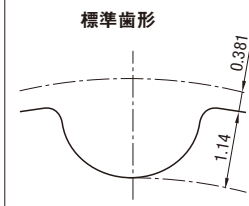


ハイトルクタイミングプーリ 3GTタイプ

●特長: 円弧歯形のプーリのため、バックラッシュが少なく位置決め用途に適しています。ハイトルクタイミングベルトはP1215、歯付アプラーはP1209をご参照ください。

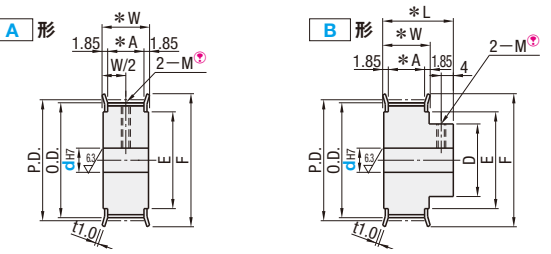
型式	M材質			S表面処理	A付属品 セットスクルー
	ベルト幅6mm	ベルト幅9mm	ベルト幅15mm		
A: 7.3 W: 11.0 L: 19.0	A: 10.3 W: 14.0 L: 22.0	A: 16.3 W: 20.0 L: 28.0	プーリ	フランジ	
GPA□□GT3060	GPA□□GT3090	GPA□□GT3150	A2017 (ジュラルミン)	A5052	白アルマイト
GPT□□GT3060	GPT□□GT3090	GPT□□GT3150	S45C	SPCC	クロムモリブデン鋼 (四三酸化鉄皮膜)
GPM□□GT3060	GPM□□GT3090	GPM□□GT3150			

●フランジカシメ済、軸穴仕様P・Nにはセットスクルー付属



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch: 3.0mm)

●プーリ形状

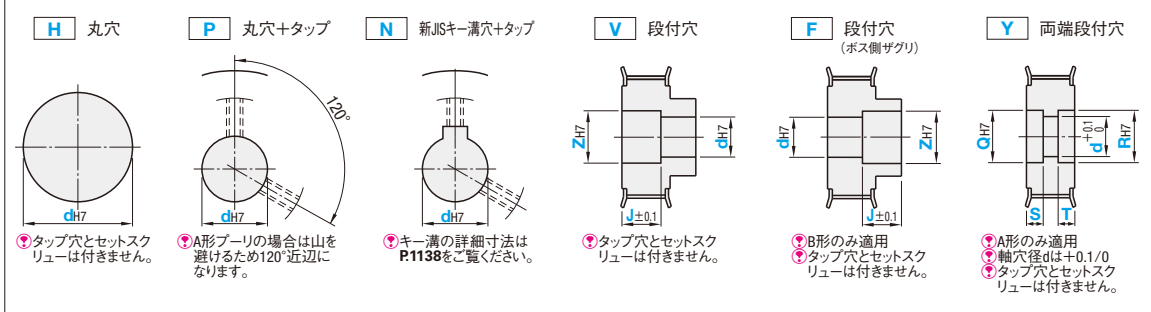


■タップ穴寸法表 (軸穴仕様: P・N)

