POLYPHENYLENE SULFIDE PLATES

PPSプレート

ースタンダード・耐摩耗グレードー

丸のこ切断

大口対応 BIG ORDER

材料屋24 樹脂プレート

類似寸法は加工部品Cナビ　http://cp.misumi.jp/10-013/

■PPSは耐熱性・寸法安定性・耐薬品性に優れ、PEEKよりも安価です。

＊色見本や特長の詳細は**P.897**をご覧ください。

RoHS

■PPSプレート（スタンダードグレード）

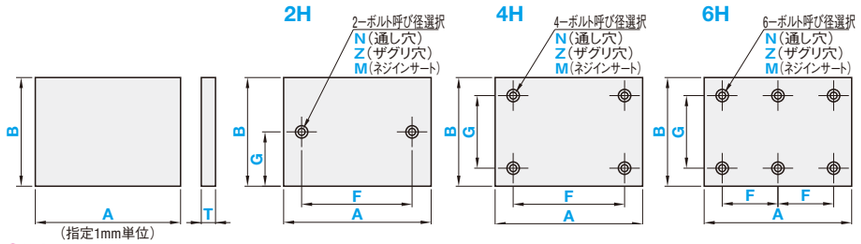
■PPSプレート（耐摩耗グレード）

Type	材質/グレード	色	使用雰囲気温度
NPPS	PPS/スタンダード	自然色	常温～190℃
NPMS	PPS/耐摩耗・摺動	青色	常温～220℃

PPSのスタンダードは光や熱（直射日光・蛍光灯・水銀灯・高温雰囲気）等に反応して酸化膜となり茶色く変色しますが、機械的特性・物性の変化は殆ど発生しません。

特性 **P.899**

■標準タイプ　■穴加工付タイプ



（指定1mm単位）

A≧B

呼び径	b（最小値）
3～10	2.5

穴加工詳細

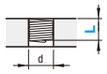
N（通し穴）

Z（ザグリ穴）

N（通し穴）・Z（ザグリ穴）規格詳細

ボルト呼び径	3	4	5	6.5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	
d_1	6.5	8	9.5	11	14	—	
h	4	5	6	7	9	—	

M（ネジインサート）



指定方法（例）M4ーL6

L≦T－1

L+5<Tの場合は止まり穴になります。

■表1 M（ネジインサート）規格詳細

ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
L	3 4.5 6	4 6 8	5 7.5 10	6 9 12	8 12 16	10 15 20

仕上げ	側面4面		上下面	
	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のこ切断	丸のこ切断	✓	素材	～

M 材質　PPS　ポリフェニレンサルファイド

■標準タイプ

型式	A	B	T
Type	指定1mm単位		選択
NPPS（PPSプレートースタンダード）	20～500	20～400	6・10・15・20・25
NPMS（PPSプレートー耐摩耗・摺動）			10・20

●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

T	T寸公差		ソリ・ネジレ率
	NPPS	NPMS	1000mmに対して
6	0～+3	—	1.5%以下
10	0～+4	0～+1.5	
15		—	1.0%以下
20		0～+2.5	
25		—	

●A・Bの寸法公差

A・B 単位：mm	AB寸公差
～99	±0.5
100～250	±0.75
251～	±1.0

■穴加工付タイプ

型式		A	B	T 選択		F	G	穴加工付ボルト呼び径選択 通し穴	ザグリ穴	ネジインサート	
Type	穴数	指定1mm単位		NPPS	NPMS	指定0.5mm単位		N	Z	M	L
NPPS（PPSプレートースタンダード） NPMS（PPSプレート耐摩耗・摺動）	2H 4H 6H	20～500	20～400	6	—	6～491.5（2H・4H） 6～245.5（6H）	4.5～395.5（2H） 6～391.5（4穴・6穴タイプ）	3 4 5 6 8 10	3	3 4 5	（挿入長さ）表1より選択
				10	10				3 4 5 6	3 4 5 6 8	
				15	—				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
				20	20				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
				25	—				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

