OLDHAM COUPLINGS -CLAMPING TYPE-

オルダム形カップリング

ークランピングタイプー

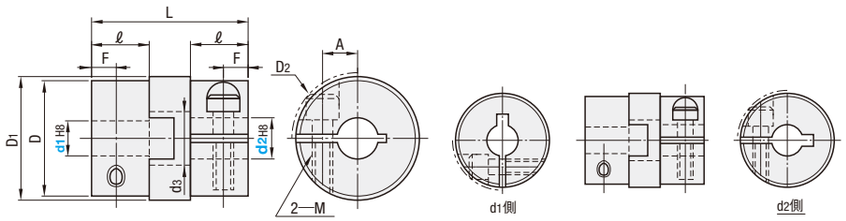
CADデータフォルダ名：15_Couplings

■特長：ハブとスペーサが分離でき、組み付けが簡単です。　セットスクリュータイプ・スペーサはP.955をご参照ください。

RoHS

MCOC（標準穴）

MCOCLK（キー溝付穴　d1）
MCOCRK（キー溝付穴　d2）
MCOCWK（キー溝付穴　d1・d2）



- 使用温度：－40℃～90℃
- d1,d2の公差はスリット加工前の公差です。
- 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- 選定基準及びアライメント調整についてはP.941をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴 d1（片側）	キー溝付穴 d2（片側）	キー溝付穴 d1・d2（両側）	M材質 ハブ	M材質 スペーサ	A付属品
MCOC	MCOCLK	MCOCRK	MCOCWK	SUS304 焼結合金	カーボン入り樹脂	六角穴付ボルト

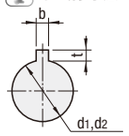
型式 Type	No.	d1,d2選択　（ただしd1≦d2）キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能	D	D1	D2	d3	L	ℓ	A	F	クランプボルト M	締付トルク（N・m）	¥基準単価 MCOC	MCOCLK MCOCRK	MCOCWK
MCOC MCOCLK MCOCRK MCOCWK	15	4 5 6	14.5	15	16	5.0	18.4	6.6	4.5	3.2	M2.5	1.0	1,490	1,990	2,490
	17	5 6 6.35	16.8	17.5	19	7.2	24.4	9	5	4	M3	1.8	1,580	2,080	2,580
	20	6 6.35 7 8 9.53 10	20	21	23	8.2	27.2	10	7	4.5			1,710	2,210	2,710
	26	6 6.35 7 8 9.53 10 11 12	26	27	29	12.0	30.4	11.5	8.4	5	M4	3.0	1,980	2,480	2,980
	30	8 10	30	31	32	13.0	33	12	8.5	6	M5	8.0	2,180	2,680	3,180
		12 14							9		M4	4.5			
	34	10 11 12 14 15 16	34	35	37	13.0	34	13	11	6	M5	8.0*	2,390	2,890	3,390
	38	10 12 14 15 16 18 20	38	41	41	16.0	40	15	11.5 / 13.7	7	M5	8.0	4,000	4,500	5,500

＊MCOC34のクランプボルト締付トルクは、軸径（d1,d2）16の場合は、5.4（N・m）となります。

型式 Type	No.	許容トルク（N・m）	許容偏角（°）	許容偏心（mm）	静的ねじりばね定数（N・m/rad）	最高回転数（r/min）	慣性モーメント（kg・m²）	許容エンドプレイ（mm）	質量（g）
MCOC MCOCLK MCOCRK MCOCWK	15	1.6	3	0.8	90	10000	5.0×10^{-7}	±0.45	15
	17	2.2		1	250		1.0×10^{-6}	±0.55	28
	20	3.2		1.5	340	8000	2.4×10^{-6}	±0.6	40
	26	6		2	420	6500	8.0×10^{-6}		85
	30	15		2	1200	6200	2.0×10^{-5}		100
	34	16		2.5	2400	6000	2.5×10^{-5}		155
	38	28		2.5	3500	5800	8.0×10^{-5}		240

許容トルクは温度により変動致します。P.941をご確認ください。

キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	b 基準寸法	b 許容差	t 基準寸法	t 許容差	キー呼び寸法b×h
6～7.9	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8～10	3		1.4		3×3
10.1～12	4	±0.0150	1.8		4×4
12.1～17	5		2.3		5×5
17.1～20	6		2.8		6×6