dH7	M	付属品
5	M3	M3×3
6~17	M4	M4×3
18~38	M5	M5×4

●軸穴仕様H(丸穴)・V(F段付穴)・Y(両端段付穴)の場合、タップ穴は付きません。 ●B形は歯数20以下は選択不可

軸穴仕様 ●軸穴に表面処理が付かない場合があります。



型式	Type	歯数	種類	プーリ形状	軸穴仕様 (指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E		
					H						V・F											Y	
					A形		B形		A形		B形		A形		B形							A形	
(A2017) GPA	GT3060	16	A	A	4~7	-	-	-	-	-	-	4・5	6・7	-	4・5	6・7	15.28	14.52	-	19	11		
		18			5~8	-	-	-	-	-	5・6	7・8	-	5・6	7・8	17.19	16.43	-	21	12			
		20			5~9	-	-	-	-	-	5~7	7~9	-	5~7	7~9	19.10	18.34	-	23	14			
		22			6~10	6~8	6~7	-	-	6~7	8~9	-	6~7	8~9	21.01	20.25	12	24	16				
		24			6~10	6~10	6~8	6	-	6~7	6	8~9	8	6~7	8~9	22.92	22.16	14	26	18			
		25			6~11	6~10	6~10	6	-	6~8	6~8	8~11	8~10	6~8	8~11	23.87	23.11	14	27	18			
	(S45C) GPT	GT3090	26	A	A	6~11	6~11	6~11	6	8	-	6~8	6~8	8~11	8~10	6~8	8~11	24.83	24.07	15	28	19	
			28			6~13	6~13	6~13	6	8~10	-	6~10	6~10	8~12	8~12	6~10	8~12	26.74	25.98	17	30	21	
			30			6~15	6~15	6~14	6~10	8~10	8	6~13	6~13	8~15	8~15	6~13	8~15	28.65	27.89	19	32	23	
			32			6~17	6~16	6~14	6~10	8~12	8	6~15	6~14	8~17	8~16	6~15	8~17	30.56	29.80	20	34	25	
			34			8~20	8~20	8~16	8~12	8~13	8~10	8~18	8~18	10~23	10~18	8~18	10~20	32.47	31.71	22	36	27	
			36			8~20	8~20	8~18	8~14	8~14	8~12	8~18	8~18	10~23	10~20	8~18	10~20	34.38	33.62	24	38	29	
(S45C+四三酸化鉄皮膜) GPM	GT3150	40	A	B	8~24	8~24	8~23	8~18	8~17	8~15	8~22	8~22	10~24	10~24	8~22	10~24	38.20	37.44	28	42	33		
		44			10~28	10~26	10~25	10~20	10~20	10~15	10~26	10~26	12~28	12~26	10~26	12~28	42.02	41.26	30	46	36		
		48			10~30	10~28	10~25	10~22	10~23	10~17	10~28	10~26	12~30	12~28	10~28	12~30	45.84	45.08	32	49	40		
		50			10~32	10~30	10~28	10~23	10~24	10~18	10~30	10~28	12~32	12~30	10~30	12~32	47.75	46.99	34	51	42		
		54			12~38	12~32	12~38	12~24	12~30	12~20	12~36	12~30	14~38	14~32	12~36	14~38	57.30	56.54	36	61	52		

●軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≥2 ●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。 ●軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。 ●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。 ●P1138