F寸の指定範囲　2H・4H選択時：d（d_1）+2.5≦F≦A−d（d_1）−5、6H選択時：d（d_1）+2.5≦F≦（A−d（d_1）−5）/2が必要です。

G寸の指定範囲　2H選択時：d（d_1）/2+2.5≦G≦B−d（d_1）/2−2.5、4H・6H選択時：d（d_1）+2.5≦G≦B−d（d_1）−5が必要です。

（dは通し穴、ネジインサート、d_1はザグリ穴選択のとき）

穴加工付タイプを選択の場合、N（通し穴）・Z（ザグリ穴）から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M（ネジインサート）・L（挿入長さ）を選択してください。

Order 注文例

■標準タイプ

型式 ー A ー B ー T

NPPS ー500ー400ー15

■穴加工付タイプ

型式 ー A ー B ー T ー F ー G ー ボルト呼び径 ー L

NPPS4H ー240ー130ー15ーF150ー G40ー M8 ーL12

NPMS4H ー500ー400ー20ーF300ーG200ー Z6

Delivery 出荷日

■標準タイプ

1 日目発送　ストーク T　800円/1枚　**P.90**

1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口出荷日 +2 日目出荷　数量 21～50

ストーク対応なし

■穴加工付タイプ

5 日目発送　ストーク B　500円/1枚　**P.90**

同一サイズ3枚以上は一律1,350円

大口出荷日 +2 日目出荷　数量 21～50

ストーク対応なし

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）**P.89**

数量	1	2～10	11～20	21～50
値引率	基準価格	5%	8%	10%
出荷日	通常			+2日

表示数量超えはお見積り

■標準タイプ単価（NPPS）

Type	T	A	¥基準単価 B 20～50	51～100	101～150	151～200	201～250	251～300	301～350	351～400
NPPS	6	20～50	730	—	—	—	—	—	—	—
		51～100	1,470	2,940	—	—	—	—	—	—
		101～150	2,200	4,410	5,880	—	—	—	—	—
		151～200	2,940	5,880	7,350	8,820	—	—	—	—
		201～250	3,670	6,610	8,820	11,020	13,970	—	—	—
		251～300	4,410	8,080	11,020	13,230	16,910	23,520	—	—
		301～350	5,140	9,550	12,500	15,440	19,850	27,200	30,880	—
		351～400	5,880	11,020	14,700	17,640	22,790	30,880	35,290	40,440
		401～450	6,610	12,500	16,170	19,850	25,730	34,550	39,700	45,580
		451～500	7,350	13,230	17,640	22,050	27,940	36,760	44,110	50,000
	10	20～50	880	—	—	—	—	—	—	—
		51～100	1,760	3,670	—	—	—	—	—	—
		101～150	2,640	5,140	6,610	—	—	—	—	—
		151～200	3,520	6,610	8,820	11,760	—	—	—	—
		201～250	4,410	8,080	11,020	13,970	17,640	—	—	—
		251～300	5,290	10,290	13,230	16,910	21,320	29,410	—	—
		301～350	6,170	11,760	15,440	19,850	24,260	33,820	38,970	—
		351～400	7,050	13,230	17,640	22,790	27,940	38,230	44,110	50,000
		401～450	7,940	14,700	19,850	25,730	31,610	43,380	50,000	56,610
		451～500	8,820	16,170	22,050	27,940	34,550	47,050	55,140	62,500
	15	20～50	1,170	—	—	—	—	—	—	—
		51～100	2,350	4,410	—	—	—	—	—	—
		101～150	3,520	6,610	8,820	—	—	—	—	—
		151～200	4,700	8,820	11,760	14,700	—	—	—	—
		201～250	5,880	10,290	13,970	17,640	22,050	—	—	—
		251～300	7,050	12,500	16,910	21,320	26,470	36,760	—	—
		301～350	8,230	14,700	19,850	25,000	30,880	41,910	48,520	—
		351～400	9,410	16,910	22,790	28,670	35,290	48,520	55,880	63,230
		401～450	10,580	19,110	25,730	32,350	39,700	53,670	62,500	71,320
		451～500	11,760	20,580	27,940	35,290	44,110	58,820	69,110	78,670
	20	20～50	1,470	—	—	—	—	—	—	—
		51～100	2,940	5,140	—	—	—	—	—	—
		101～150	4,410	7,350	10,290	—	—	—	—	—
		151～200	5,880	9,550	13,230	16,910	—	—	—	—
		201～250	7,050	11,760	16,910	21,320	26,470	—	—	—
		251～300	8,080	14,700	19,850	25,730	31,610	44,110	—	—
		301～350	8,820	16,910	23,520	29,410	36,760	50,000	58,080	—
		351～400	10,290	19,110	26,470	33,820	41,910	57,350	66,170	75,730
		401～450	11,760	21,320	30,140	38,230	47,050	63,970	74,260	85,290
		451～500	13,230	23,520	33,080	41,910	52,200	69,110	82,350	94,110
	25	20～50	2,200	—	—	—	—	—	—	—
		51～100	3,670	5,880	—	—	—	—	—	—
		101～150	5,140	8,820	12,500	—	—	—	—	—
		151～200	6,610	11,760	16,910	21,320	—	—	—	—
		201～250	8,080	14,700	20,580	26,470	33,080	—	—	—
		251～300	10,290	17,640	25,000	31,610	38,970	52,940	—	—
		301～350	11,760	20,580	29,410	36,760	45,580	61,760	72,050	—
		351～400	13,230	23,520	33,080	41,910	52,200	70,580	82,350	94,110
		401～450	14,700	26,470	37,500	47,050	58,080	79,410	92,640	105,880
		451～500	16,170	29,410	41,170	52,200	64,700	86,760	102,940	117,640

