

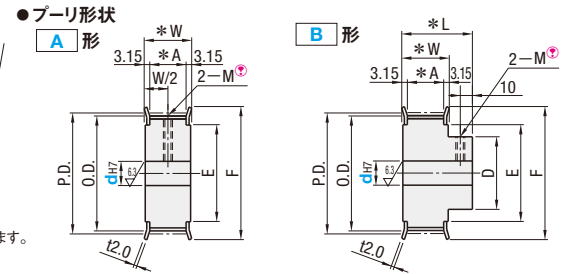
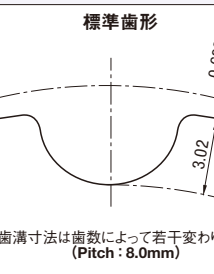
ハイトルクタイミングプーリ 8YUタイプ

●特長：円弧歯形のプーリのため、バックラッシュが少なく位置決め用途に適しています。スーパーハイトルクタイミングベルト(EV8YUベルトに適合)はP.1217、歯付アイドラーはP.1209をご参照ください。



型式			M材質		S表面処理	A付属品 セットスクリーン
ベルト幅15mm	ベルト幅20mm	ベルト幅25mm	プーリ	フランジ		
A: 16.7 W: 23.0 L: 43.0	A: 21.7 W: 28.0 L: 48.0	A: 26.7 W: 33.0 L: 53.0	A2017 (ジュラルミン)	A5052	白アルマイト	SUS304
GPA□□YU8150	GPA□□YU8200	GPA□□YU8250	S45C	SPCC	—	クロムモリブデン鋼 (四三酸化鉄皮膜)
GPT□□YU8150	GPT□□YU8200	GPT□□YU8250				
GPM□□YU8150	GPM□□YU8200	GPM□□YU8250				

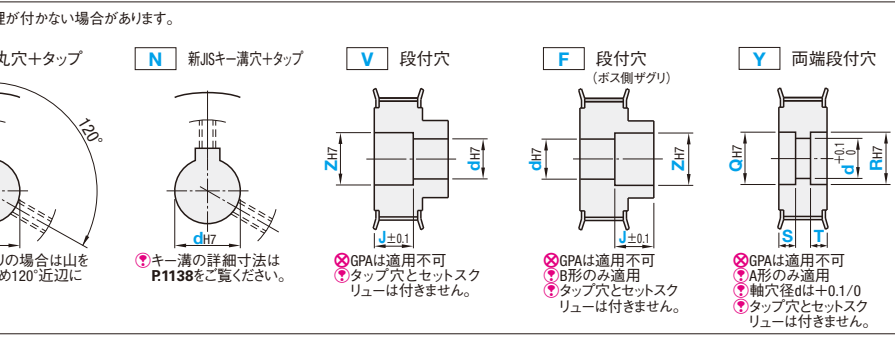
●フランジカシメ済、軸穴仕様P・Nにはセットスクリーン付属



●タップ寸法表
(軸穴仕様：P・N)

dH7 軸穴内径	M (並目)	付属品 セットスクリーン
16~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

