


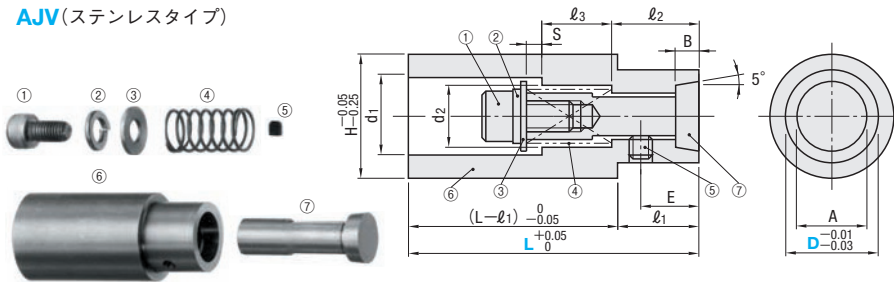
エアジェットバルブ

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS



AJVE (スチールタイプ)
AJV (ステンレスタイプ)



No.	部品名	AJVE		AJV		D	突き出し力 N [kgf]	スプリング圧縮力 N [kgf]	構成部品	
		材質	硬度	材質	硬度				①	⑤
①	六角穴付ボルト	SCM435	38~43HRC	SUS304	-	10	9.61 [0.98]	4.81 [0.49]	M 3-L 6	MSW3
②	ばね座金	SWRH62	42~50HRC	SUS304	-	13	16.67 [1.70]	8.34 [0.85]	M 4-L 8	MSW3
③	平座金	SK5	-	SUS304	-	16	24.51 [2.50]	12.26 [1.25]	M 5-L10	MSW4
④	スプリング	SUS304	-	SUS304	-	20	38.25 [3.90]	19.61 [2.00]	M 6-L12	MSW4
⑤	スクリュープラグ	SCM435	34~43HRC	SCM435	34~43HRC	25	64.72 [6.60]	32.36 [3.30]	M 8-L15	MSW5
⑥	シリンダチューブ	S45C	33~38HRC	NAK101	35HRC	32	124.54 [12.70]	63.74 [6.50]	M10-L20	MSW6
⑦	ピストンロッド	S45C	33~38HRC	NAK101	35HRC					

[kgf] = N × 0.101972

⑤スクリュープラグは、エアジェットバルブの分解・組立時に⑦ピストンロッドを固定するためのものです。組立後はスクリュープラグを必ず緩めて、動作確認後に組付けてください。
 ①ボルトが緩みますと、⑦ピストンロッドがはずれますので定期的にメンテナンスが必要です。
 ②突き出し力は、49N/cm² [500kPa] の空圧の場合の参考値です。(スプリングの圧縮力を考慮していません)
 ③使用にあたってはエアの圧力49N/cm² [500kPa] 以上で使用してください。高圧エアを使用いたしますと、ロッドの戻りが悪くなる場合があります。

S	E	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁	d ₂	H	B	A	型式		L	
										Type	D	AJVE (選択)	AJV 指定1mm単位
1.5	7	12	10.5	8.5	8.5	6.5	15	3	7.5	AJVE	10	20 25 30 35	19~35
1.5	8	15	14	11	10.5	8.5	18	4	9	AJVE	13	25 30 35 40	25~40
2.5	10	15	16	12	12.5	10.5	21	4	11	AJV	16	30 40 50	28~50
3.0	12	20	21	15	16	13	25	6	14	AJV	20	40 50 60	36~60
3.0	12	20	26	18	19	16	32	6	18	AJV	25	50 60 70	44~70
5.0	15	25	35	20	25	22	40	8	25	AJV	32	70 80	55~80

④比較的低流動性の高い樹脂の場合はAJV(ステンレスタイプ)を、流動性の低い樹脂の場合はAJVE(スチールタイプ)を選択してください。

Order 注文例

型式 - L
AJVE 20 - 60
AJV 20 - 38

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.47

数量	1~9	10~19	20~49	50~100
値引率	基準単価	5%	10%	15%

②表示数量超えは価格・出荷日お見積り

Delivery 出荷日

③ 日目発送

Alterations 追加加工

④ 型式 - L(LC) - (KC・JC・AC)

AJVE 20 - LC58 - KC

⑤ 日目発送

⑥ ストック B 800円/1本

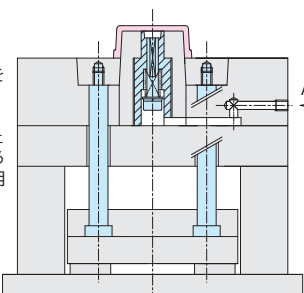
⑦ AJVEはストック適用不可

D	¥基準単価 1~9本	
	AJVE	AJV
10	3,600	15,360
13	3,790	16,220
16	4,080	17,070
20	4,660	17,930
25	5,290	18,780
32	6,540	19,640

