

WIRE SPRINGS

丸線コイルスプリング

-WT・WM 外径基準タイプ-



CADデータフォルダ名: 38_Springs



注文例 WT13-60



出荷日



在庫品

翌日出荷 翌日 P89



価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

Table with columns: 数量 (1~9, 10~19, 20~99, 100~500), 適用価格 (標準単価, 価格表, 5%, 10%), 数量スライド価格 (標準単価, 価格表, 5%, 10%)

1~9本のご注文 (緑部) は、標準単価+パラチャージ (50円/本) を申し受けます。 [計算例] WT3-5 を2本ご注文の場合 (標準単価57円+パラチャージ50円)×2本=214円

WT: Fmax. (許容タワミ量) = L×40% (L×35%)

WT series table with columns: d, 密着長, F max., 荷重 N, 型式, 標準単価

WT series table with columns: d, 密着長, F max., 荷重 N, 型式, 標準単価

●荷重の算出方法: 荷重=ばね定数×タワミ量 (国際単位) N=N/mm×Fmm kgf=kgf/mm×Fmm (kgf=N×0.101972)

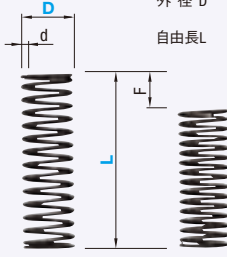
●(L)サイズの許容タワミ量

- WT5-40Fmax.=L×35%
WT5-45Fmax.=L×35%
WT5-50Fmax.=L×35%
WT5-55Fmax.=L×35%
WT5-60Fmax.=L×35%
WT5-65Fmax.=L×35%
WT5-70Fmax.=L×35%
WT6-55Fmax.=L×35%
WT6-60Fmax.=L×35%
WT6-65Fmax.=L×35%
WT6-70Fmax.=L×35%
WT6-80Fmax.=L×35%

- 密着長は参考値です。
●ロットによって多少のパラツキがあります。
●使用回数: 100万回
●製品概要 P309
●コイルスプリングの使用方法和注意点 P310

●WTタイプの*印は両端面無研削です。

WT WM



ばね定数 ±10%
外径D φ10以下 -0.5mm
φ12以上 -0.8mm
50以下 ±1.5mm
55以上 ±2mm

RoHS

材質 SWP-A

●WTタイプD12・14、WTタイプD12・14・20はありません。

Table with columns: D, WY, WR, WF, WL, WT, WM, WH, WB, Fmax. (F=L×75%, F=L×60%, F=L×45%, F=L×40%, F=L×40%, F=L×35%, F=L×30%, F=L×25%)

WM: Fmax. (許容タワミ量) = L×35%

WM series table with columns: d, 密着長, F max., 荷重 N, 型式, 標準単価

●荷重の算出方法: 荷重=ばね定数×タワミ量 (国際単位) N=N/mm×Fmm kgf=kgf/mm×Fmm (kgf=N×0.101972)

- 密着長は参考値です。
●ロットによって多少のパラツキがあります。
●使用回数: 100万回
●製品概要 P309
●コイルスプリングの使用方法和注意点 P310

WM series table with columns: d, 密着長, F max., 荷重 N, 型式, 標準単価

●(L)サイズの許容タワミ量
WM3-25Fmax.=L×30%
WM3-30Fmax.=L×30%
WM4-40Fmax.=L×30%
WM5-50Fmax.=L×30%
WM5-55Fmax.=L×30%
WM5-60Fmax.=L×30%
WM5-65Fmax.=L×27%
WM5-70Fmax.=L×28%
WM6-60Fmax.=L×30%
WM6-65Fmax.=L×29%
WM6-70Fmax.=L×28%
WM6-80Fmax.=L×28%

●WMタイプの*印は両端面無研削です。

WM series table with columns: d, 密着長, F max., 荷重 N, 型式, 標準単価

38 丸線コイルスプリング