

RoHS

| 型式 | ツバ厚 | P・W公差 |
|--|----------|-------------|
| 1カ所C ERVF1AC ERVF1BC | 4mm (T4) | 0 -0.005 |
| 2カ所C ERVF2AC ERVF2BC ERVF2CC ERVF2DC | | |
| 4カ所C ERVF4AC | | |

| C面加工数 | Shape | C面箇所 | | | |
|-------|-------|------|-----|-----|-----|
| | | ①左上 | ②右上 | ③左下 | ④右下 |
| 1カ所 | 1AC | ① | — | — | — |
| | 1BC | — | ② | — | — |
| | 2AC | ① | ② | — | — |
| 2カ所 | 2BC | ① | — | ③ | — |
| | 2CC | ① | — | — | ④ |
| | 2DC | — | ② | ③ | — |
| 4カ所 | 4AC | ① | ② | ③ | ④ |

① C面位置はC面位置指定[Shape]より選択
② P≥W ③ K=√P²+W² (C面加工前寸法)

① 保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1507) ② つなぎR(詳細 P.1508) ③ 材質 SKH51 ④ 硬度 58~60HRC

■C面位置指定

| Shape | | | | | | |
|-------|-----|---------|---------|---------|---------|-----|
| 1カ所C | | 2カ所C | | | 4カ所C | |
| 1AC | 1BC | 2AC | 2BC | 2CC | 2DC | 4AC |
| ①左上 | ②右上 | ①左上 ②右上 | ①左上 ③左下 | ①左上 ④右下 | ②右上 ③左下 | 4カ所 |

Alterations 追加加工 型式 - L - P - W - C - N - (AKC・AWC...etc.)
ERVF2AC4 - 150.00 - P3.0 - W1.0 - C0.1 - N60 - AKC90

追加工詳細 P.199

| Alterations | Code | Spec. | ¥/Code |
|-------------|------|---|--------|
| | AKC | AKC=指定1°単位 ① 0≤AKC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ | 200 |
| | AWC | AWC=指定1°単位 ① 0≤AWC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ | 300 |
| | ARC | ARC=指定1°単位 ① 0≤ARC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ | 300 |
| | ADC | ADC=指定1°単位 ① 0≤ADC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ | 400 |
| | KGA | KGA=指定1°単位 ① 0<KGA<360 | 300 |
| | KGD | KGD=指定1°単位 ① 0<KGD<360 | 300 |
| | TMC | 先端面LAP仕上 ① L-N≤31は適用不可 | 1,000 |
| | LKC | 全長公差変更 L+0.02...+0.01 ① L≤200に適用 | 200 |

| Alterations | Code | Spec. | ¥/Code |
|-------------|------|--|-------------------------------|
| | HC | HC=指定0.1mm単位 ① D+1≤HC<H | 200 |
| | HCC | HCC=指定0.1mm単位 ① D+1≤HCC<H-0.3 | 400 |
| | KSA | KSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1 | 600 |
| | WSA | WSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1 | 1,200 |
| | TC | TC=指定0.1mm単位 ① 2.0≤TC<4 (L,N寸法は指定寸法通り) ② 4-TC≤Lmax.-L | 200 |
| | NHC | ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.200 | (1・2文字) 50 (3文字) 100 |
| | NHN | ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200 | (1・2文字) 50 (3文字) 100 |

| H | T | 型式 | | 指定0.01mm単位 | | | C | Kmax. | N 指定1mm単位 | Nmin. |
|----|----|------------------|---|------------|--------------|-----------|-----------------------------------|-------|--------------|-------|
| | | Type | Shape | D | L | P | | | | |
| 3 | 4 | ERVF (ツバ厚4mm) | 1AC 1BC 2AC 2BC 2CC 2DC 4AC | 1.5 | 50.00~250.00 | 0.60~1.30 | 0.06 0.1 0.15 0.2 0.3 | 1.4 | 20≤(L-N)≤200 | 23 |
| 4 | | | | 2 | | 0.80~1.80 | | 1.9 | | |
| 5 | | | | 2.5 | | 0.80~2.30 | | 2.4 | | |
| 6 | | | | 3 | | 0.80~2.80 | | 2.9 | | |
| 7 | | | | 3.5 | | 1.00~3.30 | | 3.4 | | |
| 8 | | | | 4 | | 1.00~3.80 | | 3.9 | | |
| 9 | | | | 4.5 | | 1.20~4.30 | | 4.4 | | |
| 10 | | | | 5 | | 1.50~4.80 | | 4.9 | | |
| 11 | | | | 5.5 | | 1.80~5.30 | | 5.4 | | |
| 15 | | | | 6 | | 2.00~5.80 | | 5.9 | | |
| 17 | | | | 7 | | 2.30~6.80 | | 6.9 | | |
| | | | | 8 | | 2.30~7.80 | | 7.9 | | |
| | 10 | 3.00~9.80 | 9.9 | | | | | | | |
| | 12 | 3.50~11.80 | 11.9 | | | | | | | |

