

COVERS FOR OPEN-TOP TANKS/PACKINGS FOR SEALABLE COVER/STANDS FOR OPEN-TOP TANKS

# 開放タンク用蓋/密閉蓋用パッキン/開放タンク用スタンド

ー出口形状選択タイプー

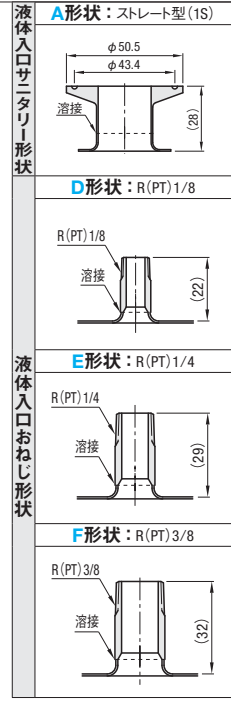
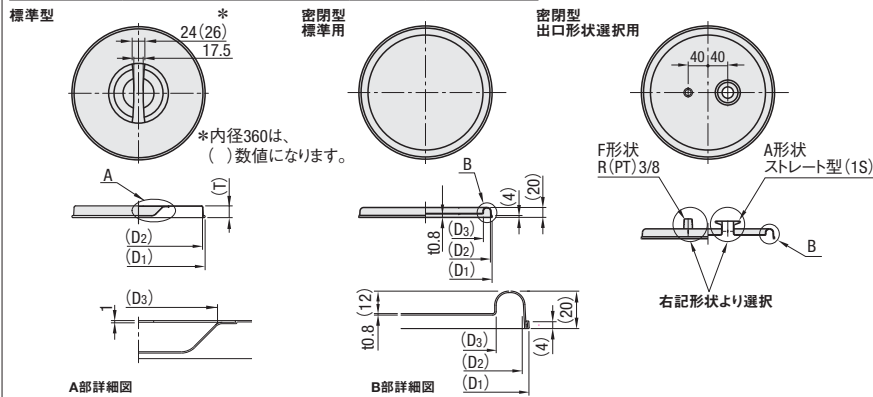
● CADデータフォルダ名: 52\_Sanitary\_Vacuum\_Tanks

■特長: 上段・中段 タンク周辺部品を単体から選択可能です。密閉型用蓋の入口が選択可能です。 下段 タンクの取り外しが可能な置き台です。

## ■開放タンク用蓋



Type			材質	常用使用圧力
標準型	密閉型	密閉型 出口形状選択用		
TANCV	TANCM	TANCVS	SUS304	大気圧



標準型開放タンク用蓋						
型式		(D <sub>1</sub> )	(D <sub>2</sub> )	(D <sub>3</sub> )	(T)	¥基準単価 1〜3コ
Type	タンク 内径(D)					
TANCV	180	207	197	92	22	2,800
	210	236	226			3,000
	240	267	257			3,400
	270	296	286			4,100
	300	330	320		25	4,700
	360	390	380			5,900

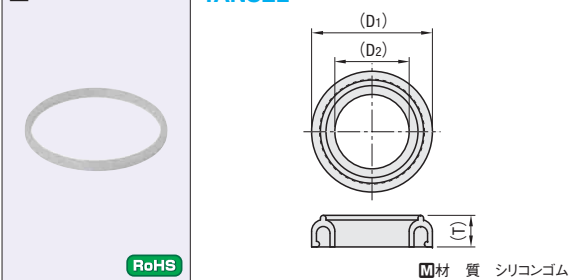
型式		入口形状選択 ▼TANCVSのみ選択			Y基準単価 1〜3コ		
Type	タンク 内径(D)	(D1)	(D2)	(D3)	TANCVM	TANCVS 本体基準単価	形状別追加価格
標準用 TANCM 出口形状選択用 TANCVS	180	206	198	175	3,300	3,300	A：+9,000円/1コ
	210	234	227	202	3,700	3,700	D：+7,400円/1コ
	240	269	262	234	4,100	4,100	▼表示数量超えはWOS にてご確認ください。
	270	297	290	260	4,500	4,500	
	300	330	323	291	4,900	4,900	
	360	390	382	352	6,900	6,900	

