

高周波焼入平歯車 歯研タイプ


-圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

●特長：歯部に焼入が入っているため強度・耐摩耗性に優れ、歯車精度も高い平歯車です。歯研タイプのラックギアはP.1275をご参照ください。

◎類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

◎CADデータフォルダ名：20_Gears

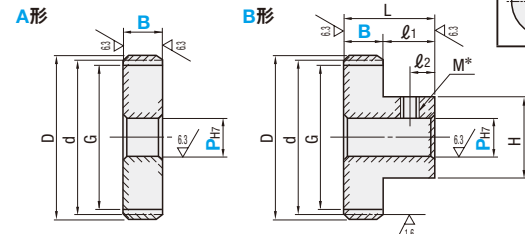
RoHS



Type			M 材質	S 表面処理	H 硬度	A 付属品
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ				
GEAHBH	GEABH	GEAKBH	S45C	四三酸化鉄皮膜	歯部高周波焼入 51~55HRC(深度1mm以上)	セットスクリュー (SCM435 四三酸化鉄皮膜)


Ⓧ軸穴仕様タップなしタイプをご選定時にはセットスクリュー付属しません。

歯車形状



ⓍA形は軸穴タップ加工不可
ⓍB形はB形のボスをカットして製作するため、端面に表面処理が付かない部分があります。

軸穴仕様 (選択可能歯車形状)



Ⓧキー溝の詳細寸法 P.1248
Ⓧキー溝と歯の位置関係は一定ではありません。

軸穴径 Ph7	M (並目)	付属品 セットスクリュー
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~56	M10	M10×8

精度 旧JIS B 1702 2級
(新JIS B 1702-1 6級相当)

Ⓧ軸穴加工前の精度となります。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径Ph7(指定1mm単位)		d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	H	L	ℓ1	ℓ2	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~10コ			
					丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ									丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ	
																		GEAHBH
(選択可能) 歯車形状	1.0	18	8	A	B	6~10	—	18	20	15.5	15	18	10	5	4.76	3,180	3,610	—
		20				6~11	8N・10N	20	22	17.5	17				5.57	3,440	3,860	4,010
		22				8~14	8N~12N	22	24	19.5	18				6.42	3,670	4,090	4,220
		24						24	26	21.5	7.27				3,970	4,400	4,540	
		25						25	27	22.5	7.69				4,100	4,530	4,680	
		26						26	28	23.5	8.12				4,240	4,670	4,810	
		28				10~17	10N~15N	28	30	25.5	20				9.02	4,520	4,440	4,590
		30						30	32	27.5	9.87				4,700	4,630	4,780	
		32						32	34	29.5	10.79				4,780	5,200	5,350	
		35						35	37	32.5	12.13				4,840	5,270	5,410	
	36	36	38	33.5	12.52			4,980	5,400	5,550								
	40	40	42	37.5	13.07			5,500	5,970	6,070								
	45	10~21	10N~18N	45	47	42.5	30	15.18	6,070	6,520	6,620							
	48			48	50	45.5	16.44	6,650	6,620	6,720								
	50			50	52	47.5	17.23	6,910	6,880	6,980								
	60			60	62	57.5	21.50	7,760	8,230	8,380								
	70	12~24	12N~18N	70	72	67.5	40	25.74	9,250	9,720	9,870							
	80			80	82	77.5	29.98	9,880	10,350	10,490								
	100	100	102	97.5	38.72	12,770	13,240	13,390										
	丸穴 (A形・B形) GEAHBH 丸穴+タップ (B形) GEABH キー溝穴 (A形) キー溝穴+タップ (B形) GEAKBH	1.5	15	15	A	B	10~12	10N	22.5	25.5	18.75	18	29	14	7	15.11	2,790	3,210
16			10~13				10N・11N	24	27	20.25	19.5	16.74				3,010	3,420	3,560
18			10~15				10N~13N	27	30	23.25	22	20.08				3,200	3,620	3,770
20			10~16				10N~14N	30	33	26.25	24	23.51				3,610	4,040	4,180
24			12~19				12N~17N	36	39	32.25	28	30.56				4,190	4,620	4,760
25			12~21				12N~18N	37.5	40.5	33.75	30	32.39				4,460	4,390	4,540
26			12~22				12N~19N	39	42	35.25	32	31.16				4,540	4,520	4,620
28			15~25				15N~19N	42	45	38.25	36	34.58				4,230	4,700	4,800
30			15~26				15N~23N	45	48	41.25	38	37.84				4,370	4,840	4,940
32			15~28				15N~24N	48	51	44.25	40	41.03				4,740	5,200	5,300
35			15~29				15N~26N	52.5	55.5	48.75	42	46.51				5,060	5,530	5,670
36			15~31				15N~28N	54	57	50.25	45	48.00				5,120	5,600	5,740
40			15~35				15N~31N	60	63	56.25	50	54.90				5,630	6,100	6,250
45			18~35				18N~31N	67.5	70.5	63.75	55	63.90				6,110	6,550	6,690
48								72	75	68.25	60	69.20				6,610	7,050	7,180
50	75	78		71.25	65	72.69		6,740	7,220	7,360								
60	18~42	18N~38N	90	93	86.25	60	90.68	9,730	9,700	9,840								
70			105	108	101.25	70	108.59	10,680	11,150	11,300								

