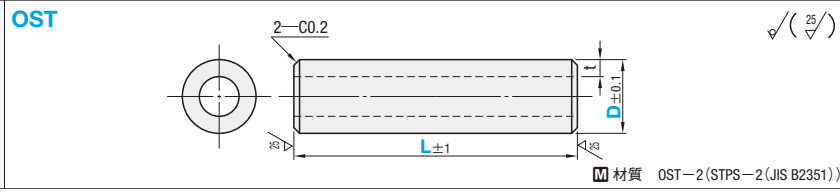
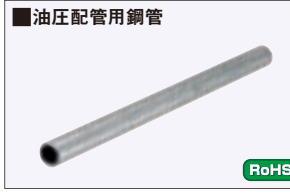


油圧配管用鋼管/油圧配管用くい込み継手

CADデータフォルダ名: 52_Pipes_Fitting_Valves

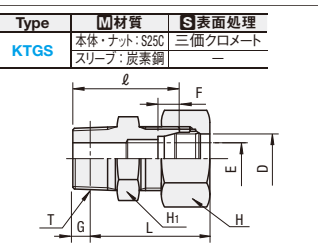
52 管・継手
ホース・バルブ



型式 Type	D	L 指定1mm単位	t	¥基準単価 1~4本				
				L20~250	L251~500	L501~750	L751~1000	L1001~1500
OST	6	20~1500	1.0	650	760	910	1,020	1,410
	8		680	850	960	1,110	1,650	
	10		760	950	1,060	1,230	1,820	
	12		840	1,060	1,200	1,390	2,090	

Order 注文例: 型式 - L OST8 - 250
 Delivery 出荷日: 3 日発送
 ストック A 200円/1本 P90
 同一サイズ3本以上は一律540円

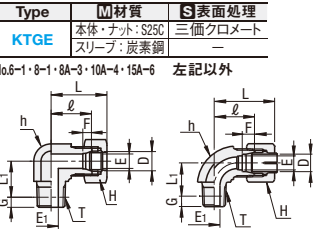
Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
 数量 1~4 5~9 10~19 20~49
 値引率 価格表 5% 10% 15%
 *表示数量を超えは見積り



Type	材質	表面処理
KTGTS	本体・ナット: S25C スリーブ: 炭素鋼	三価クロメート

型式 Type	No.	適用管 外径D	T R(PT)	E	基準径 位置G	手締め 位置G	六角対辺 H1 H	F	ℓ	¥基準単価 1~9コ 10~29コ
6-1	6	1/8	4	4	3.97	34.5	14 14	7	28	310 280
6-2	6	1/4	4	6.01	37.5	17	14 7	33	320	290
8-1	8	1/8	4	3.97	35.5	17	17 7	29	320	290
8-2	8	1/4	6	6.01	37.5	17	17 7	33	310	280
10-2	10	1/4	7	6.01	38.5	17	19 7	33	350	320
10-3	10	3/8	8	6.35	39.0	19	19 7	34	430	390
12-2	12	1/4	7	6.01	38.5	19	22 7	33	430	390
6A-2	10.5	1/4	7	6.01	34.5	17	19 7	33	440	390
8A-3	13.8	3/8	9	6.35	40	22	24 7.5	37	550	470
10A-4	17.3	1/2	12	8.16	44.5	27	32 8	41	670	580
15A-6	21.7	3/4	16	9.53	48	32	36 9	45	850	700

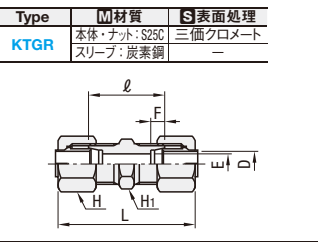
*No.6A・8A・10A・15Aは、鋼管SUT□・STPG□(P1181)の同じNo.と合わせてお使いください。
 No.6A・8A・10A・15Aのスリーブは、KTGSL(P1216)とは異なります。
 No.8・10・12は耐圧性向上のため、ナット先端からスリーブが約1.4mm出しています。



Type	材質	表面処理
KTGE	本体・ナット: S25C スリーブ: 炭素鋼	三価クロメート

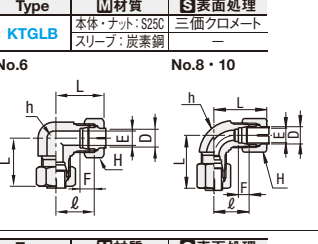
型式 Type	No.	適用管 外径D	T R(PT)	E	E1	基準径 位置G	手締め 位置G	二面幅 h	六角 対辺H	F	ℓ	手締め 約L	¥基準単価 1~9コ 10~29コ
6-1	6	1/8	4	4	3.97	30.5	14	14	14	7	20	560	480
6-2	6	1/4	4	7	6.01	33.5	17	14	7	23	610	520	
8-1	8	1/8	6	4	3.97	33.5	16	17	17	7	23	610	520
8-2	8	1/4	6	7	6.01	33.5	18	17	17	7	23	610	520
10-2	10	1/4	8	7	6.01	34.5	19	17	19	7	23	660	560
10-3	10	3/8	8	9	6.35	35.5	19.5	19	19	7	24	710	600
12-2	12	1/4	10	7	6.01	35.5	20.5	19	22	7	24	710	570
8A-3	13.8	3/8	11	9	6.35	40	22.5	22	24	7.5	28	890	720
10A-4	17.3	1/2	14	12	8.16	44.5	30	27	32	8	32	1080	880
15A-6	21.7	3/4	18	16	9.53	46.5	32.5	32	36	9	34	1350	950