Order 注文例

型式	軸穴径 d1	軸穴径 d2
MCOC20	6	6
MCOCLK20	6	8
MCOCWK20	8	10

Delivery 出荷日

●標準穴
3 日目発送
ストーク A　200円/1本　P.90
同一サイズ3本以上は一律540円
●キー溝付穴
3 日目発送　⊗ストーク適用不可

Price 価格

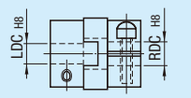
■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.89

数　量	1～9	10～14	15～19	20～29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

表示数量超えはお見積り

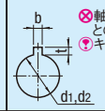
Alteration 追加工

型式 － 軸穴径d1(LDC) － 軸穴径d2(RDC) －（KLH・KRH）
MCOC20 － LDC6.5 － RDC9
MCOCWK30 － 8 － 10 － KRH4
3 日目発送　⊗ストーク不可

Alterations	軸穴径変更	キー溝幅変更
Spec.	 指定0.1mm単位　指定方法　LDC7.8　RDC9.3	キー溝幅(b)を下表のように変更します。指定方法　KLH4　KRH4
Code	LDC（左軸）	RDC（右軸）
¥/1Code	500	500

No.	D	LDC・RDC
15	14.5	4～ 6
17	16.8	5～ 7
20	20	6～10
26	26	6～12
30	30	8～14
34	34	10～16
38	38	10～20

軸穴径 d1・d2	KLH・KRH(b) 基準寸法	KLH・KRH(b) 許容差	t 基準寸法	t 許容差
8	2	±0.0125	1.0	+0.1 0
10	4	±0.0150	1.8	
12	5		2.3	



⊗軸穴径変更（LDC・RDC）との併用不可
キー溝付穴のみ適用

Code	KLH（左軸）	KRH（右軸）
¥/1Code	無料	

OLDHAM COUPLINGS -HIGH RIGID CLAMPING TYPE-

オルダム形カップリング

ー高剛性クランピングタイプー

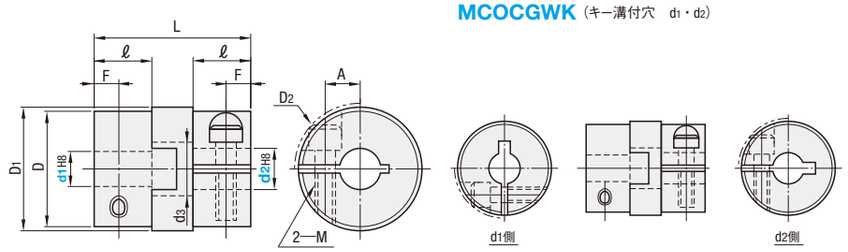
CADデータフォルダ名：15_Couplings

■特長：スペーサにアルミニウム青銅を用い、樹脂タイプと比較して約2倍の許容トルクです。　セットスクリュータイプはP.956をご参照ください。

RoHS

MCOCG（標準穴）

MCOCGLK（キー溝付穴　d1）
MCOCGRK（キー溝付穴　d2）
MCOCGWK（キー溝付穴　d1・d2）



- d1,d2の公差はスリット加工前の公差です。
- 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- 選定基準及びアライメント調整についてはP.941をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴 d1（片側）	キー溝付穴 d2（片側）	キー溝付穴 d1・d2（両側）	M材質 ハブ	M材質 スペーサ	A付属品
MCOCG	MCOCGLK	MCOCGRK	MCOCGWK	SUS304 焼結合金	アルミニウム青銅（固形潤滑剤埋込）	六角穴付ボルト

