

# 転造ボールねじ コンパクトナット-軸径20 リード5・10 軸径25 リード5- -精度等級C10-



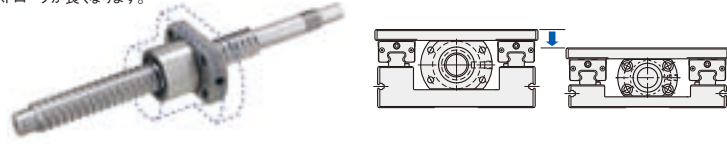
CADデータフォルダ名: 10\_Ball\_Screws



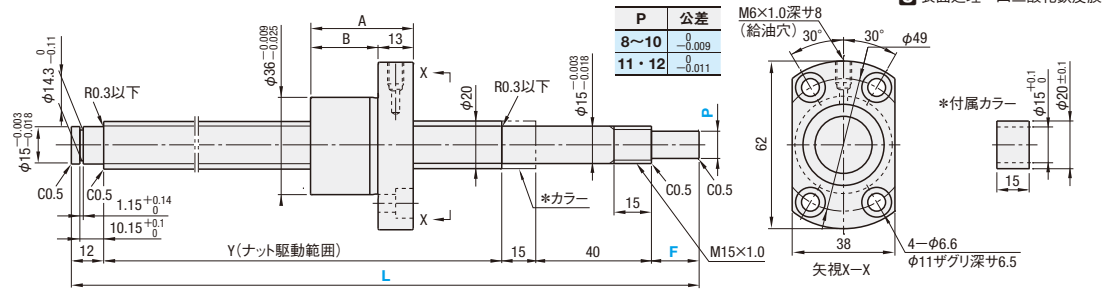
RoHS

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	20 25	5・10 5	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM420H	炭素焼入 58~62HRC	-

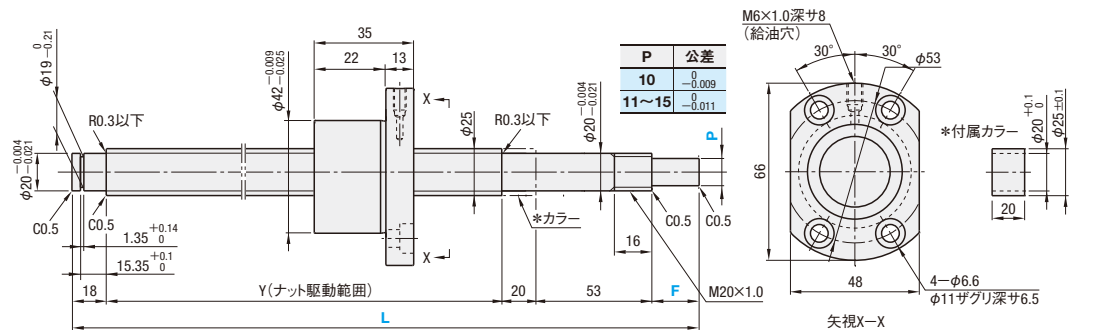
コンパクトナット特長  
 ・ナット外径がコンパクトになります。  
 ・直動機構が低床化できます。  
 ・ストロークが長くなります。



## BSSC (K) 2005、2010



## BSSC (K) 2505



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			A	B	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P								C(動)kN	Co(静)kN			
コンパクトナット	C10	BSSC	20	05	200~2000	20	12	38	25	L-87	3.175	20.5	(17.25)	4巻1列	6.6	14.05	0.10以下	右
					20~36	8~12												
					250~2000	20	12											
		BSSCK	25	05	200~2000	27	15	58.5	45.5	L-118	3.175	25.5	(22.25)	3巻1列	5.47	12.52	0.10以下	
					27~45	10~15												
					20~36	8~12												

\*F・PはBSSCKのみ指定可能です。ⓈF≦P×3となります。

kgf = N × 0.101972



ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
コンパクトナット	C10	BSSC2005	13,650	14,080	16,340	17,810	19,340	20,870	21,360
		BSSC2010	15,120	15,910	18,480	19,030	19,830	20,870	21,360
		BSSC2505	18,360	19,220	20,070	20,870	21,360	21,910	22,650



Order 注文例  
 型式 - L - F - P  
 BSSC2005 - 300  
 BSSCK2505 - 300 - F32 - P13



Delivery 出荷日 5 日目発送  
 本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。  
 大口 +5 日目出荷 数量 5~8

### 備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属カラーはボールねじ本体に同梱しています。サポートユニットとの組立のときに必要ですので紛失しないよう注意して保管してください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

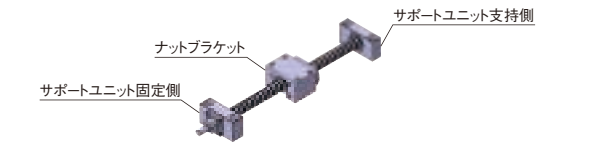


Alteration 追加加工  
 型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)  
 BSSC2005 - 350 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	2005, 2010: -800 2505: -900
ナット向き変更 (支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC。FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。ねじ軸20はQ=10・12・15、ねじ軸25はQ=10・12・15・20より選択。G=指定1mm単位。指定方法 GC-Q10-G20。5≦G≦Q×3。Y寸法は短くなります。	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位。指定方法 FC20。13≦FC≦30 (BSSC (K) 2005, 2010) 19≦FC≦60 (BSSC (K) 2505) Y寸法は短くなります。	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位。指定方法 MC25。20 M×1.0 15 10 15 25 M×1.25 20 15 35。21≦MC≦30 (BSSC (K) 2005, 2010) 28≦MC≦60 (BSSC (K) 2505) Y寸法は短くなります。	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スナナ溝加工	SZC	固定側軸端にスナナ溝加工を行います。指定方法 SZC。A B C D 20 16 9 25 6 10 10 27 7。スナナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位。指定方法 KC15。4≦KC≦P×3 KC≦F-1 (BSSC (K) 2005, 2010) 5≦KC≦P×3 KC≦F-1 (BSSC (K) 2505)	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです)。K.S=指定1mm単位。指定方法 KLC-K7-S2。5≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BSSC (K) 2005, 2010) 6≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BSSC (K) 2505)	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位。指定方法 SC7。5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置。指定1mm単位。指定方法 SWC10。5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。仮軸の使用方法是P613をご覧ください。	200

### 周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



### サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type	No.				
BSSC	20	05 10	BSV	15	角型低床	○	○	P661
			BUV	15	角型低床	○	○	P664
			BRW	15	丸型	○	○	P665
	25	05	BUR	15	丸型	○	○	P667
			BSV	20	角型低床	○	○	P661
			BUV	20	角型低床	○	○	P664

### ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		掲載ページ
			Type	No.	
BSSC	20	05	BNFB	2005C	P670
			BNFM	2010C	P670
			BNFA	2505C	P670

ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P670)

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P653~P668)