指定 5 ≤ RC ≤ (L-N)-30 and RC ≤ 40 RC=指定1mm単位 指定方法 RC25 ① 全R加工箇所と同じRC加工が施されます。	2カ所R 600 4カ所R 1,200

H	型式		指定0.01mm単位			R	Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.	刻印文字 (丸ゴシック体)	
	Type	Character	D	L	P						W
4	ERWR (上面2カ所R)	1M 2M 3M 4M 5M	2	50.00~250.00	0.80~1.80	0.30~	0.1	1.9	23	0 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z (その他)	
5			2.5		0.80~2.30						2.4
6			3		1.00~2.80						2.9
7			3.5		1.00~3.30						3.4
8			4		1.00~3.80						3.9
9			4.5		1.20~4.30						4.4
10			5		1.50~4.80						4.9
11			5.5		1.80~5.30						5.4
12			6		2.00~5.80						5.9
13			6.5		2.00~6.30						6.4
14	7	2.30~6.80	6.9								
15	8	2.30~7.80	7.9								
		10	3.00~9.80	9.9							

① / (スラッシュ)は#で、- (マイナス)は#で、. (スペース)は%で、. (ナカゴ)は@で、. (ピリオド)は&でご指示ください。
 ② 1MR, 2MRは連番指定です。同サイズのエジェクタピンを2本以上まとめて製作する場合に、刻印を連番で製作します。
 ③ 1MRの場合、「9」の次は「0」、「Z」の次は「A」となります。
 ④ 2MRの場合、一桁目の文字を連番にし、一桁目「9」、「Z」の次は二桁目を繰り上げ、「0」、「A」から連番します。
 ⑤ 1MR・2MRの場合、その他の刻印文字はご指定いただけません。
 ⑥ ERWR1MR2-150-P1.5-W0.5-R0.1-N70-1を5本発注の場合、刻印文字 [1 2 3 4 5]
 ⑦ ERWR1MR3-150-P2.5-W1.2-R0.1-N70-Zを3本発注の場合、刻印文字 [Z A B]
 ⑧ ERWR2MR4-100-P3.0-W2.0-R0.1-N50-01を4本発注の場合、刻印文字 [01 02 03 04]
 ⑨ ERWR2MR4-100-P3.5-W2.2-R0.1-N50-A8を4本発注の場合、刻印文字 [A8 A9 B0 B1]
 ⑩ ERWR2MR6-150-P5.0-W2.6-R0.1-N70-1Xを6本発注の場合、刻印文字 [1X 1Y 1Z 2A 2B 2C]

Order 注文例

型式 L - P - W - R - N - 刻印文字 (0~9, A~Z, / > < + - . . .)

Type Character D L P W R N 刻印文字

ERWR 3M 5 - 120.25 - P3.50 - W1.50 - R0.1 - N60 - MY3

Delivery 出荷日

5 日目発送

■早割25の価格は25%OFF(1円未満切り捨て)

10 日目発送

早割 25 25%off/1本

① ご注文の際には、「ストックZ」とご指定ください。

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) ㊦ P.47

数量	1~4	5~12	13~49	50~100	表示数量超えは
値引率		5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

型式	D	¥基準単価 1~4本				
		1M・1MR(1文字)	2M・2MR(2文字)	3M(3文字)	4M(4文字)	5M(5文字)
ERWR (上面2カ所R)	2	4,310	3,860	4,560	-	-
	2.5	3,600	3,850	4,300	-	-
	3	4,060	3,840	4,290	4,160	4,620
	3.5	4,050	3,840	4,290	4,160	4,620
	4	3,720	4,200	3,960	4,450	4,770
	4.5	3,720	4,200	3,960	4,450	4,770
	5	3,840	4,340	4,090	4,590	4,910
	5.5	3,840	4,340	4,090	4,590	4,910
	6	3,910	4,450	4,240	4,770	5,090
	6.5	3,910	4,450	4,240	4,770	5,090
7	4,110	4,680	4,440	5,000	5,330	
8	4,220	4,810	4,540	5,140	5,460	
10	4,770	5,460	5,090	5,790	6,110	
ERFR (4カ所R)	2	-	4,550	5,250	-	-
	2.5	4,290	4,540	4,990	-	-
	3	4,290	4,750	4,990	-	-
	3.5	4,290	4,740	4,980	4,850	5,310
	4	4,410	4,890	4,650	5,140	5,460
	4.5	4,410	4,890	4,650	5,140	5,460
	5	4,530	5,030	4,780	5,280	5,600
	5.5	4,530	5,030	4,780	5,280	5,600
	6	4,600	5,140	4,930	5,460	5,780
	6.5	4,600	5,140	4,930	5,460	5,780
7	4,800	5,370	5,130	5,690	6,020	
8	4,910	5,500	5,230	5,830	6,150	
10	5,460	6,150	5,780	6,480	7,130	

精度基準

先端角部の直角度

先端角部のコーナーR値

W面を基準にして (Pmax-Pmin.) ≤ 0.02

Rmax ≤ 0.03(バリ取りR)
 P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 ㊦ P.1519)

■P・W寸と刻印文字寸法Q・Zについて

P (横サイズ)	W (縦サイズ)	Q (文字高さ)	Z (文字幅)				
			1M・1MR	2M	3M	4M	5M
0.30~0.39	0.2	0.1	0.6	0.9	1.2	1.5	
0.40~0.49	0.25	0.15	0.65	1	1.3	1.65	
0.50~0.59	0.35	0.18	0.76	1.14	1.52	1.9	
0.60~0.79	0.4	0.2	0.8	1.2	1.6	2	
0.80~0.99	0.6	0.3	1	1.5	2	2.5	
1.00~1.29	0.8	0.4	1.2	1.8	2.4	3.0	
1.30~1.49	1.0	0.5	1.4	2.1	2.9	3.7	
1.50~1.99	1.2	0.6	1.6	2.4	3.3	4.2	
2.00~2.49	1.5	0.8	2	3.2	4.4	5.6	
2.50~3.49	2.0	1.0	2.6	4.2	5.8	7	
3.50~4.49	3.0	1.5	3.9	5.9	8	9.7	
4.50~5.49	4.0	2.0	5.2	7.5	10.2	12.4	
5.50~10.30	5.0	2.5	6.2	9.0	12.2	14.9	

エジェクタピン 成形品

逆文字 (凹文字) 正文字 (凸文字) 浮き出し文字

刻印 詳細図

刻印溝幅(a) 0.1×Q~0.2×Q
 抜勾配(b°) 35°±2°
 刻印深さ(c) P ≤ 0.99のとき 0.02±0.01
 P ≥ 1.00のとき 0.05±0.02