

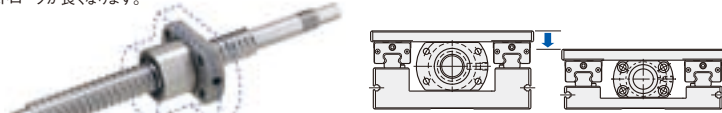
ROLLED BALL SCREWS COMPACT NUT -SHAFT DIA.8,LEAD2 SHAFT DIA.10,LEAD4-
転造ボールねじ コンパクトナット-軸径8 リード2 軸径10 リード4-
 -精度等級C10-



CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

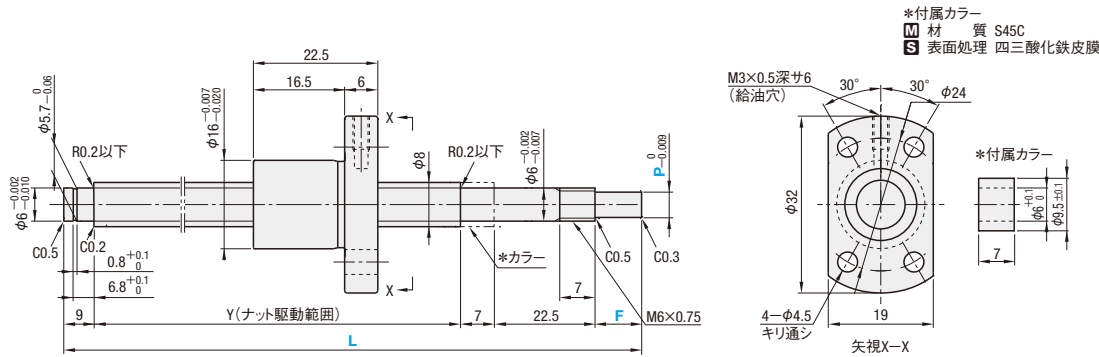
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	8 10	2 4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	-	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	-

コンパクトナット特長
 ・ナット外径がコンパクトになります。
 ・直動機構が低床化できます。
 ・ストロークが長くなります。

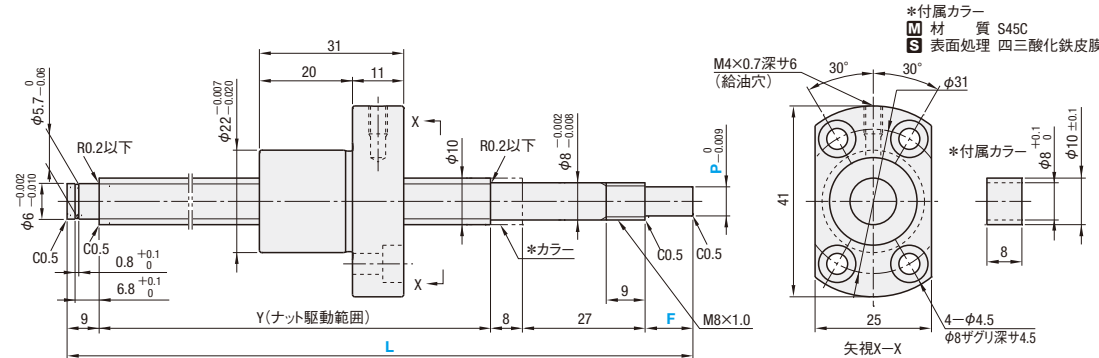


RoHS

BSSC (K) 0802



BSSC (K) 1004



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向		
		Type	ねじ軸径	L	*F	*P										
コンパクトナット	C10	BSSC	08	02	100~400	7.5	4.5	L-46	1.2	8.15	(7)	4巻1列	1.17	2.1	0.05以下	右
		BSSCK			8~13	4・4.5	L-(38.5+F)									
		BSSC	10	04	150~600	10	6	L-54	2	10.25	(8.4)	3巻1列	1.87	3.0		
		BSSCK			10~18	5・6	L-(44+F)									

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。⊙F≦P×3となります。 kgf=N×0.101972



ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L100~200	L201~400	L401~600
コンパクトナット	C10	BSSC0802	11,200	11,450	-
		BSSC1004	11,630	12,240	12,490

⊙表示数量超えはお見積り
 ⊙F・P指定タイプ BSSCKの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。
 ex.)BSSCK1004-300-F12-P6
 →12,240円+1,950円=14,190円



Order 注文例
 型式 - L - F - P
 BSSC1004 - 200
 BSSCK1004 - 200 - F15 - P6



Delivery 出荷日 5 日目発送
 大 目 出 荷 日 +5 日目出荷 数量 5~8

⊙本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

備考

- ⊙リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ⊙ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- ⊙サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。
- ⊙取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- ⊙付属カラーはボールねじ本体に同梱しています。サポートユニットとの組立のときに必要ですので紛失しないよう注意して保管してください。
- ⊙ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

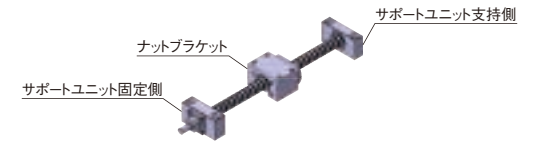


Alteration 追加加工
 型式 - L - F - P - (FC・SC...etc.)
 BSSC0802 - 270 - SC5

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-700
ナット向き変更 (支持側) 通常 α 変更 α'	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC ⊙FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ⊙10≦FC≦20 (BSSC (K) 0802) ⊙11≦FC≦20 (BSSC (K) 1004) ⊙Y寸法は短くなります。	300
固定側スパナ溝加工 不完全焼き入れ範囲	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。軸径 A B C D 指定方法 SZC 10 8 5 1 20 5 ⊙スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ⊙P=5は不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC5 ⊙2≦KC≦P×3 KC≦F-1 ⊙BSSC (K) 1004のみ	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ⊙P=5は不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ⊙3≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 ⊙BSSC (K) 1004のみ	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ⊙5≦SC≦12 SC≦F-1 (BSSC (K) 0802) ⊙5≦SC≦P×3 SC≦F-1 (BSSC (K) 1004)	300
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ⊙5≦SWC・SGC≦12 (BSSC (K) 0802) ⊙5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1 (BSSC (K) 1004のみ)	300
専用の仮軸を付属 仮軸 ナット ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ⊙仮軸の使用方法はP613をご覧ください。	100

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸径	リード	推奨サポートユニット			
			型式	No.	形状	掲載ページ
BSSC	08	02	BSV	6	角型	P661
			BUV	6	低床	P664
			BRW	6	丸型	P665
	10	04	BUR	6	丸型	P667
			BSV	8S	角型	P661
			BUV	8	低床	P664
			BUR	8S	丸型	P665
			BUR	6	丸型	P667

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸径	リード	推奨ナットブラケット		
			型式	No.	掲載ページ
BSSC	08	02	802C	P670	P670
				P670	P670
				P670	P670
	10	04	1004C	P670	P670
				P670	P670
				P670	P670

⊙サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P653~P668)

⊙ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P670)

10 サポートユニット