*No.8A・10A・15Aは、鋼管SUT□・STPG□(P1181)の同じNo.と合わせてお使いください。
 No.8A・10A・15Aのスリーブは、KTGSL(P1216)とは異なります。
 No.8は耐圧性向上のため、ナット先端からスリーブが約1.4mm出しています。



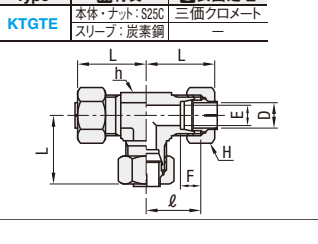
Type	材質	表面処理
KTGR	本体・ナット: S25C スリーブ: 炭素鋼	三価クロメート

型式 Type	No.	適用管 外径D	E	六角対辺 H1 H	F	ℓ	手締め 約L	¥基準単価 1~9コ 10~29コ
6	6	4	14	14	7	30	51	500 480
8	8	6	17	17	7	31	52	520 500
10	10	8	17	19	7	31	54	580 530
12	12	10	19	22	7	31	54	650 600



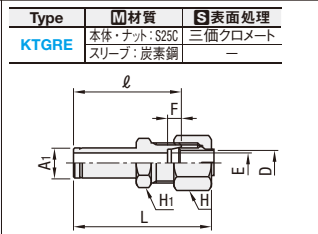
Type	材質	表面処理
KTGLB	本体・ナット: S25C スリーブ: 炭素鋼	三価クロメート

型式 Type	No.	適用管 外径D	E	二面幅 h	六角 対辺H	F	ℓ	手締め 約L	¥基準単価 1~9コ 10コ~
6	6	4	14	14	7	20	30.5	750	630
8	8	6	17	17	7	23	33.5	790	650
10	10	8	17	19	7	23	34.5	890	750

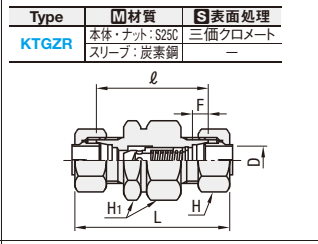


Type	材質	表面処理
KTGTE	本体・ナット: S25C スリーブ: 炭素鋼	三価クロメート

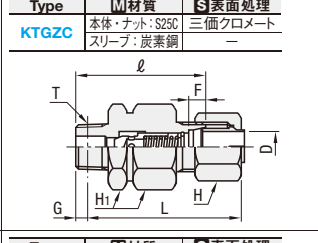
型式 Type	No.	適用管 外径D	E	二面幅 h	六角 対辺H	F	ℓ	手締め 約L	¥基準単価 1~9コ 10~29コ
6	6	4	14	14	7	20	30.5	890	750
8	8	6	17	17	7	23	33.5	1,130	950
10	10	8	17	19	7	23	34.5	1,270	1,100
12	12	10	19	22	7	24	35.5	1,400	1,200



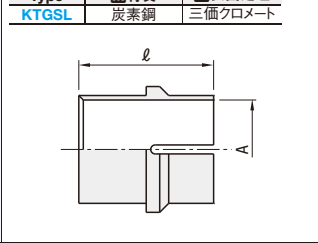
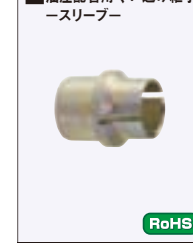
Type	材質	表面処理
KTGRE	本体・ナット: S25C スリーブ: 炭素鋼	三価クロメート



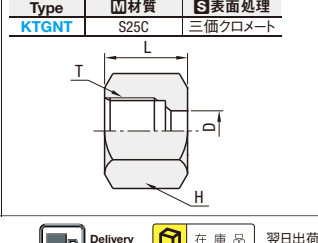
Type	材質	表面処理
KTGZR	本体・ナット: S25C スリーブ: 炭素鋼	三価クロメート



Type	材質	表面処理
KTGZC	本体・ナット: S25C スリーブ: 炭素鋼	三価クロメート



Type	材質	表面処理
KTGSL	炭素鋼	三価クロメート



Type	材質	表面処理
KTGNT	S25C	三価クロメート

Order 注文例: 型式 KTGSR-1 KTGSR6
 Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 P89
 *ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。
 *表示数量を超えは見積り