Ⓧ丸穴、丸穴+タップの場合、軸穴径6.35が選択可能です。Ⓧキー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。

Ⓧキー溝+タップの軸穴10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P.1248

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1248をご参照ください。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径Ph7(指定1mm単位)		d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	H	L	ℓ1	ℓ2	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~10コ											
					丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ									丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ									
																		GEAHBH	GEABH	GEAKBH						
丸穴 (A形・B形) GEAHBH 丸穴+タップ (B形) GEABH キー溝穴 (A形) キー溝穴+タップ (B形) GEAKBH	2.0	15	20	A	B	12~17	12N~14N	30	34	25	24	36	16	8	35.81	3,660	4,090	4,230								
		16				12~18	12N~15N	32	36	27	26				39.67	3,850	4,100	4,240								
		18				12~21	12N~18N	36	40	31	30				47.59	4,190	4,120	4,260								
		20				15~22	15N~19N	40	44	35	32				50.67	4,360	4,290	4,430								
		22						44	48	39	36				58.24	4,470	4,930	5,030								
		24						48	52	43	38				65.86	4,520	5,000	5,100								
		25						50	54	45	40				69.81	4,580	5,050	5,190								
		28				15~28	15N~24N	56	60	51	45				81.96	5,110	5,570	5,720								
		30						60	64	55	50				89.70	5,280	5,750	5,890								
		32				18~35	18N~31N	64	68	59	50				97.27	5,520	5,980	6,120								
		36						72	76	67	55				113.78	6,010	6,450	6,580								
		40						80	84	75	60				130.13	7,220	7,700	7,840								
		45						90	94	85	65				151.46	8,240	8,680	8,810								
		48				20~42	20N~38N	96	100	91	60				164.04	9,130	9,600	9,740								
		50						100	104	95	65				172.31	9,540	9,510	9,650								
		60				120	124	115	65	205.60	12,170				12,640	12,790										
		丸穴 (A形・B形) GEAHBH 丸穴+タップ (B形) GEABH キー溝穴 (A形) キー溝穴+タップ (B形) GEAKBH				2.5	16	25	A	B	15~22				15N~19N	40	45	33.75	32	43	18	9	70.43	3,750	4,150	4,290
							20				18~28				18N~24N	50	55	43.75	40				98.97	4,810	5,250	5,380
							24				18~33				18N~30N	60	65	53.75	48				128.63	5,770	6,210	6,340
							25				20~35				20N~31N	62.5	67.5	56.25	50				136.34	6,090	6,530	6,660
28	20~42		20N~38N	70	75		63.75				60	160.07	6,890	7,330	7,460											
30	20~45		20N~42N	75	80		68.75				65	175.19	7,460	7,900	8,030											
36	20~49		20N~45N	90	95		83.75				70	222.23	8,950	9,380	9,510											
40	25~49		25N~45N	100	105		93.75				75	254.16	10,140	10,560	10,690											
45	25~52		25N~49N	112.5	117.5		106.25				75	295.82	11,190	11,600	11,730											
48				120	125		113.75				80	306.46	12,060	12,470	12,600											
50				125	130		118.75				80	321.92	12,840	13,250	13,380											
16	16~26		16N~23N	48	54		40.5				38	121.71	4,840	5,280	5,410											
20	20~35		20N~31N	60	66		52.5				50	171.01	5,770	6,180	6,300											
24	20~40		20N~37N	72	78		64.5				58	222.27	6,970	7,380	7,500											
25	20~42		20N~38N	75	81		67.5				60	235.60	7,340	7,750	7,870											
30	25~52	25N~49N	90	96	82.5	65	302.72	9,210	9,620	9,750																
32			96	102	88.5	75	328.27	10,040	10,450	10,570																
36			108	114	100.5	80	384.01	11,340	11,750	11,880																
40	120	126	112.5	80	420.10	12,770	13,180	13,300																		

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1248をご参照ください。

Ⓧ表示数量超えはお見積り

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAKBH2.0 - 30 - 20 - A - 25N

GEABH1.0 - 30 - 8 - B - 15

Ⓧ歯車形状のご指定が無かった場合、歯車形状は”B”となります。

Delivery 出荷日

5 日目発送

Alteration 追加加工

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P - (KC90・KC120...etc.)

GEAKBH2.0 - 40 - 20 - B - 30N - KC90

Alterations	止めねじ追加加工		側面通し穴		側面タップ穴	
Code	KC90	KC120	KFC・KTC		QFC・QTC	
Spec.	90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します Ⓧ丸穴タイプは適用不可	120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します Ⓧ丸穴タイプは適用不可	側面に通し穴を追加加工します。 (KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定) ⓍA形のみ適用 ⓍP+K+4≦KFC(KTC)≦G-K-4 ⓍK選択 K3.0~K6.0 指定方法 KFC20~K3.5		歯車の側面にタップ穴を追加加工します(QFC,QTC:1mm単位指定) ⓍA形のみ適用 ⓍP+M+4≦QFC(QTC)≦G-M-4 ⓍM選択 M3 M4 指定方法 QFC25~M3 Ⓧタップ穴は貫通します。	
¥/1Code	200	200	700		500	

1-1249

ミスミ FA メカ 2012

2D・3D CADデータ完備!

ミスミFA

検索

<http://fa.misumi.jp/>

1-1250

20 歯車