

ハイトルクタイミングプーリ 5GTタイプ

●特長：円弧歯形のプーリのため、バックラッシュが少なく位置決め用途に適しています。スーパーハイトルクタイミングベルト (EV5GTベルトに適合) はP.1217、歯付アイドラーはP.1209をご参照ください。

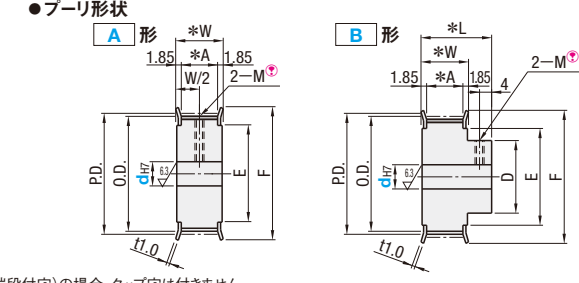
●CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

19
ハイトルク
メカロー
ック



型式			M材質		S表面処理	A付属品 セットスクルー
ベルト幅9mm	ベルト幅12mm	ベルト幅15mm	プーリ	フランジ		
A: 10.3 W: 14.0 L: 22.0	A: 13.3 W: 17.0 L: 25.0	A: 16.3 W: 20.0 L: 28.0	A2017 (ジュラルミン)	A5052	白アルマイト	SUS304
GPA□□GT5090	GPA□□GT5120	GPA□□GT5150	S45C	SPCC	— 四三酸化鉄皮膜	クロムモリブデン鋼 (四三酸化鉄皮膜)
GPT□□GT5090	GPT□□GT5120	GPT□□GT5150				
GPM□□GT5090	GPM□□GT5120	GPM□□GT5150				

●フランジカシメ済、軸穴仕様P・Nにはセットスクルー付属



●タップ穴寸法表 (軸穴仕様：P・N)

軸穴径	M (並目)	付属品 セットスクルー
6~12	M4	M4×3
13~30	M5	M5×4
31~45	M6	M6×5 (A形のみ)

●軸穴仕様 ●軸穴に表面処理が付かない場合があります。

H	P	N	V	F	Y
丸穴	丸穴+タップ	新JISキー溝穴+タップ	段付穴	段付穴 (ボス側ザグリ)	両端段付穴

●タップ穴とセットスクルーは付きません。
●A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。
●キー溝の詳細寸法はP.1138をご覧ください。
●タップ穴とセットスクルーは付きません。
●B形のみ適用
●タップ穴とセットスクルーは付きません。
●A形のみ適用
●軸穴径dは+0.1/0
●タップ穴とセットスクルーは付きません。

型式	Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ 形状	軸穴仕様 (指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E																			
					H			P			N			Y																										
					A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形																								
(A2017) GPA	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	55	59	60	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
(S45C) GPT	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	55	59	60	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
(S45C+四三酸化鉄皮膜) GPM	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	55	59	60	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49

●軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≧2
●軸穴仕様Yのとき、O(R)-d≧2
●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm (高さ1.8mm) をご希望の場合はNK10とご指定ください。●P.1138

●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。
●軸穴仕様P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。

Order 注文例

型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
GPA20GT5090	A	N10						
GPA36GT5120	B	V20	Z22	J10.0				
GPA40GT5150	A	Y25			Q27	R35	S5	T7

