

ハイス鋼  
SKH51

形状加工  
P・W-0.005  
フリー指定

PRECISION RECTANGULAR EJECTOR PINS WITH TIP PROCESS  
精級先端加工角エジェクタピン



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

型式	ツバ厚	P・W公差
ERV□X・ERV□Y	4mm (T4)	0 -0.005
ERV□X・ERV□Y	4・6・8mm (JIS)	0 -0.005

保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1507)  
つなぎR(詳細 P.1508)

公差	指定単位
G±10'	1°単位
R±0.05	0.1mm単位
A±0.02	0.01mm単位
V±0.02	0.01mm単位
C±0.02	0.01mm単位

先端形状は P.243・244より選択  
P≥W, K=√(P²+W²)

材質 SKH51  
硬度 58~60HRC  
母材硬度保証範囲(詳細 P.1509)

Order 注文例

型式: ERV 1X 4 150.00 P3.00 W1.00 N50 G15

Delivery 出荷日: 3 日目発送

早割25の価格が25%OFF (1円未満切り捨て)  
ERV□X ERV□Y (ツバ厚JISは対象外)

10 日目発送 早割25 25%off/1本

ご注文の際には、「ストック」とご指定ください。  
追加加工NC・NCW・MCは「早割25」をご利用できません。

Alterations 追加加工

型式: ERV1X4 150.00 P3.00 W1.00 N50 G15 NHC-3

3 日目発送 ストック A KSA・WSA・NHC・NHN・MCはストックA不可

追加加工詳細 P.199

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	AKC	AKC=指定1°単位 0≤AKC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 0≤AWC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 0≤ARC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 0≤ADC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 0<KGD<360	300
	HC	HC=指定0.1mm単位 D+1≤HC<H	200
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 D+1≤HCC<H-0.3	400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	1,200
	TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T (L,N寸法は指定寸法通り)	200
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 H≥4に適用 NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 H≥4に適用 NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.200 (1・2文字) 50 (3文字) 100	50
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200 (1・2文字) 50 (3文字) 100	50
	MC	抜きタップ加工 D8...M4 D10...M5 ERVJ D≥8に適用 CSW・CSFのみ併用可 早割25適用不可	300
	CSW	上面2カ所C面逃がし 2-CSW R (先端除く)を 施します。 指定方法 CSW1-E25 5 日目発送 ストック不可	400
	CSF	4カ所にC面逃がし 4-CSF R (先端除く)を 施します。 指定方法 CSF0.5-E30 5 日目発送 ストック不可	800

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位			Kmax.	N 1mm単位	Nmin.
H	T	H	T	Type	先端形状	D	L	P			
3	—	—	—	ERV (ツバ厚4mm)	1X 1Y 2X 2Y 3X 3Y 4X 4Y	*1.5	50.00~250.00	0.80~1.30	0.60~	1.4	N≥33 (L>200... N≥50)
4	4	4	2			0.80~1.80		1.9			
5	5	4	2.5			0.80~2.30		2.4			
6	6	4	3			1.00~2.80		2.9			
7	7	4	3.5			1.00~3.30		3.4			
8	8	4	4			1.00~3.80		3.9			
8	8	6	4.5			1.20~4.30		4.4			
9	9	6	5	1.50~4.80	4.9						
9	9	6	5.5	1.80~5.30	5.4	N≥40 (L>200... N≥50)					
10	10	6	6	2.00~5.80	5.9						
10	10	6	6.5	2.00~6.30	6.4						
11	11	8	7	2.30~6.80	6.9						
11	11	8	8	2.30~7.80	7.9						
15	15	8	10	3.00~9.80	9.9						

\*D1.5はERV□のみ規格となります。 P-W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=√(P²+W²) P≥W 先端形状1X~7Yは P.243・244より選択してください。

精度基準

先端角部の直角度  
W面を基準にして (Pmax.-Pmin.) ≤ 0.1

先端角部のコーナーR値  
Rmax. ≤ 0.03 (バリ取りR)  
P-W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 P.1519)

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~49	50~100	表示数量超えは
値引率	標準準備	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

型式	¥基準単価 1~4本										
	1X・1Y・2X・2Y					3X・3Y・4X・4Y・5X・5Y					
ERV	1.5	4,050	4,300	4,600	4,950	—	4,200	4,450	4,800	5,150	—
	2	3,630	3,800	4,190	4,530	—	3,790	4,040	4,380	4,730	—
	2.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	2,630	2,800	3,080	3,380	3,650	2,760	2,940	3,180	3,510	3,790
	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	2,740	2,910	3,160	3,480	3,760	2,850	3,040	3,290	3,610	3,900
	4.5	3,330	3,510	3,800	4,170	4,500	3,460	3,690	3,980	4,370	4,690
	5	3,420	3,670	3,970	4,360	4,700	3,550	3,800	4,100	4,510	4,860
	5.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6	3,550	3,820	4,090	4,500	4,850	3,690	3,950	4,240	4,650	5,010
6.5	3,760	4,050	4,350	4,760	5,130	3,910	4,190	4,490	4,930	5,320	
7	3,940	4,230	4,590	5,030	5,430	4,080	4,380	4,740	5,190	5,600	
8	4,040	4,340	4,730	5,190	5,600	4,180	4,480	4,800	5,270	5,690	
10	4,470	4,830	5,260	5,770	6,220	4,620	4,980	5,400	5,940	6,400	

型式	¥基準単価 1~4本										
	6X・6Y					7X・7Y					
ERV	1.5	4,650	4,910	5,270	5,600	—	4,520	4,790	5,030	5,270	—
	2	4,250	4,510	4,870	5,200	—	4,120	4,390	4,630	4,870	—
	2.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	3,100	3,290	3,520	3,880	4,190	4,350	4,620	4,880	5,130	5,380
	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	3,190	3,370	3,630	3,990	4,310	4,470	4,740	5,020	5,280	5,540
	4.5	3,870	4,090	4,400	4,820	5,200	4,470	4,740	5,020	5,280	5,540
	5	3,970	4,220	4,520	4,960	5,350	4,590	4,880	5,170	5,390	5,610
	5.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6	4,100	4,370	4,650	5,120	5,520	4,660	4,950	5,250	5,470	5,690
6.5	4,350	4,630	4,930	5,400	5,830	4,720	5,020	5,330	5,550	5,780	
7	4,530	4,820	5,170	5,690	6,120	4,870	5,190	5,520	5,750	5,990	
8	4,620	4,930	5,230	5,760	6,220	4,980	5,330	5,590	5,930	6,270	
10	5,050	5,420	5,840	6,410	6,910	5,470	5,890	6,280	6,580	6,870	

角エジェクタピン  
ハイス鋼  
SKH51  
形状加工・精級  
P・W-0.005  
フリー指定