① 密閉型開放タンク 出口形状選択タイプ)をご選択の場合、密閉状態で液体排出を行う為の「TANCVS」をご利用ください。  
② TANCVSの場合は、本体基準単価に形状別追加価格を2コ分加えた金額となります。

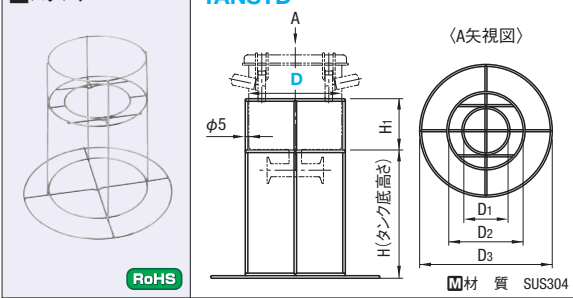
Order 注文例  
型式 - 入口形状選択2種類  
TANCV180  
TANCVS210 - A - A

Delivery 出荷日  
注文日 3 日目出荷  
注文日 8 日目出荷

## ■パッキン



## ■スタンド

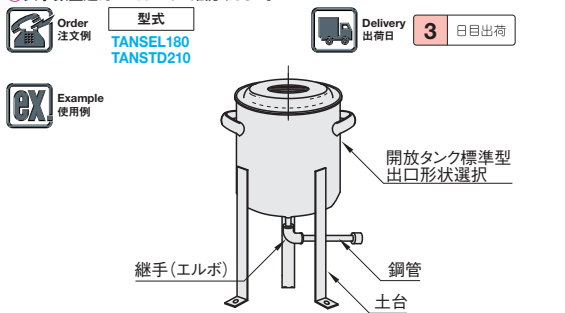


型式						¥基準単価
Type	タンク内径 (D)	(D1)	(D2)	(T)		1〜3コ
パッキン TANSSEL	180	195	177	13		2,400
	210	226	205	16		2,600
	240	260	235	17		2,800
	270	288	266	17		3,000
	300	321	296	17		3,400
	360	380	358	16		4,200

① シリコンゴムの特性P391 ② 密閉蓋用パッキンの特性P1356  
③ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型式		H	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	¥基準単価
Type	タンク内径 (D)						1〜3コ
スタンド TANSTD	180	250	120	195	330	100	5,800
	210		150	225	350	120	6,600
	240		180	255	370	140	7,200

① D1は出口形状選択タイプの全ての形状に対応します。  
② レベル計組み込み時、使用不可。  
③ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。



# 加圧タンク

ー概要ー

## ■特長

- 液体圧送・真空脱泡に適した加圧タンクです(除く「簡易圧送タイプ」)。
- 容量及び4つのタンク形状をご指定頂くことが可能です。
- 蓋の穴数(0個、3〜5個)及び穴サイズ(Rc(PT)1/8〜3/8)の選択が可能です。
- 追加加工によりレベル計・フロートスイッチの取付が可能です。

## ■商品概要

- ①容量: 1〜39ℓ
  - ②材質: SUS304
  - ③仕上方法: 内外共にバフ研磨 研磨グレード #400(※注)
- (※注) バフ研磨グレード: (a) #240・・・簡易バフ研磨。  
光沢などを気にしない程度の仕上方法です。  
(b) #320・・・一般バフ研磨。  
(c) #400・・・精密バフ研磨。  
当社が採用しているバフ研磨です。

## ■使用条件

- ①使用圧力: 0.5MPa以下
- ②耐薬品性: 詳細は、下記<表1>参照
- ③Oリング 物理的性質・耐薬品性: P.1423

耐油性・耐溶剤性: 下記<表2>参照  
<表1>ステンレス耐薬品性一覧

○: 問題がない △: わずかに腐食する ×: 腐食が大きい

薬液	SUS304	薬液	SUS304
アルコール	○	重炭酸ソーダ	○
エーテル	○	乳酸(5%沸騰)	△
濃アンモニア水	○	乳酸(10%沸騰)	×
酪酸	○	硫酸(5%)	△
食塩(乾)	○	硫酸(50%)	×
酢	○	塩素ガス(湿)	×
希硝酸	○	塩素水	×
濃硝酸	×	塩酸	×
無水酢酸	○	塩化第二鉄	×
無水酢酸(沸騰)	×	臭素	×

