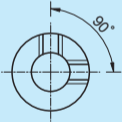
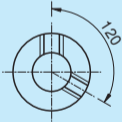
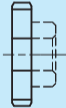
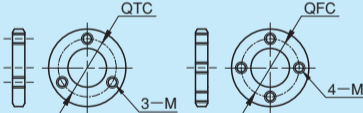


Alterations
追加加工

Catalog No. - 歯数 - B - P - (KC90・KC120・BC・QTC・QFC)
 GEAB1.0 - 25 - 12 - 8 - KC120
 GEAHBG1.0 - 30 - 12 - 10 - BC-QTC20-M4

Alterations	止めねじ追加加工		ボス削除加工	側面タップ穴
Code	KC90	KC120	BC	QTC・QFC
Spec.	90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 ⊗丸穴タイプは適用不可 	120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 ⊗丸穴タイプは適用不可 	ボスを削除します。 ⚠B形のみ適用 	歯車の側面にタップ穴を追加加工します(QTC,QFC:1mm単位指定) ⚠BC追加加工時のみ適用 ⚠ $P+M+4 \leq QTC(QFC) \leq d-M-5$ M選択 M3,M4 指定方法 QFC25-M3 ⚠タップ穴は貫通します。 
¥/1Code	200	200	300	500

<訂正用>

⚠ $P+M+4 \leq QTC(QFC) \leq d-M-5$