Example 使用例

①エア圧力を利用して成形品を突出する部品です。

②深い成形品の突出し、エジェクタピンの跡が成形品に残ると問題になる時などにご使用いただけます。




Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	⑥シリンダチューブに廻り止め加工をします。	300
	JC	⑥シリンダチューブにスペーサ連結加工をします。	300
	AC	③平座金に穴をあけます。	300
	LC	⑥全長変更 指定1mm単位 Lmin. ≤ LC < L ⑦AJVEのみ適用	300

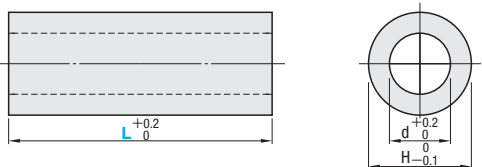
エアジェットバルブ用スペーサ / エジェクタピン廻り止め用ピン

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

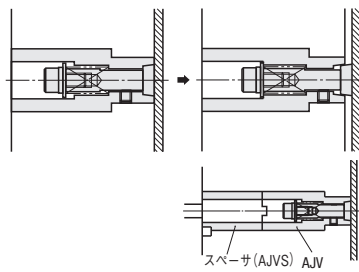


AJVS (エアジェットバルブ用スペーサ)



d	H	型式		L 指定1mm単位	¥基準単価 1~9本	
		Type	No.		L10~50	L51~100
8.5	15	AJVS	10	10~100	280	340
10.5	18		13		340	420
10.5	21		16		340	420
13	25		20		420	480
16	32		25		420	480
25	40		32		480	560

Example 使用例 ●ユニット化することにより、型板への加工は、単純な穴加工にすることができます。



エアでバルブを開けることにより、
 1.真空破り
 2.エアブロー
 3.予備的な突き出しを行うことができます。

Order 注文例 型式 - L
AJVS 10 - 53

Delivery 出荷日 ③ 日目発送

Price 価格 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.47

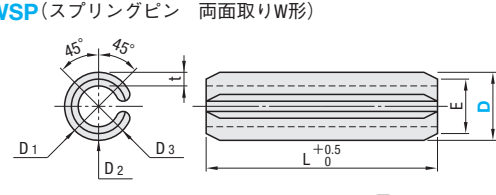
数量	1~9	10~19	20~49	50~100
値引率	基準単価	5%	10%	15%

②表示数量超えは価格・出荷日お見積り

Alterations 追加加工 型式 - L - (KC・JC)
AJVS 16 - 85 - KC

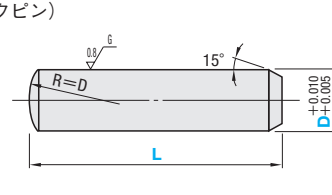
Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	スペーサに廻り止め加工をします。	300
	JC	スペーサにシリンダチューブ連結加工をします。	300

WSP (スプリングピン 両面取りW形)



材質 SUS 402 J2

MS (ノックピン)



材質 SUJ2
硬度 58HRC~

E _{max}	*kN [kgf]	L (参考)	D		型式	¥基準単価	¥スライド単価			
			min.	max.			Type	D	1~299本	300~499
1.9	2.76 [281]	0.4	8	2.15	2.25	WSP 2	8	7	6	6
2.9	6.20 [633]	0.6	10	3.15	3.25	WSP 3	12	11	10	10
3.9	10.80 [1130]	0.8	10	4.2	4.4	WSP 4	18	17	16	15

①Dの最大値は、ピンの円周上における最大値とし、Dの最小は、D₁、D₂、D₃の平均値とする。参考①の数値は、JISMA No.6 (日本ばね工業会規格) による。
 *二重せん断荷重最小値 (JIS B2808)

②ノックピンMSの規格詳細と価格は P.1343 をご覧ください。

Order 注文例 型式 - L
WSP 2
MS 3 - 15

Delivery 出荷日 ③ 在庫品 翌日出荷 P.47

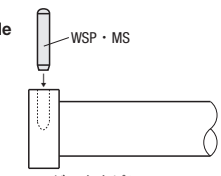
④ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

●廻り止め用ピン適合表

追加加工NC使用時のエジェクタピンツパ厚	4mm	6・8mm	10mm
スプリングピン (WSP)	WSP2	WSP3	WSP4
ノックピン (MS)	MS2	MS3	MS4

Price 価格 ②表示数量超えは価格・出荷日お見積り

Example 使用例 WSP・MS



ストリート エジェクタピン