

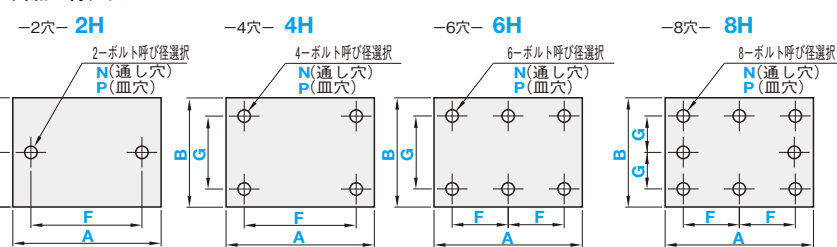
RoHS



Type	材質	表面処理
PAST	SS400	亜鉛メッキ

標準タイプ PAST

穴加工付タイプ



① A ≥ B
② 端面および穴加工部はメッキ処理はされておられません。

穴加工詳細

ボルト呼び径	3	4	5	6	8
d	3.5	4.5	5.5	6.5	8.5
d1	—	9.5	—	—	—
h	—	2.3	—	—	—

精度基準

● Tの寸法公差	T 1.0 1.6 2.3
● A・Bの寸法公差	1000以下 ±0.5 1000を超えた寸法 ±1.0

標準タイプ

型式 Type	指定1mm単位 A	指定1mm単位 B	選択 T
PAST	50~1200	50~1000	1.0 1.6 2.3

穴加工付タイプ

型式 Type	呼び	指定1mm単位 A	指定1mm単位 B	選択 T	指定1mm単位 F	指定1mm単位 G	ボルト呼び径選択 N(通し穴) P(皿穴)
PAST	2H 4H 6H 8H	50~1200	50~1000	1.0 1.6 2.3	9~1191 (2H・4Hタイプ) 9~595 (6H・8Hタイプ)	5~995 (2Hタイプ) 9~991 (4H・6Hタイプ) 9~495 (8Hタイプ)	3 4 5 6 8

① F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6H・8Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
② G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ 、8Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)



Order
注文例

標準タイプ

型式 - A - B - T
PAST - 600 - 400 - 1.0



Delivery
出荷日

標準タイプ・穴加工付タイプ

1 日目発送

穴加工付タイプ

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径
PAST4H - 800 - 600 - 2.3 - F700 - G500 - N6



Alteration
追加工

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC・CN)
PAST4H - 800 - 80 - 1.0 - F50 - G60 - N4 - XC10



5 日目発送

Alterations	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定	4コーナー逃げカット
Code	XC	YC	CN
Spec.	XC=指定1mm単位 ① 5 ≤ XC ≤ 1186 ② (2H・4Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$ ③ (6H・8Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d_1)/2-2.5$	YC=指定1mm単位 ① 5 ≤ YC ≤ 986 ② (4H・6Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d_1)/2-2.5$ ③ (8Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-2G-d(d_1)/2-2.5$ ④ 2Hタイプは適用不可	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ① 5 ≤ CN ≤ 50 指定方法 CN=25 → CN25
¥/1Code	400	400	300



Price
価格

標準タイプ単価

型式	T	A	¥基準単価																			
			B																			
			50~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900	901~1000										
PAST	1.0	50~100	1,530	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		101~200	1,670	1,900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		201~300	1,800	2,110	2,350	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		301~400	1,950	2,350	2,660	3,240	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		401~500	2,090	2,540	3,100	3,680	4,190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		501~600	2,220	2,710	3,490	4,090	4,690	5,300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1.6	601~700	2,370	3,020	3,820	4,510	5,210	5,900	6,620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		701~800	2,470	3,340	4,140	4,940	5,710	6,540	7,340	8,160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		801~900	2,560	3,580	4,460	5,340	6,240	7,160	8,060	8,980	9,890	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		901~1000	2,670	3,820	4,790	5,760	6,760	7,780	8,790	9,800	10,800	11,800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		1001~1100	2,760	4,040	5,110	6,190	7,300	8,390	9,510	10,610	11,710	12,810	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		1101~1200	2,940	4,280	5,430	6,630	7,830	9,020	10,220	11,420	12,610	13,810	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.3	50~100	1,580	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	101~200	1,750	2,040	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	201~300	1,920	2,370	2,730	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	301~400	2,100	2,690	3,270	3,830	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	401~500	2,270	2,970	3,690	4,370	5,040	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	501~600	2,430	3,330	4,110	4,920	5,740	6,560	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	601~700	2,580	3,630	4,550	5,470	6,440	7,400	8,350	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	701~800	2,710	3,930	4,980	6,040	7,140	8,240	9,310	10,390	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	801~900	2,940	4,230	5,410	6,620	7,850	9,050	10,270	11,480	12,690	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	901~1000	3,180	4,530	5,840	7,190	8,550	9,970	11,220	12,570	13,910	15,270	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1001~1100	3,410	4,830	6,290	7,760	9,250	10,710	12,180	13,650	15,120	16,620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1101~1200	3,590	5,130	6,720	8,330	9,940	11,530	13,130	14,750	16,340	18,010	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

穴加工料金

穴加工付 Type	¥ボルト呼び穴加工料金	
	N(通し穴)	P(皿穴)
2H	300	400
4H	600	800
6H	900	1,200
8H	1,200	1,600

① 穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。

(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき (標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価
PAST4H - 500 - 400 - 1.0 - F240 - G160 - N6 のとき 3,680円 + 600円 = 4,280円

45
天板
バー
パネル