## <表2>Oリング 耐油性・耐溶剤性一覧

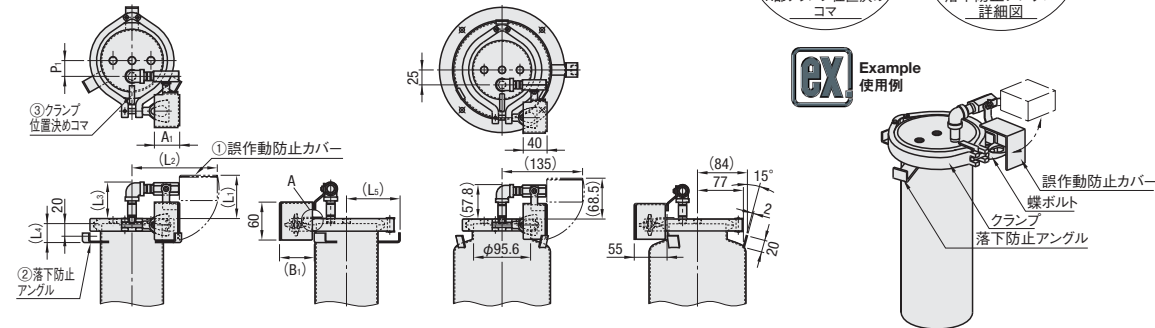
薬液	ニトリル	フッ素	薬液	ニトリル	フッ素
ガソリン、軽油	○	○	トリクレン	△	○
ベンゼン、トルエン	△	○	メチルアルコール	□	○
動植物油	○	○	メチルエチルケトン	×	×
ジエステル系潤滑油	×	○	酢酸エチル	×	×
リン酸塩系圧力作動油	×	△	エーテル	□	×

① 上記<表1>・<表2>は、一般的な参考データです。使用条件、使用環境により、変わることがあります。

## ■追加加工: 安全機能付タンク

### ■特長

- ①誤作動防止カバー: カバーを上へ上げると、圧力が逃げることで、誤作動を防止します。
- ②落下防止アングル: 取り外した後のクランプの落下を防ぐことで、作業の安全性を高めます。
- ③クランプ位置決めコマ: 安易に位置決め可能なコマを使うことで、再現性を高めます。



Type	有効容量	① 誤作動防止カバー		② 落下防止アングル		③ クランプ位置決め				(L1)	(L2)	(L3)	(L4)	(L5)	P1
		A1	B1	A2	B2	A3	B3	H	W						
TNKA□□ (P.1364)	1.6	40	55	35	15	30	10	10	8	68.5	133.9	57.8	30	84	25
	2.2					35	13		10					90	30
	3.1					37	16		12					103	40
	4.4					40	16		16					131	60
TNKB□□ (P.1365)	1	40	55	35	15	30	10	10	8	68.5	133.9	57.8	30	84	25
	2.9					37	13		12					103	40
	4.7					40	16		16					131	60
	10					40	16		16					156	85
TNKC□□ (P.1366)	4〜22.5	—	—	—	—	30	10	10	8	—	—	—	—	—	—



### 使用上の注意

- ・当カタログの加圧タンクは、第一種及び第二種圧力容器ではありません。
- ・ご使用にあたっては、上記の使用条件を守り、加圧時は安全上、圧力計・リリーフ弁・レギュレータを取り付けてください。
- ・内圧があるときは、蓋やノズルを締め付けているクランプ等を絶対にゆるめしないでください。
- ・スチーム・加熱・化学反応によって蒸気の発生する容器としては絶対に使用しないでください。



### 取扱いにあたって

- 1.) 本製品の蓋部分には、Oリングを採用しております。蓋を閉める時は必ずOリングがタンク本体の溝に、確実にセットされている事を確認し、作業してください。
- 2.) クランプは手で締めた後、回らなくなった所より更に工具等で約半回転程度増し締めをしてください。
- 3.) タンクの最高使用圧力は、0.5MPa以下です。必ずそれ以下の圧力でのご使用をお願いします。また、タンクを加圧仕様でお使いの場合は、リリーフ弁の併用を推奨致します。
- 4.) クランプを緩める時は必ず、リリーフ弁等で内圧を大気状態に戻してください。更に圧力ゲージ(レギュレータ)が大気状態になっている事を確認してください。