●軸穴仕様



型式	Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ 形状	軸穴 仕様	軸穴仕様 (指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E			
						H			P			N			V・F								Y		
						A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形							A形	
(A2017)	GPA	20	*A: 16.7 *W: 23.0 *L: 43.0	H	H	16~32	16~32	16~28	16~20	16~21	16~18	16~30	16~30	18~32	18~32	16~30	18~32	50.93	49.56	36	62	40			
22		16~37				16~37	16~29	16~24	16~26	16~22	16~35	16~32	18~37	18~34	16~35	18~37	18~34	16~35	18~37	56.02	54.65	40	64	45	
(S45C)	GPT	24	*A: 21.7 *W: 28.0 *L: 48.0	A	H	16~42	16~40	16~34	16~28	16~30	16~24	16~40	16~38	18~42	18~40	16~40	18~42	61.12	59.75	44	70	50			
		25				16~48	16~42	16~36	16~30	16~30	16~26	16~46	16~40	18~48	18~42	16~46	18~48	18~42	16~46	18~48	63.66	62.29	46	72	52
(S45C+ 四三酸化鉄皮膜)	GPM	26	*A: 26.7 *W: 33.0 *L: 53.0	B	H	16~50	16~42	16~38	16~32	16~30	16~28	16~48	16~43	18~50	18~45	16~48	18~50	66.21	64.84	48	75	54			
		28				16~52	16~47	16~42	16~35	16~30	16~30	16~50	16~44	18~52	18~46	16~50	18~52	18~46	16~50	18~52	71.30	69.93	52	80	59
(S45C+ 四三酸化鉄皮膜)	GPM	30	*A: 26.7 *W: 33.0 *L: 53.0	A	H	16~59	16~50	16~45	16~39	16~30	16~30	16~57	16~48	18~59	18~50	16~57	18~59	76.39	75.02	56	85	64			
		32				20~59	20~55	20~48	20~42	20~30	20~30	20~57	20~48	22~59	22~50	20~57	22~59	22~50	20~57	22~59	81.49	80.12	60	90	69
		34				20~67	20~58	20~52	20~45	20~30	20~30	20~65	20~54	22~67	22~56	20~65	22~67	22~56	20~65	22~67	86.58	85.21	64	95	74
		36				20~72	20~64	20~58	20~48	20~30	20~30	20~70	20~60	22~72	22~62	20~70	22~72	22~62	20~70	22~72	91.67	90.30	68	100	79
		38				20~76	20~68	20~62	20~52	20~30	20~30	20~74	20~62	22~76	22~64	20~74	22~76	22~64	20~74	22~76	96.77	95.40	72	105	84
		40				25~80	25~70	25~65	25~54	25~30	25~30	25~80	25~64	27~82	27~66	25~76	27~82	27~66	25~76	27~82	101.86	100.49	74	110	89
		44				25~80	25~72	25~65	25~56	25~30	25~30	25~80	25~66	27~92	27~68	25~75	27~92	27~68	25~75	27~92	112.05	110.68	78	121	99
		48				25~80	25~74	25~65	25~58	25~30	25~30	25~80	25~68	27~95	27~70	25~75	27~95	27~70	25~75	27~95	122.23	120.86	80	131	109
		50				25~80	25~76	25~65	25~60	25~30	25~30	25~80	25~70	27~95	27~72	25~75	27~95	27~72	25~75	27~95	127.32	125.95	82	136	114
		60				30~80	30~80	30~65	30~65	30~30	30~30	30~80	30~72	32~95	32~74	30~75	32~95	32~74	30~75	32~95	152.79	151.42	88	161	140

●軸穴仕様V・Fのとき、Z=d±2 ●軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≥2 ●アルミは軸穴仕様H・P・Nのみ。

Order 注文例

(軸穴仕様：H・P・N)	型式	—	プーリ形状	—	軸穴仕様・内径	—	Z	—	J	—	Q	—	R	—	S	—	T
(軸穴仕様：V・F)	GPA30YU8150	—	A	—	P25	—		—		—		—		—		—	
(軸穴仕様：Y)	GPT36YU8200	—	B	—	V20	—	Z24	—	J20.0	—		—		—		—	
	GPM40YU8250	—	A	—	Y30	—		—		—	Q34	—	R38	—	S10	—	T15

