

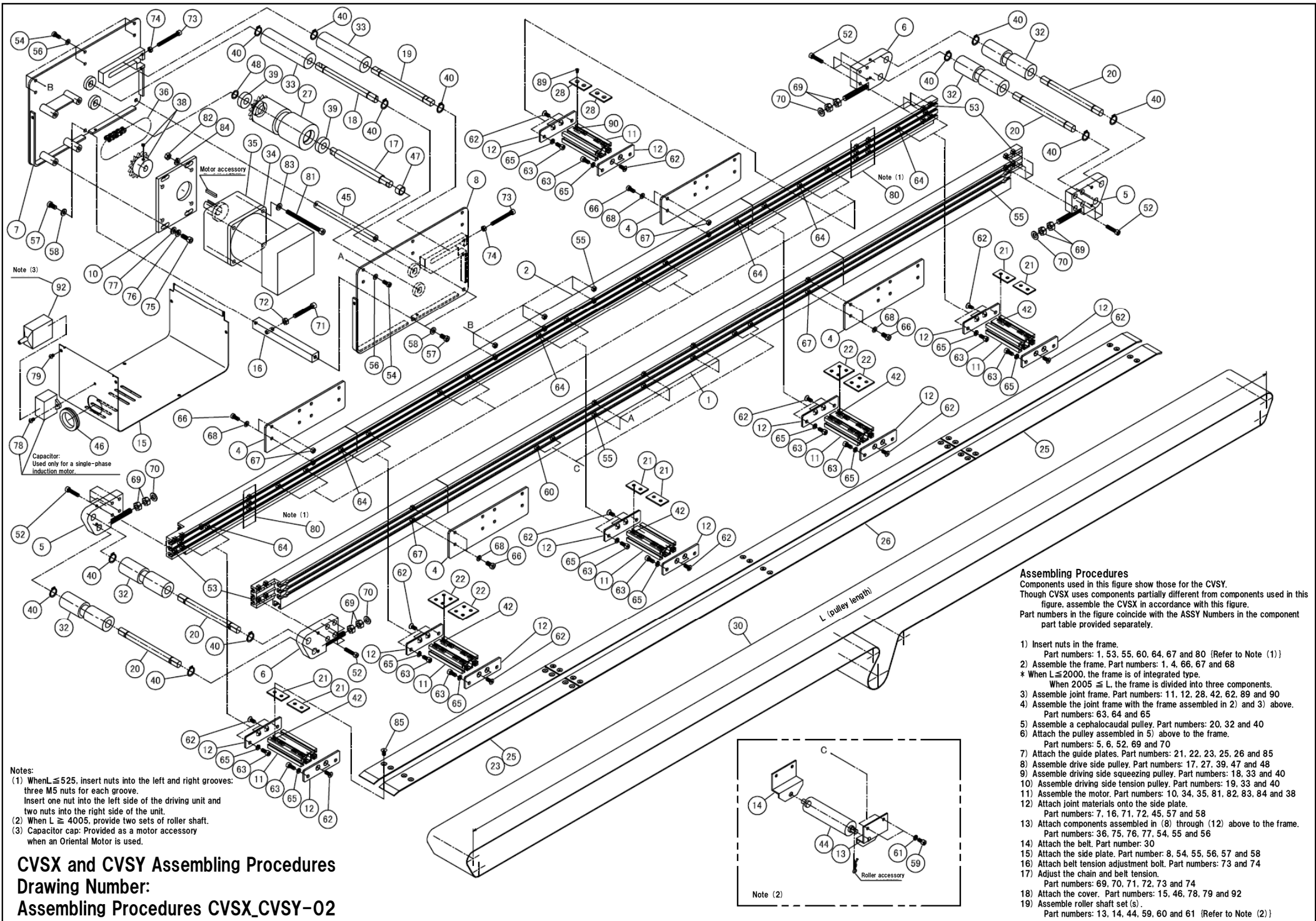
組立て手順
 本図の形状は、CVSYの部品形状を示している。
 CVSXは、一部部品形状が本図と異なるが、本図に準じ組立ての事。
 図示のパート番号は、部品表のASSY No. と一致する。

