


シャフト

一全長表面処理タイプ

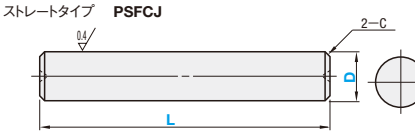
軸端加工部にも表面処理が施されているシャフトです。

RoHS

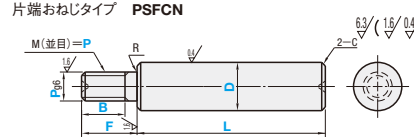


Type					D公差	M材質	H硬度	S表面処理
ストレート	片端めねじ	片端段付めねじ	片端おねじ	片端おねじ・軸径同寸				
PSFCJ	PSFCT	PSFCG	PSFCN	PSFCQ	g6	SUJ2	高周波焼入 有効硬化層深さP98 58HRC~	無電解ニッケルメッキ

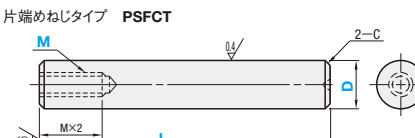
ストレートタイプ PSFCJ




片端おねじタイプ PSFCN



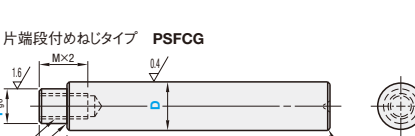
片端めねじタイプ PSFCT



片端おねじ・軸径同寸タイプ PSFCQ



片端段付めねじタイプ PSFCG



①真円度・真直度・直角度
同軸度・硬度変化 P97

②軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)
加工のための焼きなましによる
硬度低下の可能性あります。

③形状により軸端面にセンター
穴が付く場合があります。

④摺動にて使用する場合は、無給油プッシュをご利用ください。P333~362
(無電解ニッケルメッキ品にリニアフッシュ・リニアボールプッシュ等のボール
転動品を使用すると、メッキが剝離する恐れがあります。)

⑤L部は不完全ねじ部を含みません。

型式		指定1mm単位		選択		(Y)	R	C
Type	D	L(ストレート・片端めねじタイプ)	L(片端段付めねじタイプ)	F	P	M(片端めねじタイプ)	M(片端段付めねじタイプ)	
ストレートタイプ PSFCJ	8	20~800	25~798		6	3 4 5	3	800
	10	20~800	25~798		6~8	3 4 5 6	3 4 5	800
	12	20~1000	25~998		6~10	4 5 6 8	3 4 5 6	1000
	15	25~1000	25~998		6~13	4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	1000
	20	30~1000	25~998		6~17	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	1000
片端めねじタイプ PSFCT	25	35~1000	25~998	2≤F≤P×4	8~22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16	1000
	30	35~1000	25~998		9~27	6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12 16 20	1000
	35	35~1000	25~998		9~32	8 10 12 16 20 24	5 6 8 10 12 16 20 24	1000
片端段付 めねじタイプ PSFCG	40	50~1000	25~998		11~37	10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20 24 30	1000
	50	65~1000	25~998		11~47	12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20 24 30	1000

●片端めねじタイプ ①M×2.5+4≥Lの場合、タップ下穴が貫通することがあります。 ●片端段付めねじタイプ ①P≥M+3 ②M×2.5+4≥Yの場合、タップ下穴が貫通することがあります。

型式		指定1mm単位		P 選択	(Y) Max.	R	C	並目ねじ寸法	
Type	D	L	F					M	Pitch
片端おねじタイプ PSFCN	8	25~798		3 4 5 6	800	0.3 以下	0.5 以下	3	0.5
	10	25~798		4 5 6 8	800			4	0.7
	12	25~998		5 6 8 10	1000			5	0.8
	15	25~998		5 6 8 10 12	1000			6	1.0
	20	25~998		6 8 10 12 16	1000			8	1.25
片端おねじ・軸径同寸タイプ PSFCQ	25	25~998	2≤F≤P×5	8 10 12 16 20 24	1000	1.0 以下	0.5 以下	12	1.75
	30	25~998		8 10 12 16 20 24	1000			16	2.0
	35	25~998		10 12 16 20 24 30	1000			20	2.5
	40	25~998		12 16 20 24 30	1000			24	3.0
	50	25~998		16 20 24 30	1000			30	3.5

型式		指定1mm単位		M	(Y) Max.	R	C
Type	D	L	B				
片端おねじ 軸径同寸タイプ PSFCQ	8	25~793	7~40	8	800	0.3 以下	0.5 以下
	10	25~795	8~50	10	800		
	12	25~991	9~60	12	1000		
	20	25~987	13~100	20	1000		
	30	25~982	18~150	30	1000		

Order 注文例

型式 - L - F - B - P - M

PSFCJ20 - 75

PSFCT20 - 525

PSFCG20 - 400 - F25 - P16 - M10

PSFCN20 - 950 - F50 - B30 - P10

PSFCQ12 - 500 - B20

Delivery 出荷日

5 日発送

①軸径同寸法タイプはL寸法を優先しますので、ねじ有効長さはB-(Pitch×2)となります。

Price 価格	■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89				
	数量	1~9	10~12	13~14	15~19
数量	1~9	10~12	13~14	15~19	
値引率	基準単価	5%	10%	15%	②表示数量を超えは見積り