くい込み継手の構造・締め付け手順
 くい込み継手は継手本体・スリーブ・ナットから構成されています。
【締め付け手順】
 鋼管用くい込み継手の性能を発揮させるには適切な管の使用と継手の正確な締め付けが必要です。以下の予備締め付けを行うことで、配管作業が円滑かつ確実に進みます。
(1) 予備締め付け
 ① ナット・スリーブを図のように挿入した管を継手本体に差し込みます。その際、管端を管突き当て部に確実に当ててください。管突き当て部より浮いた状態で締め付けますと充分にいき込みます。管抜け事故の原因となります。
 ② ナットを手締めします。
 ③ 管を軽く回しながらナットをスパナで締め付けていくと、管が回らなくなる点があり、継手本体とナットに合マークをつけます。
 ④ この合マークから、さらにスパナで1/4回転ナットを締め付けます。
 ⑤ 一度ナットをゆるめ、スリーブの状態を確認します。
 ⑥ 1) 管端とスリーブ端が数ミリ程度離れていること。
 2) スリーブが管の軸方向に大きく動かないこと。円周方向へ動くのは差し込みあきりません。
(2) 本締め付け
 予備締め付けの終わった管を継手本体に取り付け、スパナでナットを締め付けていくと急に手応えの増す点があります。その点からさらに1/4回転ナットを締め付けると完了です。

型式 Type	No.	対応継手 呼びA1	適用管 外径D	E	六角対辺 H1 H	F	ℓ	手締め 約L	¥基準単価 1~9コ 10~29コ
KTGRE	8-6	8	6	4	14 14	7	39	49.5	780 550
	10-6	10	6	4	14 14	7	40	50.5	870 610
	10-8	10	8	6	17 17	7	40	50.5	1,340 1,080
	12-6	12	6	4	14 14	7	41	51.5	1,340 1,080
	12-8	12	8	6	17 17	7	41	51.5	1,390 1,110
	12-10	12	10	8	17 19	7	41	52.5	1,390 1,110

型式 Type	No.	適用管 外径D	定格流量 ℓ/min	圧力 MPa	六角対辺 H1 H	F	ℓ	手締め 約L	¥基準単価 1~9コ 10~29コ
KTGZR	10-05	10	18	0.05	24 19	7	49	72	4,250 3,400
	10-45	10	18	0.45	24 19	7	49	72	4,250 3,400
	12-05	12	18	0.05	24 22	7	51	74	4,250 3,400
	12-45	12	18	0.45	24 22	7	51	74	4,250 3,400

■特長: 逆流防止機構を内蔵した継手になります。

型式 Type	No.	適用管 外径D	定格流量 ℓ/min	圧力 MPa	T R(PT)	基準径 位置G	六角対辺 H1 H	F	ℓ	手締め 約L	¥基準単価 1~9コ 10~29コ
KTGZC	10-05	10	18	0.05	1/4	6.01	24 19	7	53	58.5	5,600 4,480
	10-45	10	18	0.45	1/4	6.01	24 19	7	53	58.5	5,600 4,480
	12-05	12	18	0.05	3/8	6.35	24 22	7	55	60	5,600 4,480
	12-45	12	18	0.45	3/8	6.35	24 22	7	55	60	5,600 4,480

■特長: 逆流防止機構を内蔵した継手になります。

型式 Type	No.	A	ℓ	¥基準単価 1~9コ 10~29コ
KTGSL	6	6	14	162 160
	8	8	14	162 160
	10	10	15	180 175
	12	12	15	180 175

型式 Type	No.	D	T	H 六角対辺	L	¥基準単価 1~9コ 10~29コ
KTGNT	6	7.3	M10×1.25	14	15	194 190
	8	9.3	M14×1.5	17	15	194 190
	10	11.3	M16×1.5	19	16	265 260
	12	13.3	M18×1.5	22	16	265 260

型式 Type	No.	D	T	H 六角対辺	L	¥基準単価 1~9コ 10~29コ
KTGNT	6	7.3	M10×1.25	14	15	194 190
	8	9.3	M14×1.5	17	15	194 190
	10	11.3	M16×1.5	19	16	265 260
	12	13.3	M18×1.5	22	16	265 260

※仕様 (KTGZR・KTGZC)
 適用管径 最高使用圧力 使用温度範囲
 10-12mm 10-12 3MPa -20℃~120℃
 ※仕様 (上記以外)
 適用管径 最高使用圧力 使用温度範囲
 8mm 8 50MPa -20℃~250℃
 6A 10.5 50MPa -20℃~250℃
 10-12mm 10-12 50MPa -20℃~250℃
 8A 13.8 40MPa -20℃~250℃
 10A 17.3 40MPa -20℃~250℃
 15A 21.7 40MPa -20℃~250℃
【適用する管】
 (1) JIS G 3454 圧力配管用炭素鋼鋼管 STPG370
 (2) JIS G 3455 高圧配管用炭素鋼鋼管 STP370
 (3) JIS G 3456 高温配管用炭素鋼鋼管 STP370
 (4) JIS G 3459 配管用ステンレス鋼鋼管 SUS304TP SUS316TP
 (5) 日本フルードパワー工業会規格 JMS-102
 油圧配管用精密炭素鋼鋼管 OST各種