- 1) フレームにナット挿入
 パートNo: 1, 53, 55, 60, 64, 67, 80 注意(1)参照
- 2) フレームの組立 パートNo: 1, 4, 66, 67, 68
 *フレームはL≤2000のときは一体型、2005 ≤ Lの時は3分割となります。
- 3) ジョイントフレームの組立 パート No: 11, 12, 28, 42, 62, 89, 90
- 4) 上記2), 3)で組立てたフレームとジョイントフレームを組立
 パートNo: 63, 64, 65
- 5) 頭尾プリー部の組立:パートNo: 20, 32, 40
 パートNo: 5, 6, 52, 69, 70
- 7) ガイドプレートの取付け:パートNo: 21, 22, 23, 25, 26, 85
- 8) 駆動プリー組立 パートNo: 17, 27, 39, 47, 48
- 9) 駆動部絞リプリー組立 パートNo: 18, 33, 40
- 10) 駆動部テンションプリー組立 パートNo: 19, 33, 40
- 11) モータ部の組立:パートNo: 10, 34, 35, 81, 82, 83, 84, 38
- 12) 側面板につなぎ材を取付:
 パートNo: 7, 16, 71, 72, 45, 57, 58
- 13) 上記8~12)で組立てた部品をフレームに取付:
 パートNo: 36, 75, 76, 77, 54, 55, 56
- 14) ベルトの取付け:パートNo: 30
- 15) 側面取付け板の取付け:パートNo: 8, 54, 55, 56, 57, 58
- 16) ベルトテンション調整ボルト取付け:パートNo: 73, 74
- 17) チェーン、ベルトテンションの調整:
 パートNo: 69, 70, 71, 72, 73, 74
- 18) カバー取付:パートNo: 15, 46, 78, 79, 92
- 19) ローラ軸セット組立て:
 パートNo: 13, 14, 44, 59, 60, 61 注意(2)参照

注意
 (1) L≤525の時は左右の各溝にナット挿入。
 1溝につき3個数分M6ナット締め込み
 駆動ユニットの左側に1個、右側に2個で取り分け
 (2) ローラ軸セットは、L≤4005の時に2ヶ所取付
 (3) コンデンサキャップ:オリエンタルモータ選定時はモータの付属品となります。

組立手順図
適用:CVSX,CVSY

図面番号:組立手順図CVSX_CVSY-02



Note (3)

Capacitor:
Used only for a single-phase
induction motor.

- Notes:
- (1) When $L \leq 525$, insert nuts into the left and right grooves:
three M5 nuts for each groove.
Insert one nut into the left side of the driving unit and
two nuts into the right side of the unit.
 - (2) When $L \geq 4005$, provide two sets of roller shaft.
 - (3) Capacitor cap: Provided as a motor accessory
when an Oriental Motor is used.

CVSX and CVSY Assembling Procedures
Drawing Number:
Assembling Procedures CVSX_CVSY-02

- Assembling Procedures**
 Components used in this figure show those for the CVSY.
 Though CVSX uses components partially different from components used in this
 figure, assemble the CVSX in accordance with this figure.
 Part numbers in the figure coincide with the ASSY Numbers in the component
 part table provided separately.
- 1) Insert nuts in the frame.
Part numbers: 1, 53, 55, 60, 64, 67 and 80 (Refer to Note (1))
 - 2) Assemble the frame. Part numbers: 1, 4, 66, 67 and 68
* When $L \leq 2000$, the frame is of integrated type.
When $2005 \leq L$, the frame is divided into three components.
 - 3) Assemble joint frame. Part numbers: 11, 12, 28, 42, 62, 89 and 90
 - 4) Assemble the joint frame with the frame assembled in 2) and 3) above.
Part numbers: 63, 64 and 65
 - 5) Assemble a cephalocaudal pulley. Part numbers: 20, 32 and 40
 - 6) Attach the pulley assembled in 5) above to the frame.
Part numbers: 5, 6, 52, 69 and 70
 - 7) Attach the guide plates. Part numbers: 21, 22, 23, 25, 26 and 85
 - 8) Assemble drive side pulley. Part numbers: 17, 27, 39, 47 and 48
 - 9) Assemble driving side squeezing pulley. Part numbers: 18, 33 and 40
 - 10) Assemble driving side tension pulley. Part numbers: 19, 33 and 40
 - 11) Assemble the motor. Part numbers: 10, 34, 35, 81, 82, 83, 84 and 38
 - 12) Attach joint materials onto the side plate.
Part numbers: 7, 16, 71, 72, 45, 57 and 58
 - 13) Attach components assembled in (8) through (12) above to the frame.
Part numbers: 36, 75, 76, 77, 54, 55 and 56
 - 14) Attach the belt. Part number: 30
 - 15) Attach the side plate. Part number: 8, 54, 55, 56, 57 and 58
 - 16) Attach belt tension adjustment bolt. Part numbers: 73 and 74
 - 17) Adjust the chain and belt tension.
Part numbers: 69, 70, 71, 72, 73 and 74
 - 18) Attach the cover. Part numbers: 15, 46, 78, 79 and 92
 - 19) Assemble roller shaft set (s).
Part numbers: 13, 14, 44, 59, 60 and 61 (Refer to Note (2))