■ストレートタイプ		¥基準単価									
Type	D	最短L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801
PSFCJ	8	340	490	640	790	1,000	1,210	1,430	1,670	1,990	—
	10	400	560	710	860	1,090	1,300	1,530	1,740	2,100	—
	12	470	630	800	960	1,200	1,460	1,670	1,900	2,290	2,640
	15	560	710	890	1,060	1,300	1,540	1,800	2,060	2,430	2,930
	20	660	910	1,130	1,330	1,670	2,030	2,340	2,710	3,540	4,430
	25	830	1,090	1,340	1,600	2,030	2,460	2,990	3,810	4,630	5,710
	30	1,000	1,290	1,570	1,840	2,370	2,890	3,510	4,170	5,430	6,790
	35	1,170	1,510	1,870	2,170	2,830	3,410	3,990	5,050	6,440	8,040
	40	1,330	1,740	2,160	2,530	3,360	4,060	4,600	6,110	7,800	9,730
	50	—	2,210	2,790	3,260	4,470	5,410	7,150	8,490	11,010	14,000

■片端めねじタイプ		¥基準単価									
Type	D	最短L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801
PSFCT	8	410	570	710	870	1,090	1,360	1,570	1,800	2,230	—
	10	490	630	790	940	1,160	1,430	1,660	1,890	2,340	—
	12	560	710	890	1,040	1,290	1,570	1,810	2,060	2,560	2,900
	15	630	800	960	1,140	1,390	1,690	1,940	2,200	2,700	3,310
	20	770	1,030	1,240	1,460	1,790	2,210	2,560	2,940	3,940	4,840
	25	960	1,210	1,470	1,710	2,140	2,660	3,230	3,790	5,100	6,260
	30	1,110	1,400	1,690	1,970	2,490	3,100	3,770	4,440	5,990	7,370
	35	1,290	1,640	1,990	2,280	2,940	3,730	4,550	5,360	7,050	8,710
	40	1,460	1,870	2,290	2,630	3,470	4,480	5,480	6,450	8,510	10,520
	50	—	2,330	2,900	3,380	4,570	5,740	7,550	8,930	11,800	14,570

■片端段付めねじタイプ		¥基準単価									
Type	D	最短L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801
PSFCG	8	560	720	880	1,040	1,260	1,540	1,790	2,010	2,480	—
	10	630	800	960	1,110	1,350	1,640	1,880	2,110	2,590	—
	12	700	870	1,050	1,220	1,470	1,790	2,040	2,300	2,820	3,180
	15	780	960	1,140	1,320	1,580	1,900	2,170	2,450	2,970	3,610
	20	930	1,200	1,430	1,650	2,010	2,450	2,820	3,210	4,270	5,220
	25	1,120	1,400	1,670	1,930	2,370	2,930	3,510	4,100	5,490	6,710
	30	1,300	1,610	1,890	2,190	2,730	3,390	4,100	4,790	6,420	7,860
	35	1,480	1,850	2,210	2,510	3,220	4,040	4,900	5,750	7,530	9,250
	40	1,650	2,090	2,520	2,880	3,780	4,830	5,870	6,910	9,060	11,170
	50	—	2,560	3,160	3,660	4,910	6,140	8,040	9,490	12,520	15,420

Alteration 追加加工

型式 - L - F - B - P(PMC・PMS) - M(MSC) - (LKC-etc.)

PSFCN30 - 250 - F40 - B30 - P10

①複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。 P100 ②追加加工による硬度低下の可能性あります。 P98参照

Alterations	L寸法公差変更	スパナ溝追加加工	平面取り追加加工
	LKC	SC	FC
Code	LKC	SC	FC
Spec.	L寸法を公差変更します。 [指定方法] LKC ①L<200→L±0.03 200≤L<500→L±0.05 ②L≥500→L±0.1 ③LKC使用の場合、L寸0.1mm単位指定は適用不可 ④片端おねじタイプにてD-P≤2の場合は適用不可 ⑤片端おねじ・軸径同寸タイプは適用不可	スパナ溝を追加加工します。 [指定方法] SC5 ①SC=指定1mm単位 ②SC+L≤L SC≥0	平面取りを追加加工します。 [指定方法] FC10-E8 ①FC=E=指定1mm単位 ②FC≤D×3 ③1.5×D<FCの場合、FC≤L/2 ④E=0またはE≥2
¥/1Code	500	400	200

Alterations	めねじ細目ねじ変更	逃げ加工	おねじ細目ねじ変更
	MSC	PC	PMC・PMS
Code	MSC	PC	PMC・PMS
Spec.	めねじ部を下表の細目ねじに変更します。 [指定方法] MSC14 ①片端めねじ・片端段付めねじタイプに適用 ②片端めねじタイプはD寸法、片端段付めねじタイプはP寸法を基準に指定してください。	P寸法部を逃げ加工します。 [指定方法] PC ①逃げ加工寸法詳細はP97をご参照ください。 ②片端おねじタイプのみ適用 ③M3~M5は適用不可	おねじ部を下表の細目ねじに変更します。 (PMC→ヘアリングナットの細目ねじピッチに対応) (PMS→シリンダの細目ねじピッチに対応) [指定方法] PMC17 ①片端おねじタイプのみ適用
¥/1Code	300	無料	300