

型式	ツバ厚	P・W公差
ERVSF	4mm (T4)	0 -0.005
ERVSJF	4・6・8mm (JIS)	0 -0.005

保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1507)
つなぎR(詳細右ページ下記)

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
母材硬度保証範囲(詳細 P.1509)

RoHS

Alterations 追加加工

型式 - L - P - W - N - (AKC・AWC...etc.)
ERVSF 1.5 - 100.00 - P1.20 - W0.30 - N20 - AWC 0

3 日目発送 ストック A KSA・WSA・NHC・NHN・TMC・MCはストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	VAK (精密)	VAK=指定45°単位 AKC=指定1°単位 0 ≤ VAK or AKC < 360 KSA, WSA併用不可 AKC) KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	(VAK) 300 (AKC) 200
	VAW	VAW=指定45°単位 0 ≤ VAW < 360 KSA, WSA併用不可	400
	AWC	AWC=指定1°単位 0 ≤ AWC < 360 KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 0 ≤ ARC < 360 KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 0 ≤ ADC < 360 KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 0 < KGA < 360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 0 < KGD < 360	300
	HC (HCC (精密))	HC・HCC=指定0.1mm単位 (HC) D+1 ≤ HC < H (HCC) D+1 ≤ HCC < H-0.3	(HC) 200 (HCC) 400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1	1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TC	TC=指定0.1mm単位 (T/2 ≤ TC < T) L,N寸法は指定寸法通り T-TC ≤ Lmax.-L	200
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	TMC	先端面LAP仕上 L-N ≤ 31は適用不可	1,000
	LKC	全長公差変更 L+0.02 ~ +0.01 L ≤ 200に適用	200
	MC	抜きタップ加工 ERVSFは適用不可 D8 ~ M4 D ≥ 8に適用 D10 ~ M5 D12・15 ~ M6 CSW・CSF・TMCのみ併用可 早割25は適用不可	300
	CSW	上面2カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1-E25 5 日目発送 ストック不可	400
	CSF	4カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5-E30 5 日目発送 ストック不可	800

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位				Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.
H	T	H	T	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	D	L	P	W			
3	3	3	3	ERVSF (ツバ厚4mm)	ERVSJF (ツバ厚JIS)	1.5	40.00~100.00	0.60~1.30	0.30~	1.4	10 ≤ (L-N) ≤ 80	20
4	4	4	2			0.80~1.80		1.9				
5	5	5	2.5			1.00~2.30						
6	6	6	3			1.00~2.80	2.9					
7	7	7	3.5			1.20~3.30		3.4				
8	8	8	4			1.50~3.80			3.9			
9	9	9	4.5			1.50~4.30	4.4					
10	10	10	5			1.80~4.80		4.9				
11	11	11	5.5			2.00~5.30			5.4			
15	15	15	6			2.00~5.80	5.9					
17	17	17	6.5			2.50~6.30		6.4				
20	20	20	7			2.50~6.80			6.9			
			8			3.00~7.80	7.9					
			10			3.00~9.80		9.9				
			12			4.00~11.80			11.9			
			15	5.00~14.80	14.9							
			20									

P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=√(P²+W²) P ≥ W

Order 注文例
ERVSF 1.5 - 100.00 - P1.20 - W0.30 - N20

Delivery 出荷日
3 日目発送 ストック A 500円/1本 P.48
同一サイズ3本以上は一律1,350円

精度基準	
先端角部の直角度	Pmax. Pmin. W面を基準にして (Pmax.-Pmin.) ≤ 0.01
先端角部のコーナーR値	Pmax. Pmin. Rmax. ≤ 0.03(バリ取りR) P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしております。(詳細 P.1519)

早割25の価格は25%OFF(1円未満切り捨て)
ERVSF(ツバ厚JISは対象外)

10 日目発送 早割 25 25%off/1本

ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。
追加加工NC・NCW・MCは「早割25」をご利用できません。

Price 価格

数量	1~4	5~12	13~49	50~100	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

型式	Type	D	¥基準単価 1~4本			
			L40.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00
ERVSF	1.5	1,690				
	2					
	2.5	1,570				
	3					
	3.5					
ERVSJF	4	1,670	1,880			
	4.5	2,010	2,280			
	5	2,130	2,410			
	5.5	2,260	2,550			
	6	2,380	2,690			
ERVSJF	7	2,640	2,960			
	8	2,740	3,100			
	10	3,270	3,660			
	12	4,420	4,880	5,410		
	15	6,310	7,280	7,880	8,240	

■角エジェクタピン-N寸ショートタイプのつなぎR
従来の角エジェクタピンと比較し、つなぎRのサイズが小さくなってあります。

つなぎRのサイズ: R65~95*
(*つなぎRのサイズはR部を加工する砥石のサイズです。Rの保証値はありません。)

つなぎR部の長さ(a1)と(a2)の算出方法:

$$a_1 = 5 + \sqrt{\frac{D-W}{2} \times (2R - \frac{D-W}{2})}$$

$$a_2 = 5 + \sqrt{\frac{D-P}{2} \times (2R - \frac{D-P}{2})}$$
 *左記の算出式は、粗取加工と仕上げ加工の輪郭誤差を含みます。

先端角形状部(P・W)と保持径(D)の同軸度: 0.2mm以下