① P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=√P²+W² (C面加工前寸法) ② P≥W ③ C寸法はC≤W/2-0.07の範囲でご選択ください。

Order 注文例 型式 - L - P - W - C - N
ERVF2AC4 - 150.00 - P3.0 - W1.0 - C0.1 - N60

Delivery 出荷日 5 日目発送 ストック B 300円/本 P.48

早割25%の価格は25%OFF(1円未満切り捨て)
10 日目発送 早割 25 25%off/1本

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~49 | 50~100 |
|-----|------|------|-------|--------|
| 値引率 | 標準単価 | 5% | 10% | 15% |

表示数量超えは 価格・出荷日お見積り

精度基準

先端角部の直角度
Pmax.
Pmin.
W面を基準にして
(Pmax.-Pmin.)≤0.01

先端角部のコーナーR値
Rmax.
Rmax.≤0.03(バリ取りR)
R加工範囲以外のコーナーR値
P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 P.1519)

Price 価格

| 型式 | ¥基準単価 1~4本 | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|------------|----------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|-------|-------|
| Type | D | L50.00~L100.00 | | | L100.01~L150.00 | | | L150.01~L200.00 | | | L200.01~L250.00 | | | | |
| | | 1カ所C | 2カ所C | 4カ所C | 1カ所C | 2カ所C | 4カ所C | 1カ所C | 2カ所C | 4カ所C | 1カ所C | 2カ所C | 4カ所C | | |
| ERVF□□C | 1.5 | 1,510 | 1,610 | 1,810 | 1,690 | 1,790 | 1,990 | 1,920 | 2,020 | 2,220 | 2,200 | 2,300 | 2,500 | | |
| | 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2.5 | 1,410 | 1,510 | 1,710 | 1,590 | 1,690 | 1,890 | 1,800 | 1,900 | | 2,100 | 1,950 | 2,050 | 2,250 | |
| | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3.5 | | | | | | | | | | | 2,100 | 2,080 | 2,180 | 2,380 |
| | 4 | 1,490 | 1,590 | 1,790 | 1,670 | 1,770 | 1,970 | 1,870 | 1,970 | 2,170 | 2,150 | 2,250 | 2,450 | | |
| | 4.5 | 1,780 | 1,880 | 2,080 | 2,010 | 2,110 | 2,310 | 2,260 | 2,360 | 2,560 | 2,400 | 2,500 | 2,700 | | |
| | 5 | 1,880 | 1,980 | 2,180 | 2,120 | 2,220 | 2,420 | 2,390 | 2,490 | 2,690 | 2,540 | 2,640 | 2,840 | | |
| | 5.5 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | 1,990 | 2,090 | 2,290 | 2,230 | 2,330 | 2,530 | 2,480 | 2,580 | 2,780 | 2,670 | 2,770 | 2,970 | | |
| | 7 | 2,310 | 2,410 | 2,610 | 2,580 | 2,680 | 2,880 | 2,850 | 2,950 | 3,150 | 3,070 | 3,170 | 3,370 | | |
| | 8 | 2,480 | 2,580 | 2,780 | 2,700 | 2,800 | 3,000 | 3,000 | 3,100 | 3,300 | 3,210 | 3,310 | 3,510 | | |
| 10 | 2,840 | 2,940 | 3,140 | 3,170 | 3,270 | 3,470 | 3,510 | 3,610 | 3,810 | 3,790 | 3,890 | 4,090 | | | |
| 12 | 3,810 | 3,910 | 4,110 | 4,200 | 4,300 | 4,500 | 4,640 | 4,740 | 4,940 | 4,990 | 5,090 | 5,290 | | | |

Example 使用例 割り子の場合

キャピコア
角C面加工付Eピン
キャピコア

- C面加工により、キャピコアとの間に隙間ができるため、ガス抜き対策にもご利用いただけます。
- C面加工がツなぎR部(L-N)まで加工されていますので、逃がし加工の手間が省けます。
- 流動性の高い樹脂をご使用の場合、樹脂バリが発生する場合がありますので、その場合は、従来品の角C面加工付エジェクタピンをご使用いただくことをお奨めします。