

- ① 穴加工付・ネジインサート加工付タイプのG寸の数値と条件訂正
- ② 注釈の訂正

■ 穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

型式		指定1mm単位		T 選択		指定0.5mm単位		穴加工付ボルト呼び径選択		ネジインサート加工付ボルト呼び径選択	
Type	呼び	A	B	EPXA	EPXAR	F	G	N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)
EPXA (スタンダードグレード)	(穴加工)	20~800	20~600	3	3	9~791 (2穴・4穴タイプ)	① 5~595 (2H・K2H)	3 4 5 6 8 10	—	—	表1より 選択
	2H			4	4				—	—	
	2HL			5	5				—	3 4	
	4H			6	6				3	3 4 5 6	
	6H			8	8				3 4 5	3 4 5 6 8	
	(ネジインサート加工)			10	10				4 5 6	3 4 5 6 8 10	
	EPXAR (高温グレード)			K2H	12				—	4 5 6	
K2HL	15	—	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10							
K4H	20	—	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10							
K6H	—	—	—	—	—						

- ① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
- ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。
(dは通し穴、ネジインサート、d₁はザグリ穴選択のとき)
- ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

②

<訂正用>

- ①
- 5~595
(2H・K2H)
- 9~591
(上記以外)

②

- ① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
- ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。
(dは通し穴、ネジインサート、d₁はザグリ穴選択のとき)
- ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。