

赤枠内 区切り位置を一部変更

■内ねじ

Catalog No.					P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	(W)	M (並目)	ℓ	
Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D									
KFT GKFT BKFT SKFT HKFT CKFT TKFT	A (丸)	M P G H	S M P G H	6	6.00~10.00	6(9)~12	2.0~12.0	0.5~10.0	15	3	M3	5	
				6T							M2.6	4	
				8	8.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0			30	3.5	M5	8
				8T								M4	6
	10			10.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0	45		4	M5	8		
	12			12.00~16.00	12~24	3.0~20.0			5				
	13			13.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0	60		5.5	M8	10		
	16			16.00~25.00	16~32	5.0~20.0			7				
	20			20.00~30.00	20~40	5.0~20.0			9		12		

① L寸 () はダイヤタイプに適用 ② 内ねじ加工時の下穴深さが約 ℓ +4 となりますので、L がこれ以下の場合は首下部の強度が低下します。

<訂正用>

M (並目)
M3
M2.6
M5
M4
M5
M8