

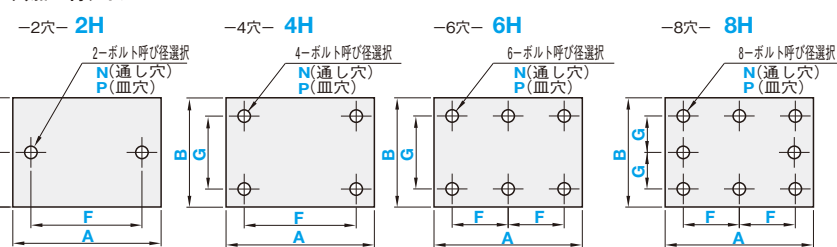
RoHS



| Type | 材質 | 表面処理 |
|------|-------|-------|
| PAST | SS400 | 亜鉛メッキ |

標準タイプ PAST

穴加工付タイプ



① A ≥ B
② 端面および穴加工部はメッキ処理はされていません。

穴加工詳細

| ボルト呼び径 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 3.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 8.5 |
| d1 | — | 9.5 | — | — | — |
| h | — | 2.3 | — | — | — |

精度基準

| | |
|------------|--------------------------------|
| ● Tの寸法公差 | T 1.0 1.6 2.3 |
| ● A・Bの寸法公差 | 1000以下 ±0.5 1000を超えた寸法 ±1.0 |

標準タイプ

| 型式 Type | 指定1mm単位 A | 指定1mm単位 B | 選択 T |
|------------|--------------|--------------|-------------------|
| PAST | 50~1200 | 50~1000 | 1.0 1.6 2.3 |

穴加工付タイプ

| 型式 Type | 呼び | 指定1mm単位 A | 指定1mm単位 B | 選択 T | 指定1mm単位 F | 指定1mm単位 G | ボルト呼び径選択 N(通し穴) P(皿穴) |
|------------|----------------------|--------------|--------------|-------------------|---------------------------------------|--|--------------------------|
| PAST | 2H 4H 6H 8H | 50~1200 | 50~1000 | 1.0 1.6 2.3 | 9~1191 (2H・4Hタイプ) 9~595 (6H・8Hタイプ) | 5~995 (2Hタイプ) 9~991 (4H・6Hタイプ) 9~495 (8Hタイプ) | 3 4 5 6 8 |

① F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6H・8Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
② G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ 、8Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)



Order
注文例

標準タイプ

型式 - A - B - T
PAST - 600 - 400 - 1.0



Delivery
出荷日

標準タイプ・穴加工付タイプ

1 日目発送

穴加工付タイプ

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径
PAST4H - 800 - 600 - 2.3 - F700 - G500 - N6



Alteration
追加工

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC・CN)
PAST4H - 800 - 80 - 1.0 - F50 - G60 - N4 - XC10



5 日目発送

| Alterations | 穴位置を左端面より指定 | 穴位置を下端面より指定 | 4コーナー逃げカット |
|-------------|--|--|--|
| | | | |
| Code | XC | YC | CN |
| Spec. | XC=指定1mm単位 ① 5 ≤ XC ≤ 1186 ② (2H・4Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$ ③ (6H・8Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d_1)/2-2.5$ | YC=指定1mm単位 ① 5 ≤ YC ≤ 986 ② (4H・6Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d_1)/2-2.5$ ③ (8Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-2G-d(d_1)/2-2.5$ ④ 2Hタイプは適用不可 | CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ① 5 ≤ CN ≤ 50 指定方法 CN=25 → CN25 |
| ¥/1Code | 400 | 400 | 300 |



