

高周波焼入平歯車 歯研タイプ

-圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 20_Gears

■特長: 歯部に焼入が入っているため強度・耐摩耗性に優れ、歯車精度も高い平歯車です。歯研タイプのラックギアはP.1275をご参照ください。

RoHS

Type			M 材質	S 表面処理	H 硬度	A 付属品
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴	キー溝穴+タップ			
GEAHBH	GEABH	GEAKBH		S45C	四三酸化鉄皮膜	歯部高周波焼入 51~55HRC(深度1mm以上) セットスクリュー (SCM435 四三酸化鉄皮膜)

Ⓢ軸穴仕様タップなしタイプをご選定時にはセットスクリュー付属しません。

軸穴仕様 (選択可能歯車形状)

丸穴(A形)	B形	丸穴+タップ(B形)	キー溝穴(A形)	キー溝穴+タップ(B形)

Ⓢキー溝の詳細寸法 P.1248
Ⓢキー溝と歯の位置関係は一定ではありません。

タップ穴寸法表

軸穴径 P _{H7}	M (並目)	付属品 セットスクリュー
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~56	M10	M10×8

精度 旧JIS B 1702 2級
(新JIS B 1702-1 6級相当)

ⓈA形は軸穴タップ加工不可
ⓈA形はB形のボスをカットして製作するため、端面に表面処理が付かない部分があります。
Ⓢ軸穴加工前の精度となります。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P _{H7} (指定1mm単位)		d	D	G	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~10コ												
					丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ									基準円 直径	歯先円 直径	歯底円 直径	丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ							
																					GEAHBH	GEABH	GEAKBH				
(選択可能) 歯車形状	1.0	18	8	A B	10	5	18	20	15.5	15	18	10	5	4.76	3,180	3,610	-										
		20																6~10	-	22	24	19.5	18	5.57	3,440	3,860	4,010
		22																6~11	8N・10N	24	26	21.5	20	7.27	3,970	4,400	4,540
		24																8~14	8N~12N	25	27	22.5	25	7.69	4,100	4,530	4,680
		25																		26	23.5	26	8.12	4,240	4,670	4,310	
		26																10~17	10N~15N	27	28	25.5	28	9.02	4,520	4,440	4,590
		28																		30	27.5	30	9.87	4,700	4,630	4,780	
		30																		32	29.5	32	10.79	4,780	5,200	5,350	
		32																		35	32.5	35	12.13	4,840	5,270	5,410	
		35																10~21	10N~18N	36	38	33.5	40	12.52	4,980	5,400	5,550
	36	40	37.5	42	13.07	5,500	5,970	6,070																			
	40	42	37.5	45	15.18	6,070	6,520	6,620																			
	45	44	42.5	48	16.44	6,650	6,620	6,720																			
	48	48	45.5	50	17.23	6,910	6,880	6,980																			
	50	50	47.5	52	21.50	7,760	8,230	8,380																			
	60	12~24	12N~18N	60	62	57.5	70	25.74	9,250	9,720	9,870																
	70			72	67.5	80	29.98	9,880	10,350	10,490																	
	80	12~28	12N~25N	80	82	77.5	80	38.72	12,770	13,240	13,390																
	100			102	97.5	15	15.11	2,790	3,210	3,340																	
	丸穴(A形・B形) GEAHBH	1.5	15	8	A B	14	7	29	14	18.75	18	24	19.5	15.11	2,790	3,210	3,340										
16																		10~12	10N	22.5	25.5	18.75	18	16.74	3,010	3,420	3,560
18																		10~13	10N・11N	24	27	20.25	19.5	20.08	3,200	3,620	3,770
20																		10~15	10N~13N	27	30	23.25	22	23.51	3,610	4,040	4,180
24																		10~16	10N~14N	30	33	26.25	24	30.56	4,190	4,620	4,260
25																		12~19	12N~17N	36	39	32.25	28	32.39	4,460	4,390	4,540
26																		12~21	12N~18N	37.5	40.5	33.75	30	31.16	4,540	4,520	4,620
28																		12~22	12N~19N	39	42	35.25	32	34.58	4,230	4,700	4,800
30																		15~25	15N~19N	42	45	38.25	36	37.84	4,370	4,840	4,940
32																		15~26	15N~23N	45	48	41.25	38	41.03	4,740	5,200	5,300
35																		15~28	15N~24N	48	51	44.25	40	46.51	5,060	5,530	5,670
36																		15~29	15N~26N	52.5	55.5	48.75	42	48.00	5,120	5,600	5,740
40																		15~31	15N~28N	54	57	50.25	45	54.90	5,630	6,100	6,250
45																		15~35	15N~31N	60	63	56.25	50	63.90	6,110	6,550	6,690
48																		18~35	18N~31N	67.5	70.5	63.75	50	69.20	6,610	7,050	7,180
50	18~42	18N~38N	72	75	68.25	60	72.69	6,740	7,220	7,360																	
60	20~42	20N~38N	75	78	71.25	60	90.68	9,730	9,700	9,840																	
70			105	108	101.25	60	108.59	10,680	11,150	11,300																	

