

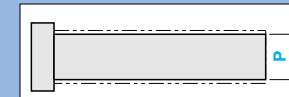
ダイス鋼  
SKD61

ハイス鋼  
SKH51

STRAIGHT CORE PINS —SHAFT DIAMETER(P) DESIGNATION · L DIMENSION SELECTION TYPE—

# ストレートコアピン

—軸径(P) 0.01mm指定・全長固定タイプ—



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

Type	材質	硬度	P公差
CPD-G	SKD61	48~52HRC	-0.01
CPX-G	SKH51	58~60HRC	-0.02
CPP-G	SKD61	48~52HRC	0
CPH-G	SKH51	58~60HRC	-0.005

H	型式		L	P 指定0.01mm単位	
	Type	No.			
2	CPX-G	0.5	60	0.30 ~ 0.49	
	CPH-G	0.6		0.50 ~ 0.59	
3	CPD-G	1	60	0.60 ~ 0.99	
		1.5		1.00 ~ 1.49	
		2		1.50 ~ 1.99	
4	CPD-G	2.5	60	2.00 ~ 2.49	
3		2.50 ~ 2.99			
3.5		3.00 ~ 3.49			
5	CPD-G	4	60	3.50 ~ 3.99	
4.5		4.00 ~ 4.49			
5		4.50 ~ 4.99			
6	CPD-G	5.5	100	5.00 ~ 5.49	
6		5.50 ~ 5.99			
6.5		6.00 ~ 6.49			
7	CPD-G	7	100	6.50 ~ 6.99	
8		7.00 ~ 7.99			
8		CPX-G		4.5	4.00 ~ 4.49
9	CPD-G	5	100	4.50 ~ 4.99	
9		CPP-G		6	5.00 ~ 5.49
10		6.5		6.00 ~ 6.49	
10	CPD-G	7	100	6.50 ~ 6.99	
11		8		7.00 ~ 7.99	
15		10		8.00 ~ 9.99	
18	CPD-G	13	100	10.00 ~ 12.99	
21		16		13.00 ~ 15.99	
25		20		16.00 ~ 19.99	

Order 注文例  
型式 — L — P  
CPD-G 3 — 60 — P2.77

Delivery 出荷日  
3 日目発送  
在庫T 1,000円/1本  
在庫A 500円/1本 P.48  
◎同一サイズ3本以上は一律1,350円(在庫Tは除く)



Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

Type	¥基準単価 1~4本			
	CPD-G (SKD61)		CPX-G (SKH51)	CPH-G (SKH51)
	L	L60	L100	L60
No.				
0.5			930	
0.6			870	
1	540	540	630	650
1.5	380	380	490	510
2	390	390	510	520
2.5	400	410	520	540
3	460	460	600	610
3.5	460	460	600	610
4	520	520	610	630
4.5	520	520	610	630
5	570	570	660	680
5.5	570	570	660	680
6	580	600	680	710
6.5	580	600	680	710
7	670	680	810	840
8	670	680	810	840
10	790	800	960	930
13	1,140	1,180	1,360	1,420
16	1,530	1,550	1,820	1,860
20	2,480	2,730	2,730	3,010



Alterations 追加加工

型式 — L — P — (KC · WKC...etc.)

CPD-G 3 — 60 — P2.70 — KC1.5

追加加工詳細 P.425

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット P/2 ≦ KC < H/2 P ≧ 0.6	100
	WKC	2面ツバカット P/2 ≦ WKC < H/2 P ≧ 0.6	200
	KAC	寸法違いツバカット P/2 ≦ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ P ≧ 0.6 KAC < KBC < H/2	300
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≦ RKC < H/2 P ≧ 0.6	200
	DKC	3面ツバカット P/2 ≦ DKC < H/2 P ≧ 0.6	300
	SKC	4面ツバカット P/2 ≦ SKC < H/2 P ≧ 0.6	400
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≦ KGC < H/2 P ≧ 0.6, 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≦ KTC < H/2, P ≧ 0.6	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≦ HC < H, P ≧ 0.3 ◎ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≦ HCC < H - 0.3, P ≧ 0.6	400
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 (寸法は4-TC分短くなります) 0.30 ≦ P < 0.80 2.0 ≦ TC < 4.0 0.80 ≦ P ≦ 19.99 1.5 ≦ TC < 4.0	200
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要) P ≧ 0.6に適用	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.426 ◎H ≧ 2に適用 ◎SKC併用不可 ◎ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100