■標準タイプ単価（NPMS）

Type	T	A	¥基準単価 B 20～50	51～100	101～150	151～200	201～250	251～300	301～350	351～400
NPMS	6	20～50	4,010	—	—	—	—	—	—	—
		51～100	8,080	16,170	—	—	—	—	—	—
		101～150	12,100	24,250	32,340	—	—	—	—	—
		151～200	16,170	32,340	40,420	48,510	—	—	—	—
		201～250	20,180	36,350	48,510	60,610	76,830	—	—	—
		251～300	24,250	44,440	60,610	72,760	93,000	129,360	—	—
		301～350	28,270	52,520	68,750	84,920	109,170	149,600	169,840	—
		351～400	32,340	60,610	80,850	97,020	125,340	169,840	194,090	222,420
		401～450	36,350	68,750	88,930	109,170	141,510	190,020	218,350	250,690
		451～500	40,420	72,760	97,020	121,270	153,670	202,180	242,600	275,000
	10	20～50	4,840	—	—	—	—	—	—	—
		51～100	9,680	20,180	—	—	—	—	—	—
		101～150	14,520	28,270	36,350	—	—	—	—	—
		151～200	19,360	36,350	48,510	64,680	—	—	—	—
		201～250	24,250	44,440	60,610	76,830	97,020	—	—	—
		251～300	29,090	56,590	72,760	93,000	117,260	161,750	—	—
		301～350	33,930	64,680	84,920	109,170	133,430	186,010	214,330	—
		351～400	38,770	72,760	97,020	125,340	153,670	210,260	242,600	275,000
		401～450	43,670	80,850	109,170	141,510	173,850	238,590	275,000	311,350
		451～500	48,510	88,930	121,270	153,670	190,020	258,770	303,270	343,750
	15	20～50	6,430	—	—	—	—	—	—	—
		51～100	12,920	24,250	—	—	—	—	—	—
		101～150	19,360	36,350	48,510	—	—	—	—	—
		151～200	25,850	48,510	64,680	80,850	—	—	—	—
		201～250	32,340	56,590	76,830	97,020	121,270	—	—	—
		251～300	38,770	68,750	93,000	117,260	145,580	202,180	—	—
		301～350	45,260	80,850	109,170	137,500	169,840	230,500	266,860	—
		351～400	51,750	93,000	125,340	157,680	194,090	266,860	307,340	347,760
		401～450	58,190	105,100	141,510	177,920	218,350	295,180	343,750	392,260
		451～500	64,680	113,190	153,670	194,090	242,600	323,510	380,100	432,680
	20	20～50	8,080	—	—	—	—	—	—	—
		51～100	16,170	28,270	—	—	—	—	—	—
		101～150	24,250	40,420	56,590	—	—	—	—	—
		151～200	32,340	52,520	72,760	93,000	—	—	—	—
		201～250	38,770	64,680	93,000	117,260	145,580	—	—	—
		251～300	44,440	80,850	109,170	141,510	173,850	242,600	—	—
		301～350	48,510	93,000	129,360	161,750	202,180	275,000	319,440	—
		351～400	56,590	105,100	145,580	186,010	230,500	315,420	363,930	416,510
		401～450	64,680	117,260	165,770	210,260	258,770	351,830	408,430	469,090
		451～500	72,760	129,360	181,940	230,500	287,100	380,100	452,920	517,600
	25	20～50	12,100	—	—	—	—	—	—	—
		51～100	20,180	32,340	—	—	—	—	—	—
		101～150	28,270	48,510	68,750	—	—	—	—	—
		151～200	36,350	64,680	93,000	117,260	—	—	—	—
		201～250	44,440	80,850	113,190	145,580	181,940	—	—	—
		251～300	56,590	97,020	137,500	173,850	214,330	291,170	—	—
		301～350	64,680	113,190	161,750	202,180	250,690	339,680	396,270	—
		351～400	72,760	129,360	181,940	230,500	287,100	388,190	452,920	517,600
		401～450	80,850	145,580	206,250	258,770	319,440	436,750	509,520	582,340
		451～500	88,930	161,750	226,430	287,100	355,850	477,180	566,170	647,020