Ⓢ丸穴、丸穴+タップの場合、軸穴径6.35が選択可能です。Ⓢキー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。Ⓢ表示数量超えはお見積り

Ⓢキー溝+タップの軸穴10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P.1248

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1248をご参照ください。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P _{H7} (指定1mm単位)		d	D	G	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~10コ																													
					丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ									基準円 直径	歯先円 直径	歯底円 直径	丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ																								
																					GEAHBH	GEABH	GEAKBH																					
丸穴(A形・B形) GEAHBH	2.0	15	20	A B	36	16	30	34	25	24	36	16	8	35.81	3,660	4,090	4,230																											
		16																12~17	12N~14N	32	36	27	26	39.67	3,850	4,100	4,240																	
		18																12~18	12N~15N	36	40	31	30	47.59	4,190	4,120	4,260																	
		20																12~21	12N~18N	40	44	35	32	50.67	4,360	4,290	4,430																	
		22																15~22	15N~19N	44	48	39	36	58.24	4,470	4,930	5,030																	
		24																		48	52	43	38	65.86	4,520	5,000	5,100																	
		25																15~26	15N~23N	50	54	45	40	69.81	4,580	5,050	5,190																	
		28																15~28	15N~24N	56	60	51	45	81.96	5,110	5,570	5,720																	
		30																15~31	15N~28N	60	64	55	50	89.70	5,280	5,750	5,890																	
		32																		64	68	59	50	97.27	5,520	5,980	6,120																	
		36																18~35	18N~31N	72	76	67	60	113.78	6,010	6,450	6,580																	
		40																		80	84	75	60	130.13	7,220	7,700	7,840																	
		45																		90	94	85	60	151.46	8,240	8,680	8,810																	
		48																		96	100	91	60	164.04	9,130	9,600	9,740																	
		50																100	104	95	60	172.31	9,540	9,510	9,650																			
		60																120	124	115	65	205.60	12,170	12,640	12,790																			
		丸穴+タップ (B形) GEABH																2.5	16	25	A B	43	18	40	45	33.75	32	43	18	9	70.43	3,750	4,150	4,290										
																			20																15~22	15N~19N	50	55	43.75	40	98.97	4,810	5,250	5,380
																			24																18~28	18N~24N	60	65	53.75	48	128.63	5,770	6,210	6,340
																			25																18~33	18N~30N	62.5	67.5	56.25	50	136.34	6,090	6,530	6,660
28	20~35		20N~31N	70	75	63.75	60	160.07	6,890	7,330	7,460																																	
30	20~42		20N~38N	75	80	68.75	65	175.19	7,460	7,900	8,030																																	
36	20~49		20N~45N	90	95	83.75	70	222.23	8,950	9,380	9,510																																	
40	25~49		25N~45N	100	105	93.75	75	254.16	10,140	10,560	10,690																																	
45	25~52		25N~49N	112.5	117.5	106.25	75	295.82	11,190	11,600	11,730																																	
48	120		125	113.75	80	306.46	12,060	12,470	12,600																																			
キー溝穴 (A形) キー溝穴+タップ (B形) GEAKBH	3.0	16	30	A B	50	20	10	48	54	40.5	50	20	10	121.71	4,840	5,280	5,410																											
		20																16~26	16N~23N	60	66	52.5	50	171.01	5,770	6,180	6,300																	
		24																20~35	20N~31N	72	78	64.5	58	222.27	6,970	7,380	7,500																	
		25																20~40	20N~37N	75	81	67.5	60	235.60	7,340	7,750	7,870																	
		30																20~42	20N~38N	90	96	82.5	60	302.72	9,210	9,620	9,750																	
		32																25~52	25N~49N	96	102	88.5	75	328.27	10,040	10,450	10,570																	
		36																		108	114	100.5	80	384.01	11,340	11,750	11,880																	
		40																120	126	112.5	80	420.10	12,770	13,180	13,300																			

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1248をご参照ください。

Ⓢ表示数量超えはお見積り



Order 注文例
型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P
GEAKBH2.0 - 30 - 20 - A - 25N
GEABH1.0 - 30 - 8 - B - 15
Ⓢ歯車形状のご指定が無かった場合、歯車形状は”B”となります。



Delivery 出荷日
5 日目発送



Alteration 追加加工
型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P - (KC90・KC120...etc.)
GEAKBH2.0 - 40 - 20 - B - 30N - KC90

Alterations	止めねじ追加加工		側面通し穴		側面タップ穴	
	Code	Spec.	Code	Spec.	Code	Spec.
	KC90	90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 Ⓢ丸穴タイプは適用不可	KFC・KTC	側面に通し穴を追加加工します。 (KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定) ⓈA形のみ適用 ⓈP+K+4≦KFC(KTC) ≦G-K-4 ⓈK選択 K3.0~K6.0 指定方法 KFC20-K3.5	QFC・QTC	歯車の側面にタップ穴を追加加工します(OFC,QTC:1mm単位指定) ⓈA形のみ適用 ⓈP+M+4≦QFC(QTC) ≦G-M-4 ⓈM選択 M3 M4 指定方法 QFC25-M3 Ⓢタップ穴は貫通します。
¥/1Code	200		700		500	