

# 転造ボールねじコンパクトナット-軸径12 リード4 軸径15 リード5・10-

—精度等級C10—

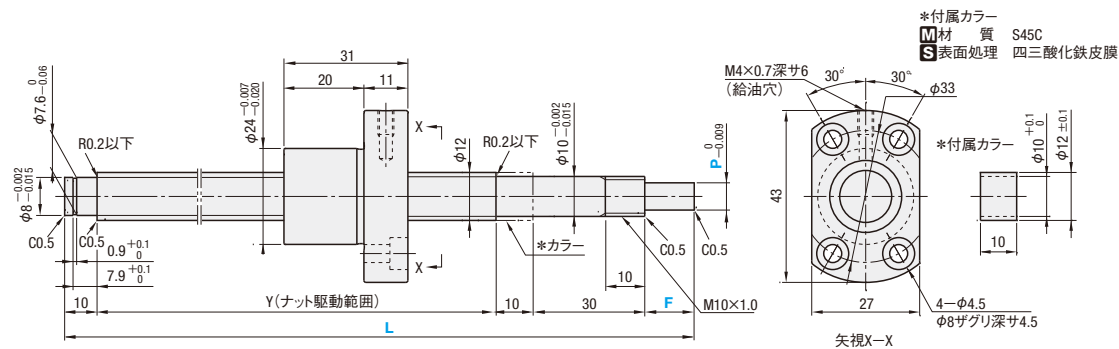


CADデータフォルダ名: 10\_Ball\_Screws

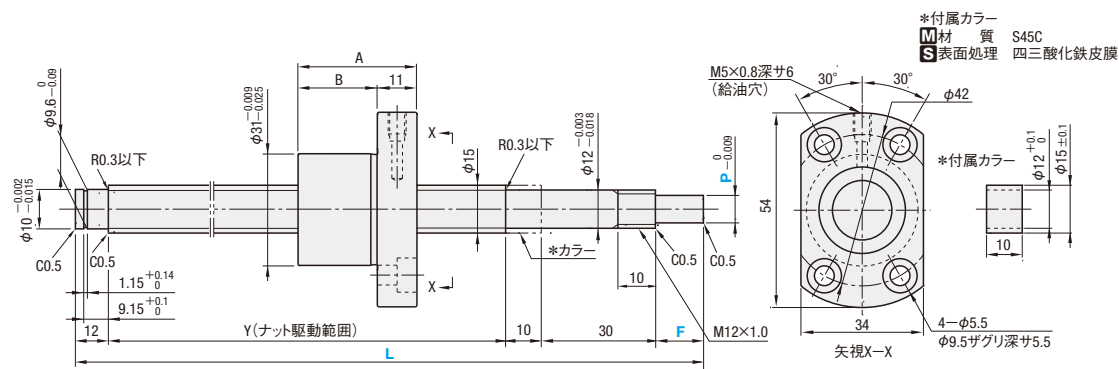
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	H硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	12 15	4 5・10	S55C	高周波焼入 58~62HRC	—	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	—

—コンパクトナット特長—  
 ・ナット外径がコンパクトになります。  
 ・直動機構が低床化できます。  
 ・スローワークが長くなります。

## BSSC (K) 1204



## BSSC (K) 1505・1510



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	A	B	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向				
			L	*F	*P								C(動)kN	Co(静)kN						
コンパクトナット	C10	BSSC	12	04	150~800	15	8	L-65	—	—	2	12.25	(10.4)	4巻1列	2.79	5.27	0.05以下	右		
					15~24	5~8	L-(50+F)	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—	
		BSSCK	05	150~1200	15	10	L-67	33	22	3.175	15.5	(12.25)	3巻1列	4.14	7.06	0.10以下			右	
				15~30	6~10	L-(52+F)	—	—	—	—	—	—	—	—	—					—
		BSSC	15	10	200~1200	15	10	L-67	48	37	3.175	15.5	(12.25)	3巻1列	4.25	7.45			0.10以下	右
					15~30	6~10	L-(52+F)	—	—	—	—	—	—	—	—	—				

\*F・PはBSSCKのみ指定可能です。⊙F≦P×3となります。

kgf=N×0.101972



ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
コンパクトナット	C10	BSSC1204	11,630	11,630	12,730	14,800	—	—
		BSSC1505	12,980	13,400	13,830	14,940	15,660	16,830
		BSSC1510	12,980	12,980	13,220	14,570	15,300	15,850

⊙表示数量超えはお見積り  
 ⊙F・P指定タイプ  
 —BSSCK1204の場合—  
 標準タイプに1,950円を加算してください。  
 ex.)BSSCK1204-300-F16-P8  
 →11,630円+1,950円=13,580円  
 —BSSCK1505, 1510の場合—  
 標準タイプに2,900円を加算してください。  
 ex.)BSSCK1505-200-F16-P8  
 →12,980円+2,900円=15,880円



型式	L	F	P
BSSC1204	—	—	—
BSSCK1505	—	300	F15 - P6



5 日目発送  
 大口出荷日 +5 日目出荷 数量 5~8

⊙本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

### 備考

- ⊙リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ⊙ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- ⊙サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。
- ⊙取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- ⊙付属カラーはボールねじ本体と同梱しています。サポートユニットとの組立のときに必要ですので紛失しないよう注意して保管してください。
- ⊙ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



型式	L	F	P	(FC・KC...etc.)
BSSC1204	—	270	—	SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	1204: -700 1505,1510: -800
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ⊙FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 ねじ軸12はφ6・8、ねじ軸15はφ8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ⊙5≦G≦0×3 ⊙Y寸法は短くなります。	400
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ⊙11≦FC≦20 (BSSC(K)1204) ⊙13≦FC≦30 (BSSC(K)1505,1510) ⊙Y寸法は短くなります。	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M 12 12 L 9.15 12 ⊙Y寸法は短くなります。 ⊙18≦MC≦30 (BSSC(K)1505,1510のみ)	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC A 18 10 B 8 5 20 C 15 10 7 22 ⊙不完全焼き入れ範囲	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法参照P614	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ⊙P=5適用不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ⊙3≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ⊙P=5適用不可。 K.S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ⊙4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ⊙5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ⊙5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の反軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の反軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用反軸を必ずご使用ください。 ⊙反軸の使用方法はP613をご覧ください。	150

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



### ■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				掲載ページ
			Type	No.	形状	固定側	
BSSC	12	04	BSV	10S	角型低床	○	P661
			BUV	10	角型低床	○	P664
			BRW	10S	丸型	○	P665
	15	05	BUR	10	丸型	○	P667
			BSV	12	角型低床	○	P661
			BUV	12	角型低床	○	P664
			BUR	12	丸型	○	P665
			BUR	12	丸型	○	P667

### ■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット			掲載ページ
			Type	No.	形状	
BSSC	12	04	BNFB	1204C	角型低床	P670
			BNFM	1204C	丸型	P670
	15	05	BNFR	1505C	角型低床	P670
BNFA			1510C	丸型	P670	

⊙ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P670)

⊙サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P653~P668)