■穴加工費

穴加工付 Type	¥穴加工費 N（通し穴）	Z（ザグリ穴）	M（ネジインサート）
2H	300	400	620
4H	600	800	1,240
6H	900	1,200	1,540

穴加工付タイプ価格算出方法　標準タイプ単価　＋　穴加工費

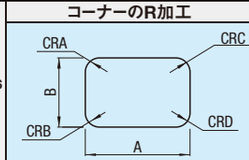
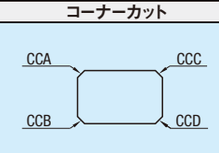
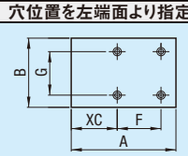
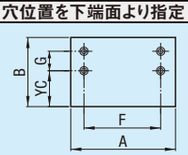
Alteration 追加工

型式 ー A ー B ー T ー F ー G ー ボルト呼び径 ー（XC・YC・CRA…etc.）

NPPS ー 200 ー 100 ー 15 ー CRA10 ー CRB10

NPMS4H ー 200 ー 200 ー 10 ー F100 ー G140 ー Z4 ー XC10

追加工指定時は 5 日目発送

	コーナーのR加工	コーナーカット	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Alterations				
Code	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD	XC	YC
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 10≦A（B）ーR（2R） 5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法（例）AとCのコーナーをR10加工 CRA10ーCRC10 標準タイプのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 5mm単位指定 指定方法 （例）AとDのコーナーをC5でカットする場合→CCA5ーCCD5 標準タイプのみ適用可	XC=指定0.5mm単位 （2H・4Hタイプ） d（d_1）/2+2.5≦XC≦A−F−d（d_1）/2−2.5 （6Hタイプ） d（d_1）/2+2.5≦XC≦A−2F−d（d_1）/2−2.5	YC=指定0.5mm単位 d（d_1）/2+2.5≦YC≦B−G−d（d_1）/2−2.5 2Hタイプは適用不可
¥/1Code	5≦R≦20：200/コーナー 25≦R≦50：300/コーナー 55≦R≦100：450/コーナー	5≦C≦20：200/コーナー 25≦C≦50：300/コーナー	400	400