Price
価格

標準タイプ単価

| 型式 | T | A | ¥基準単価 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-----|-----------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 50~100 | 101~200 | 201~300 | 301~400 | 401~500 | 501~600 | 601~700 | 701~800 | 801~900 | 901~1000 | | | | | | | | | | |
| PAST | 1.0 | 50~100 | 1,530 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | | 101~200 | 1,670 | 1,900 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 201~300 | 1,800 | 2,110 | 2,350 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 301~400 | 1,950 | 2,350 | 2,660 | 3,240 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 401~500 | 2,090 | 2,540 | 3,100 | 3,680 | 4,190 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 501~600 | 2,220 | 2,710 | 3,490 | 4,090 | 4,690 | 5,300 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 601~700 | 2,370 | 3,020 | 3,820 | 4,510 | 5,210 | 5,900 | 6,620 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 701~800 | 2,470 | 3,340 | 4,140 | 4,940 | 5,710 | 6,540 | 7,340 | 8,160 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 801~900 | 2,560 | 3,580 | 4,460 | 5,340 | 6,240 | 7,160 | 8,060 | 8,980 | 9,890 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 901~1000 | 2,670 | 3,820 | 4,790 | 5,760 | 6,760 | 7,780 | 8,790 | 9,800 | 10,800 | 11,800 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 1001~1100 | 2,760 | 4,040 | 5,110 | 6,190 | 7,300 | 8,390 | 9,510 | 10,610 | 11,710 | 12,810 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 1101~1200 | 2,940 | 4,280 | 5,430 | 6,630 | 7,830 | 9,020 | 10,220 | 11,420 | 12,610 | 13,810 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| PAST | 1.6 | 50~100 | 1,580 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | | 101~200 | 1,750 | 2,040 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 201~300 | 1,920 | 2,370 | 2,730 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 301~400 | 2,100 | 2,690 | 3,270 | 3,830 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 401~500 | 2,270 | 2,970 | 3,690 | 4,370 | 5,040 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 501~600 | 2,430 | 3,330 | 4,110 | 4,920 | 5,740 | 6,560 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 601~700 | 2,580 | 3,630 | 4,550 | 5,470 | 6,440 | 7,400 | 8,350 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 701~800 | 2,710 | 3,930 | 4,980 | 6,040 | 7,140 | 8,240 | 9,310 | 10,390 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 801~900 | 2,940 | 4,230 | 5,410 | 6,620 | 7,850 | 9,050 | 10,270 | 11,480 | 12,690 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 901~1000 | 3,180 | 4,530 | 5,840 | 7,190 | 8,550 | 9,870 | 11,220 | 12,570 | 13,910 | 15,270 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 1001~1100 | 3,410 | 4,830 | 6,290 | 7,760 | 9,250 | 10,710 | 12,180 | 13,650 | 15,120 | 16,620 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 1101~1200 | 3,590 | 5,130 | 6,720 | 8,330 | 9,940 | 11,530 | 13,130 | 14,750 | 16,340 | 18,010 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| PAST | 2.3 | 50~100 | 1,640 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | | 101~200 | 1,850 | 2,210 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 201~300 | 2,070 | 2,660 | 3,240 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 301~400 | 2,290 | 3,070 | 3,810 | 4,520 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 401~500 | 2,480 | 3,470 | 4,370 | 5,240 | 6,140 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 501~600 | 2,640 | 3,860 | 4,900 | 5,980 | 7,070 | 8,150 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 601~700 | 2,950 | 4,270 | 5,460 | 6,720 | 7,970 | 9,220 | 10,480 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 701~800 | 3,250 | 4,640 | 6,020 | 7,450 | 8,890 | 10,300 | 11,720 | 13,120 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 801~900 | 3,500 | 5,030 | 6,620 | 8,210 | 9,800 | 11,370 | 12,970 | 14,560 | 16,150 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 901~1000 | 3,730 | 5,420 | 7,190 | 8,950 | 10,710 | 12,450 | 14,220 | 15,980 | 17,800 | 19,660 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 1001~1100 | 3,960 | 5,820 | 7,760 | 9,690 | 11,610 | 13,530 | 15,460 | 17,440 | 19,490 | 21,510 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 1101~1200 | 4,190 | 6,230 | 8,330 | 10,420 | 12,500 | 14,630 | 16,720 | 18,940 | 21,160 | 23,380 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

穴加工料金

| 穴加工付 Type | ¥ボルト呼び穴加工料金 | |
|--------------|-------------|-------|
| | N(通し穴) | P(皿穴) |
| 2H | 300 | 400 |
| 4H | 600 | 800 |
| 6H | 900 | 1,200 |
| 8H | 1,200 | 1,600 |

① 穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。

(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき (標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価
PAST4H - 500 - 400 - 1.0 - F240 - G160 - N6 のとき 3,680円 + 600円 = 4,280円

45
天板
バー
パネル