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格 ●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	¥本体価格 1~9口												¥軸穴加工価格 (本体価格+)								
	A2017 (白アルマイト)						S45C (四三酸化鉄皮膜)														
	GT5090		GT5120		GT5150		GT5090		GT5120		GT5150		P穴	N・V・F穴	Y穴						
14	1,140	1,380	1,200	1,420	1,300	1,490	1,080	1,300	1,130	1,340	1,230	1,410	1,130	1,370	1,190	1,410	1,290	1,480	400	660	1,190
15	1,140	1,380	1,240	1,460	1,340	1,540	1,080	1,300	1,170	1,380	1,270	1,460	1,130	1,370	1,230	1,450	1,330	1,530	400	660	1,190
16	1,180	1,410	1,290	1,500	1,390	1,590	1,120	1,330	1,220	1,420	1,310	1,500	1,180	1,400	1,280	1,490	1,380	1,580	400	660	1,190
18	1,220	1,440	1,330	1,540	1,430	1,630	1,150	1,360	1,260	1,460	1,350	1,540	1,210	1,430	1,320	1,530	1,420	1,620	400	670	1,200
20	1,330	1,670	1,530	1,770	1,730	1,870	1,260	1,500	1,380	1,590	1,560	1,680	1,320	1,580	1,450	1,670	1,640	1,760	410	690	1,230
22	1,390	1,730	1,610	1,840	1,820	1,950	1,310	1,560	1,450	1,660	1,640	1,760	1,380	1,640	1,520	1,740	1,720	1,850	540	890	1,490
24	1,500	1,820	1,700	1,960	1,900	2,100	1,420	1,640	1,530	1,760	1,710	1,890	1,490	1,720	1,610	1,850	1,800	1,980	600	990	1,620
25	1,550	1,910	1,770	2,030	1,980	2,160	1,460	1,720	1,590	1,830	1,780	1,940	1,530	1,810	1,670	1,920	1,870	2,040	610	1,030	1,670
26	1,590	1,990	1,830	2,100	2,060	2,210	1,500	1,790	1,650	1,890	1,850	1,990	1,580	1,880	1,730	1,980	1,940	2,090	630	1,040	1,680
28	1,670	2,120	1,900	2,200	2,050	2,290	1,580	1,910	1,710	1,980	1,850	2,060	1,660	2,010	1,800	2,080	1,940	2,160	660	1,100	1,760
30	1,750	2,240	1,960	2,300	2,170	2,360	1,650	2,020	1,760	2,070	1,950	2,120	1,730	2,120	1,850	2,170	2,050	2,230	690	1,150	1,820
32	1,840	2,350	2,060	2,420	2,210	2,400	1,740	2,120	1,850	2,180	1,990	2,160	1,830	2,230	1,940	2,290	2,090	2,270	720	1,190	1,880
34	1,930	2,470	2,160	2,540	2,250	2,440	1,820	2,220	1,940	2,290	2,030	2,200	1,910	2,330	2,040	2,400	2,130	2,310	800	1,330	2,060
36	2,150	2,460	2,220	2,650	2,290	2,840	1,940	2,210	2,000	2,390	2,060	2,560	2,040	2,320	2,100	2,510	2,160	2,690	800	1,330	2,060
40	2,260	2,580	2,330	2,780	2,400	2,980	2,030	2,320	2,100	2,500	2,160	2,680	2,130	2,440	2,210	2,630	2,270	2,810	870	1,380	2,120
44	2,370	2,710	2,570	2,920	2,730	3,130	2,130	2,440	2,310	2,630	2,460	2,820	2,240	2,560	2,430	2,760	2,580	2,960	920	1,530	2,320
48	2,490	2,850	2,700	3,070	2,920	3,290	2,240	2,570	2,430	2,760	2,630	2,960	2,350	2,700	2,550	2,900	2,760	3,110	960	1,610	2,420
50	2,750	2,990	2,920	3,220	3,060	3,450	2,480	2,690	2,630	2,900	2,750	3,110	2,600	2,820	2,760	3,050	2,890	3,270	1,030	1,710	2,550
60	3,320	3,900	3,560	4,150	3,800	4,400	2,990	3,510	3,200	3,740	3,420	3,960	3,140	3,690	3,360	3,930	3,590	4,160	1,240	2,070	3,020

●表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T - (KC90・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC)

追加加工 GPA20GT5090 - A - N10 - KC90

Alterations	止めねじ角度変更	側面タップ穴	側面通し穴
Code	KC90	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 ●A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。	ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。(QSC、QFC、QTC:1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦E-(M+4) B形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦D-(M+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。 M×2 (6カ所) QSC (4カ所) QFC (3カ所) QTC 6-M 4-M 3-M	側面に通し穴を追加加工します。(KSC、KFC、KTC:1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦E-(K+4) B形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦D-(K+4) *軸穴仕様P・N・KTCを指定する場合、KC90は適用不可 *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。 (6カ所) (4カ所) (3カ所) KSC KFC KTC 6-Kキリ 4-Kキリ 3-Kキリ
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700

Alterations	ボスカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット
Code	BC	NFC	RFC・LFC	FC
Spec.	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ●軸穴仕様H・V・F: 3≦BC≦L-W ●軸穴仕様P・N: M+3≦BC≦L-W	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	ボス側(RFC)又はボス反対側(LFC)の片側のフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属) ●A形も同様	フランジをカットして低くします。 FC:0.5mm単位指定 ●フランジ外周は表面処理されていません。
¥/1Code	500	300	300	300