Delivery 出荷日 **3** 日目発送

Price 価格 ●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	¥本体価格 1~90															¥軸穴加工価格 (本体価格+)					
	A2017 (白アルマイト)						S45C						S45C (四三酸化鉄皮膜)								
	YU8150	YU8200	YU8250	YU8150	YU8200	YU8250	YU8150	YU8200	YU8250	YU8150	YU8200	YU8250	YU8150	YU8200	YU8250	P穴	N・V・F穴	Y穴			
20	2,250	2,730	2,390	2,870	2,790	3,330	1,600	1,830	1,710	1,950	1,800	2,120	1,680	1,920	1,800	2,050	1,890	2,230	730	1,220	1,850
22	2,390	2,900	2,550	3,040	2,940	3,520	1,670	1,960	1,790	2,090	1,920	2,270	1,750	2,060	1,880	2,190	2,020	2,380	780	1,310	1,960
24	2,600	3,160	2,800	3,340	3,210	3,840	1,720	2,090	1,830	2,160	2,080	2,450	1,810	2,190	1,920	2,270	2,180	2,570	840	1,400	2,090
25	2,690	3,280	2,900	3,480	3,320	3,990	1,780	2,120	1,900	2,230	2,140	2,520	1,870	2,220	2,000	2,340	2,250	2,650	880	1,450	2,150
26	2,780	3,370	2,990	3,560	3,410	4,110	1,830	2,150	1,950	2,300	2,210	2,610	1,920	2,260	2,050	2,420	2,320	2,740	900	1,500	2,210
28	2,940	3,600	3,170	3,820	3,650	4,390	1,980	2,370	2,040	2,530	2,330	2,730	2,080	2,490	2,140	2,660	2,450	2,870	940	1,560	2,300
30	3,060	3,720	3,320	3,950	3,770	4,550	2,060	2,470	2,240	2,630	2,420	2,850	2,160	2,590	2,350	2,760	2,540	2,990	970	1,640	2,390
32	3,290	4,040	3,600	4,290	4,070	4,920	2,190	2,710	2,340	2,880	2,660	2,980	2,300	2,850	2,460	3,020	2,790	3,130	1,030	1,710	2,480
34	3,570	4,380	3,860	4,660	4,410	5,360	2,340	2,860	2,540	3,080	2,730	3,220	2,460	3,000	2,670	3,230	2,870	3,380	1,110	1,860	2,680
36	3,900	4,800	4,220	5,110	4,830	5,850	2,460	3,110	2,620	3,260	2,980	3,510	2,580	3,270	2,750	3,420	3,130	3,690	1,200	2,010	2,880
38	4,290	5,280	4,620	5,590	5,310	6,430	2,730	3,380	2,910	3,600	3,200	3,900	2,870	3,550	3,060	3,780	3,360	4,100	1,340	2,250	3,190
40	4,810	5,940	5,190	6,330	5,970	7,250	3,000	3,720	3,200	3,960	3,310	4,280	3,150	3,910	3,360	4,160	3,480	4,490	1,480	2,490	3,500
44	5,160	6,540	5,590	6,990	6,410	7,950	3,250	4,080	3,540	4,350	3,810	4,940	3,410	4,280	3,720	4,570	4,000	5,190	1,550	2,590	3,630
48	5,820	7,410	6,250	7,880	7,240	9,020	3,540	4,580	3,960	4,870	4,280	5,530	3,720	4,810	4,160	5,110	4,490	5,810	1,730	2,900	4,040
50	6,310	8,000	6,850	8,540	7,850	9,720	3,900	4,820	4,150	5,380	4,580	5,560	4,100	5,060	4,360	5,650	4,810	5,840	1,920	3,200	4,430
60	8,260	10,570	9,000	11,120	10,310	12,880	4,960	6,310	5,280	6,830	6,010	7,780	5,210	6,630	5,540	7,170	6,310	8,170	2,440	4,070	5,560

Alteration 追加加工

型式 — プーリ形状 — 軸穴仕様・内径 — Z — J — Q — R — S — T — (KC90・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC)

GPA30YU8150 — A — P25 — KC90 — QFC40 — M4

Alterations	止めねじ角度変更	側面タップ穴	側面通し穴
Code	KC90	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 ●A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。	ボス側の側面にタップ穴を追加します。(QSC、QFC、QTC:1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≤QSC(QFC・QTC)≤E-(M+4) B形: d+M+4≤QSC(QFC・QTC)≤D-(M+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。 ●軸穴仕様P・NでQFCを指定する場合、KC90は適用不可 ●タップ下穴が貫通する場合があります。 ●軸穴仕様P・Nの場合QSCは適用不可 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●軸穴仕様P・Nの場合QSCは適用不可 [指定方法] QFC28-M4	側面に通し穴を追加します。(KSC、KFC、KTC:1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+K+4≤KSC(KFC・KTC)≤E-(K+4) B形: d+K+4≤KSC(KFC・KTC)≤D-(K+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。 ●軸穴仕様P・NでKTCを指定する場合、KC90は適用不可 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●軸穴仕様P・Nの場合KSCは適用不可 [通し穴]選別 K4.0~K13.0 (0.5mm単位指定) [指定方法] KSC20-K5
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700

Alterations	ボスカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット
Code	BC	NFC	RFC・LFC	FC
Spec.	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ●軸穴仕様H・V・F: 3≤BC≤L-W ●軸穴仕様P・N: M+3≤BC≤L-W [指定方法] BC6.5 ●白アルマイト品はボス加工面に表面処理が付かない場合があります。 ●A形は適用不可	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	ボス側(RFC)又はボス反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属) ●A形も同様	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 ●フランジ周囲は表面処理されていません。
¥/1Code	500	300	300	300