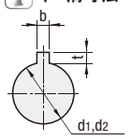
型式 Type	No.	d1,d2選択　（ただしd1≦d2）キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能	D	D1	D2	d3	L	ℓ	A	F	クランプボルト M	締付トルク（N・m）	¥基準単価 MCOCG	MCOCGLK MCOCGRK	MCOCGWK
MCOCG MCOCGLK MCOCGRK MCOCGWK	15	4 5 6	14.5	15	16	7.2	18.4	6.6	4.5	3.2	M2.5	1.0	2,550	3,050	3,550
	17	5 6 6.35	16.8	17.5	19	8.2	24.4	9	5	4	M3	1.8	2,800	3,300	3,800
	20	6 6.35 7 8 9.53 10	20	21	23	9	27.2	10	7	4.5			3,440	3,940	4,440
	26	6 6.35 7 8 9.53 10 11 12	26	27	29	12	30.4	11.5	8.4	5	M4	3.0	3,760	4,260	4,760
	30	8 10	30	31	32	13	33	12	8.5	6	M5	8.0	4,140	4,640	5,140
		12 14							9		M4	4.5			
	34	10 11 12 14 15 16	34	35	37	14	34	13	11		M5	8.0*	4,520	5,020	5,520
	38	10 12 14 15 16 18 20	38	41	41	17	39.5	15	11.5 / 13.7	7	M5	8.0	5,350	5,850	6,350

＊MCOCG34のクランプボルト締付トルクは、軸径（d1,d2）16の場合は、5.4（N・m）となります。

型式 Type	No.	許容トルク（N・m）	許容偏角（°）	許容偏心（mm）	静的ねじりばね定数（N・m/rad）	最高回転数（r/min）	慣性モーメント（kg・m²）	許容エンドプレイ（mm）	質量（g）
MCOCG MCOCGLK MCOCGRK MCOCGWK	15	3	1.5	0.5	800	8000	6×10^{-7}	±0.1	17
	17	5		0.5	1000	7000	1.2×10^{-6}	±0.1	30
	20	7		0.5	2200	6000	3×10^{-6}	±0.1	48
	26	10		0.8	4000	5000	1×10^{-5}	±0.2	90
	30	30		1	5500	5000	2.5×10^{-5}	±0.3	120
	34	32		1	8000	4000	4×10^{-5}	±0.2	172
	38	50		1	11000	4000	1×10^{-4}	±0.3	246

高トルク・高回転での使用に最適です。
偏心0.1以上の場合、スペーサの摩耗は、負荷トルク・偏心・回転数に比例します。

キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	b 基準寸法	b 許容差	t 基準寸法	t 許容差	キー呼び寸法b×h
6～7.9	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8～10	3		1.4		3×3
10.1～12	4	±0.0150	1.8		4×4
12.1～17	5		2.3		5×5
17.1～20	6		2.8		6×6

Order 注文例

型式	軸穴径 d1	軸穴径 d2
MCOCG20	6	6
MCOCGLK30	8	12
MCOCGWK38	10	12

Delivery 出荷日

●標準穴
3 日目発送
ストーク A　200円/1本　P.90
同一サイズ3本以上は一律540円
●キー溝付穴
3 日目発送　⊗ストーク適用不可

Price 価格

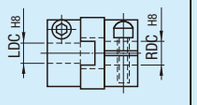
■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.89

数　量	1～9	10～14	15～19	20～29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

表示数量超えはお見積り

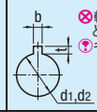
Alteration 追加工

型式 － 軸穴径d1(LDC) － 軸穴径d2(RDC) －（KLH・KRH）
MCOCG20 － LDC6.5 － RDC9
MCOCGWK30 － 8 － 10 － KRH4
3 日目発送　⊗ストーク不可

Alterations	軸穴径変更	キー溝幅変更
Spec.	 指定0.1mm単位　指定方法　LDC7.8　RDC9.3	キー溝幅(b)を下表のように変更します。指定方法　KLH4　KRH4
Code	LDC（左軸）	RDC（右軸）
¥/1Code	500	500

No.	LDC・RDC
15	4～ 6
17	5～ 7
20	6～10
26	6～12
30	8～14
34	10～16
38	10～20

軸穴径 d1・d2	KLH・KRH(b) 基準寸法	KLH・KRH(b) 許容差	t 基準寸法	t 許容差
8	2	±0.0125	1.0	+0.1 0
10	4	±0.0150	1.8	
12	5		2.3	



⊗軸穴径変更（LDC・RDC）との併用不可
キー溝付穴のみ適用

Code	KLH（左軸）	KRH（右軸）
¥/1Code	無料	

ミスミ FA メカ 2012　WEBなら素早く部品検索!　ミスミFA　検索　http://fa.misumi.jp/