Order 注文例

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T

(軸穴仕様: H・P・N) GPA30GT3060 - A - H10

(軸穴仕様: V・F) GPA40GT3150 - B - V12 - Z14 - J18.0

(軸穴仕様: Y) GPA36GT3090 - A - Y15 - Q18 - R20 - S3 - T4

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格 ●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。 ●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	¥本体価格 1~9口															¥軸穴加工価格 (本体価格+)					
	A2017 (白アルマイト)						S45C			S45C (四三酸化鉄皮膜)											
	GT3060		GT3090		GT3150		GT3060		GT3090		GT3150		GT3060		GT3090		GT3150		P穴	N・V・F穴	Y穴
16	940	-	1,010	-	1,260	-	890	-	960	-	1,200	-	930	-	1,010	-	1,260	-	220	410	950
18	950	-	1,070	-	1,330	-	900	-	1,020	-	1,260	-	950	-	1,070	-	1,320	-	220	410	950
20	980	-	1,080	-	1,340	-	980	-	1,030	-	1,270	-	1,030	-	1,080	-	1,330	-	220	410	950
22	1,040	1,050	1,140	1,190	1,340	1,410	990	1,050	1,080	1,130	1,270	1,340	1,040	1,100	1,130	1,190	1,330	1,410	220	410	950
24	1,040	1,170	1,140	1,310	1,340	1,540	990	1,170	1,080	1,240	1,270	1,460	1,040	1,230	1,130	1,300	1,330	1,530	230	410	970
25	1,050	1,200	1,140	1,330	1,380	1,580	1,000	1,180	1,080	1,260	1,310	1,500	1,050	1,240	1,130	1,320	1,380	1,580	230	410	970
26	1,050	1,250	1,140	1,370	1,430	1,630	1,000	1,190	1,080	1,300	1,360	1,550	1,050	1,250	1,130	1,370	1,430	1,630	250	440	1,000
28	1,070	1,310	1,180	1,430	1,470	1,700	1,020	1,240	1,120	1,360	1,400	1,620	1,070	1,300	1,180	1,430	1,470	1,700	260	450	1,020
30	1,110	1,430	1,210	1,470	1,520	1,700	1,110	1,360	1,150	1,400	1,440	1,620	1,170	1,430	1,210	1,470	1,510	1,700	310	520	1,130
32	1,140	1,490	1,260	1,540	1,610	1,760	1,140	1,420	1,200	1,460	1,530	1,670	1,200	1,490	1,260	1,530	1,610	1,750	340	550	1,170
34	1,250	1,570	1,330	1,670	1,780	1,870	1,190	1,490	1,330	1,670	1,690	1,780	1,250	1,560	1,400	1,750	1,770	1,870	370	610	1,260
36	1,310	1,640	1,390	1,730	1,820	1,950	1,240	1,560	1,390	1,730	1,730	1,850	1,300	1,640	1,460	1,820	1,820	1,940	370	610	1,260
40	1,410	1,780	1,500	1,880	2,000	2,100	1,340	1,690	1,430	1,790	1,900	2,000	1,410	1,770	1,500	1,880	2,000	2,100	390	650	1,330
44	1,490	1,860	1,590	1,990	2,060	2,210	1,420	1,770	1,510	1,890	1,960	2,100	1,490	1,860	1,590	1,980	2,060	2,210	410	680	1,380
48	1,570	1,970	1,670	2,120	2,180	2,340	1,490	1,870	1,590	2,010	2,070	2,220	1,560	1,960	1,670	2,170	2,170	2,330	440	730	1,450
50	1,650	2,050	1,750	2,240	2,330	2,430	1,570	1,950	1,660	2,130	2,210	2,310	1,650	2,050	1,740	2,240	2,320	2,430	450	760	1,500
60	2,020	2,280	2,150	2,460	2,620	2,990	1,920	2,170	2,040	2,340	2,490	2,840	2,020	2,280	2,140	2,460	2,610	2,980	550	920	1,750

Alteration 追加加工

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T - (KC90・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC)

GPA30GT3090 - A - H10 - FC30.0

Alterations	止めねじ角度変更	側面タップ穴 QSC・QFC・QTC	側面通し穴 KSC・KFC・KTC
Code	KC90	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 ●肉厚条件最低2mm ●A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。	ボス側の側面にタップ穴を追加します。(QSC、QFC、QTC:1mm単位指定) ●肉厚条件最低2mm ●軸穴仕様P・NでQFCを指定する場合、KC90を同時に指定してください。 ●軸穴仕様P・NでQTCを指定する場合、KC90は適用不可 ●タップ穴が貫通する場合があります。 ●軸穴仕様P・Nの場合QSCは適用不可 ●M3選取 M3,M4,M5,M6,M8 [指定方法] QFC28-M4	側面に通し穴を追加します。(KSC、KFC、KTC:1mm単位指定) ●肉厚条件最低2mm ●軸穴仕様P・NでKFCを指定する場合、KC90を同時に指定してください。 ●軸穴仕様P・NでKTCを指定する場合、KC90は適用不可 ●軸穴仕様P・Nの場合KSCは適用不可 ●K4.0~K13.0 (0.5mm単位指定) [指定方法] KSC20-K5.0
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700

Alterations	ボスカット BC	フランジカシメなし NFC	フランジカシメ片側のみ RFC・LFC	フランジカシメ FC
Code	BC	NFC	RFC・LFC	FC
Spec.	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ●軸穴仕様H・V・F: 3≤BC≤L-W ●軸穴仕様P・N: M+3≤BC≤L-W ●白アルマイト品はボス加工面に表面処理が付かない場合があります。 ●A形は適用不可	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	ボス側(RFC)又はボス反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ枚付) ●A形も同様	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 ●フランジ外周は表面処理されています。
¥/1Code	500	300	300	300